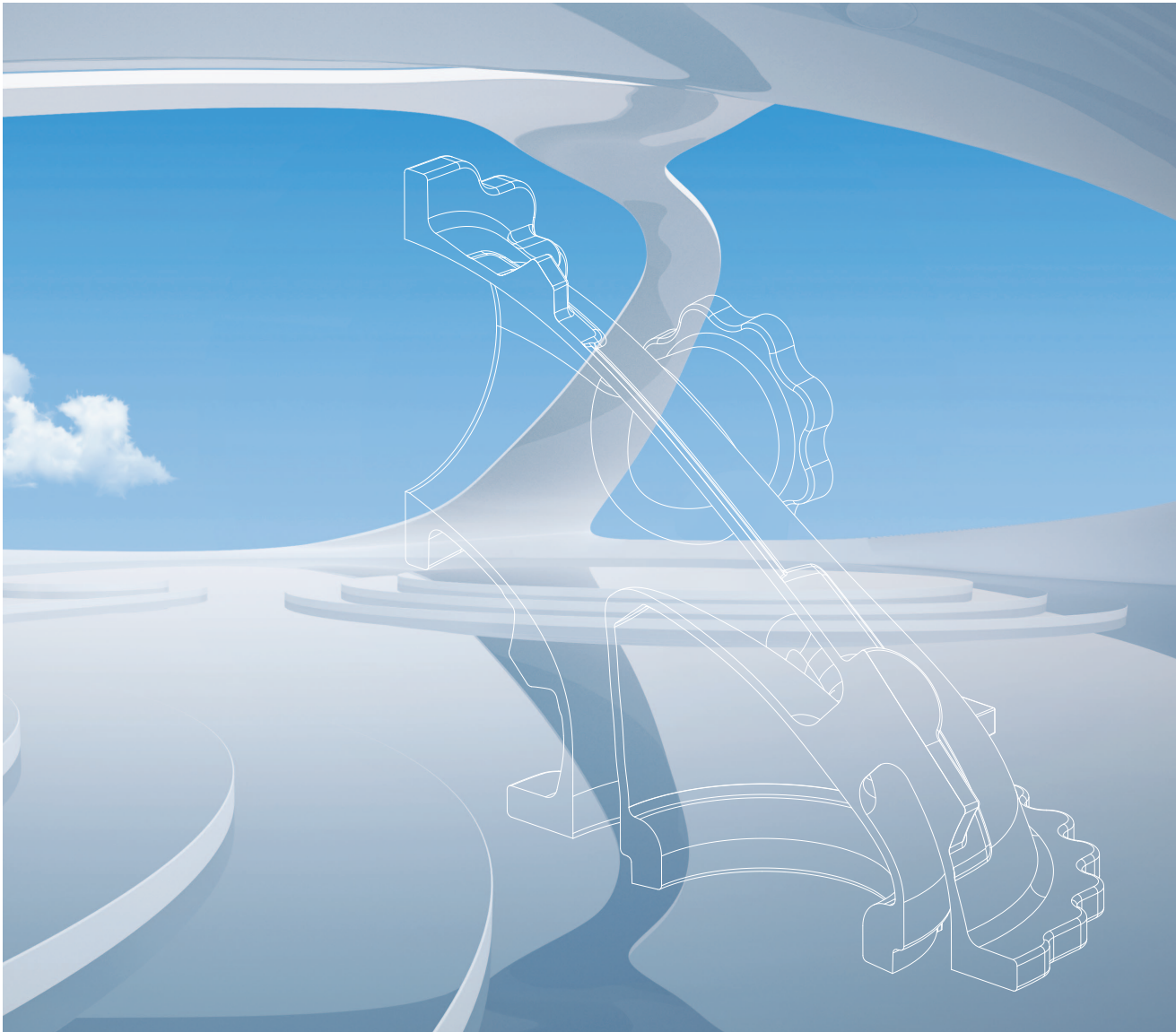




DGP

Prototypen

Einzelteile

Kleinserien

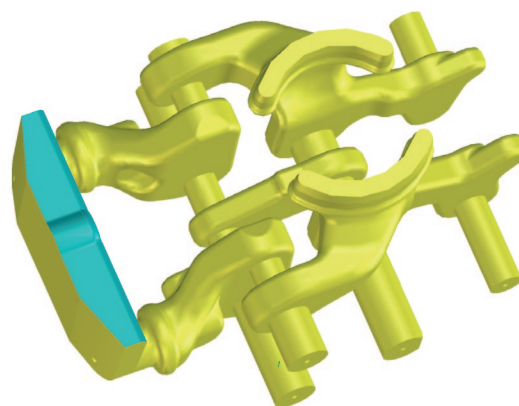
Ersatzteile

**Genial einfach.
Schnell in Form.**

DGP ist geschaffen für die flexible Entwicklung und Realisierung von Gussteilen.

Grenzenlose Gestaltungsmöglichkeiten

Mit der DGP-Technologie können wir Ihnen alle giesstechnisch herstellbaren Geometrien umsetzen. Hinterschnitte, Freistellungen und Gegenanzug sind Begriffe, die mit der DGP-Technologie keine Hindernisse mehr darstellen, und dies alles in noch präziserer Ausführung als konventionell gefertigt.



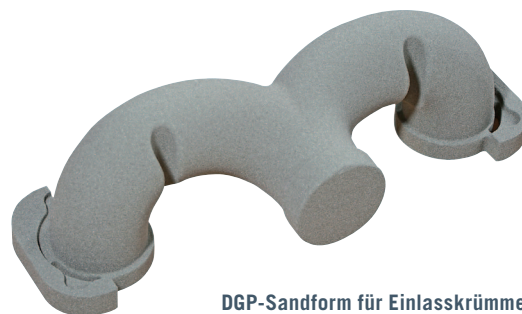
3D-Konstruktionsdaten

Vom Einzelstück zur Serie

Setzen Sie von Anfang an auf Guss! Verzichten Sie auf teure und zeitintensive Schweisstteile. Gehen Sie keine Risiken ein und setzen Sie bei den ersten Bauteilen, wie in der Serie, auf die richtige Lösung. Guss!

Ihre DGP-Vorteile

- Direkte und schnelle Umsetzung Ihrer 3D-Konstruktionsdaten
- Keine Initialkosten für Werkzeuge
- Umsetzung ab drei Wochen möglich
- Gleich bleibende Eigenschaften der Bauteile für Prototypen, Klein- und Mittelserien



DGP-Sandform für Einlasskrümmen

Konstruktionsanpassung schnell umgesetzt

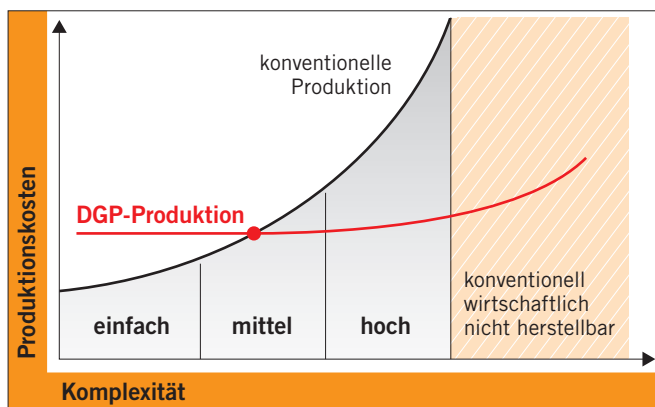
Bei Konstruktionsänderungen entstehen keine Modell- und Werkzeugkosten und in kurzer Zeit stehen Ihnen modifizierte Gussteile wieder zur Verfügung.



Kurbelgehäuse, im DGP-Verfahren hergestellt
Gewicht: 620 kg

Je komplexer die Ausführung – desto wirtschaftlicher die Lösung.

Kostenverhalten



Die Komplexität spricht für das DGP-Verfahren.



Hochdruckzylinder
Gewicht: 580 kg

Doppelwandige, komplizierte Bauteile

Konventionell nur mit hohen Werkzeugkosten und aufwändiger Formtechnik realisierbar.

ZEICHNUNG



Konventionelle Fertigung für

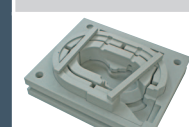
- Erstmuster
- Mittel- und Grossserien

Lieferfrist
ab 10 Wochen

CAD/CAM



geplottete Sandformen und -kerne



Gussteil



Digitale Fertigung für

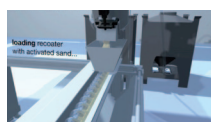
- Prototypen
- Erstmuster
- Klein- und Mittelserien
- Ersatzteile

Lieferfrist
ab 3 Wochen

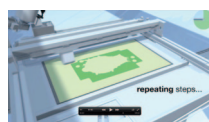
DGP – die geniale Art, schnell und effizient in Form zu kommen.



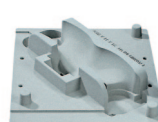
3D-Plotter mit Job-Box



Sandschicht legen



Binder einbringen



Nutzen Sie die Vorteile:

- Sandformen bis zu 1800 x 1000 x 700 mm – grössere Dimensionen durch Zusammensetzen möglich
- Herstellung von Sandformen ab 3D-Konstruktionsdaten innerhalb weniger Tage möglich
- Im DGP-Verfahren hergestellte Gussteile besitzen die gleichen Bauteileigenschaften wie konventionell gefertigte Komponenten
- Hohe Detailgenauigkeit durch dünne Sandschichten
- Freie Formgebung; Hinterschnitte, Freistellungen und Gegenanzug sind kernlos umsetzbar
- Konstruktionsänderungen mit geänderten CAD-Daten sind sofort umsetzbar
- Einzelteile bis zu Mittelserien ohne teure Formeinrichtung

Sandformen als Dienstleistung

Wir produzieren Sandformen und Kerne für den Metallguss (Eisen, Stahl und Aluminium) nach Datensätzen des Kunden. Ausgehend von 3D-Konstruktionsdaten werden die Formen werkzeuglos und vollautomatisch über das Schichtbauverfahren hergestellt. Der aufwändige und zeitraubende Umweg über Modelle und Kernbüchsen entfällt.



Time to market. Schneller! Besser! Kosteneffizienter!

BENNINGER GUSS AG • CH-9240 Uzwil
Tel. +41 (0)71 955 88 00 • Fax +41 (0)71 955 88 90
www.benningerguss.ch • info@benningerguss.ch

