

1. Zayer KP5000

- Portalfräsmaschine
- Tischgröße: 5000 x 1800
- Verfahrwege: X=4800 Y=3050 Z=1100
- Durchlass zwischen den Ständern: Y=2200 Z=1600
- 5-Achs-Gabelkopf simultan: Leistung ca.5 KW
- 5-Achs-Gabelkopf mit geklemmten Achsen: Leistung 30 KW
- Starre Spindelverlängerung Leistung 37 KW
- Drehzahl: 6000 min⁻¹
- mit Hochfrequenzspindel 42.000 min⁻¹ (3KW)
- Vorschubgeschw. /Eilgang 5000/15000 mm/min
- Steuerung Fidia M2

2. Zayer 30 KF 4000

- Bettfräsmaschine
- Tischgröße: 4000 x 1500
- Verfahrwege: X=3800 Y=1500 Z=1500
- Huronkopf mit geklemmten Achsen: Leistung 37 KW
- Drehzahl: 6000 min⁻¹
- mit Hochfrequenzspindel: 42.000 min⁻¹ (3KW)
- Vorschubgeschw. /Eilgang: 5000/15000 mm/min
- Steuerung Heidenhain TNC 430

3. Union KC 130

- Bohrwerk
- Tischgröße: 1600 x 2000
- Verfahrwege: X=3200 Y=2000 Z=1500
- Pinole Ø130: Leistung 30 KW
- Drehzahl: 3000 min⁻¹
- Steuerung: Heidenhain iTNC 530
- Kühlschmierstoff durch die Spindel: max. 30bar
- Tischbelastung: 8,2t
- Bohrungstiefe: 1500mm auf Umschlag 3000mm (Durchmesserabhängig)

4. FPT Pragma SU 40

- Starrbettfräsmaschine
- Tischgröße: 7200 x 2500
- Verfahrwege: X=6000 Y=1500 Z=2000
- Universalfräskopf mit geklemmten Achsen: Leistung 37 KW
- Drehzahl: 4000 min⁻¹
- Autolatokopf mit integrierter Hochfrequenzspindel: 21.000 min⁻¹ (20KW)
- Vorschubgeschw. /Eilgang: 15000/30000 mm/min
- Steuerung: Fidia C2
- Bearbeitung vor Spannwinkel

5. Zimmermann FZ 15

- Portalfräsmaschine in Gantrybauweise
- Einsatzspektrum: Sand, Styropor, Ureol, Holz
- Verfahrwege: X=4000 Y=3000 Z=1250
- Universalfräskopf: Leistung 10 KW
- Drehzahl: 24000 min⁻¹
- Vorschubgeschw. /Eilgang: 30.000/30.000 mm/min
- Steuerung: Heidenhain iTNC 530

6. Hermle UWF 1200

- Konsolfräsmaschine
- Tischgröße: 1200 x 600
- Verfahrwege: X=800 Y=500 Z=500
- Leistung: 20 KW
- Drehzahl: 4200 min⁻¹
- Vorschubgeschw. /Eilgang: 3000/25000 mm/min
- Steuerung: Heidenhain TNC 405

7. DMU 125 P duoBlock

- Universalfräsmaschine
- Einsatzbereich: Stahl, Aluminium
- Tischgröße: 1250 x 1100
- Verfahrwege: X=1250 Y=1000 Z=1000
- Drehzahl: 12000 min⁻¹
- Vorschubgeschw./Eilgang: 60.000/60.000mm/min
- 5Achsen-Simultanbearbeitung möglich
- Steuerung: Heidenhain iTNC 530

8. Dieffenbacher 7

- Hydraulische Heizplattenpresse
- Arbeitsbereich: b=1500 l=1800 h=1500
- Arbeitshub: 100 mm
- Schließkraft: 8000 kN
- Öffnungskraft: 500 kN
- Arbeitstemperatur: max. 230 °C
- Heizmedium: Thermalöl
- Heizleistung: 2 x 48 kW
- Heizkreisläufe oben / unten getrennt
- Unterer Tisch als Schiebetisch

9. Reis TUS 160-100

- Hydraulische Tuschierpresse
- Arbeitsbereich: b=1550 l=1800 h=1800
- Schließkraft: 1000 kN
- Öffnungskraft: 450 kN
- Schiebetisch und Abschwenkplatte

Flächenkonstruktion Catia
Programmierung: Tebis, Catia
Datenaustauschformate: Catia, IGES, Tebis, DXF, VDA, Think3, Autocad, STEP, ...
Datenübertragung: Odette, E-Mail, sonstige Datenträger auf Anfrage

Vermessung I: Faro Messarm mit 7 Achsen
Für berührungsloses Messen, CAD-Vergleiche, Rapid Prototyping, Reverse Engineering und 3D Modelling

Vermessung II: 3D Koordinaten Messmaschinen Fa. Zettmess
Messbereich: X=3000 Y=1500 Z=1200
In Verbindung mit dem Flächenmessprogramm der Fa. Faro

Ansprechpartner: Franz Voß / Projektleitung Sonderfertigung
fvoss@hullmann.de
+49 (0) 54 83 / 73 98-50

R. Hullmann GmbH

Industriestraße 41
D- 49536 Lienen

Tel.: 05483/7398-0
Fax: 05483/7398-33

E-Mail: info@hullmann.de
Internet: www.hullmann.de