

RINGHOFFER

RINGHOFFER-QUALITÄT HAT FAMILIENTRADITION



QUALITÄTSPRODUKTE AUS DEM SCHWÄBISCHEN KOHLBERG

Das berühmte Rad im Getriebe, das alles am Laufen hält und komplexe Produktionsprozesse erst ermöglicht, ist ein Sinnbild für Kontinuität, Dynamik und Fortschritt. – Und es ist genau das Teil, worum sich in unserem hochspezialisierten Traditionsunternehmen alles dreht: Ringhoffer liefert für alle großen und kleinen technischen Übersetzungen die stets passgerechte, akkurate Verzahnungstechnik.

Seit bald sechzig Jahren fertigen wir in unserem inhabergeführten Betrieb am Fuße der Schwäbischen Alb Präzisionsteile für Getriebe und den Maschinenbau. Wir produzieren in Serie oder entwickeln für besonders knifflige Aufträge neue, individuelle und ungewöhnliche Lösungen und Sonderanfertigungen.

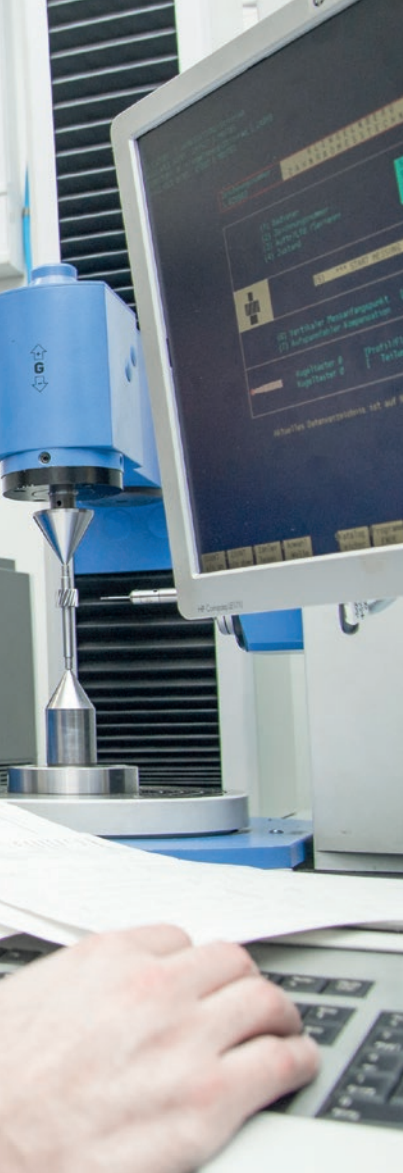
Die erfahrenen und bestens ausgebildeten Verzahnungsspezialisten überzeugen jeden Kunden mit ihrer Qualitätsarbeit. Seitdem das Unternehmen um die Ringhoffer Präzisionstechnik GmbH erweitert wurde, können noch mehr Branchen mit den begehrten maßgeschneiderten Bauteilen beliefert werden: wie immer zuverlässig und termintreu.



CHRONIK DES WACHSTUMS

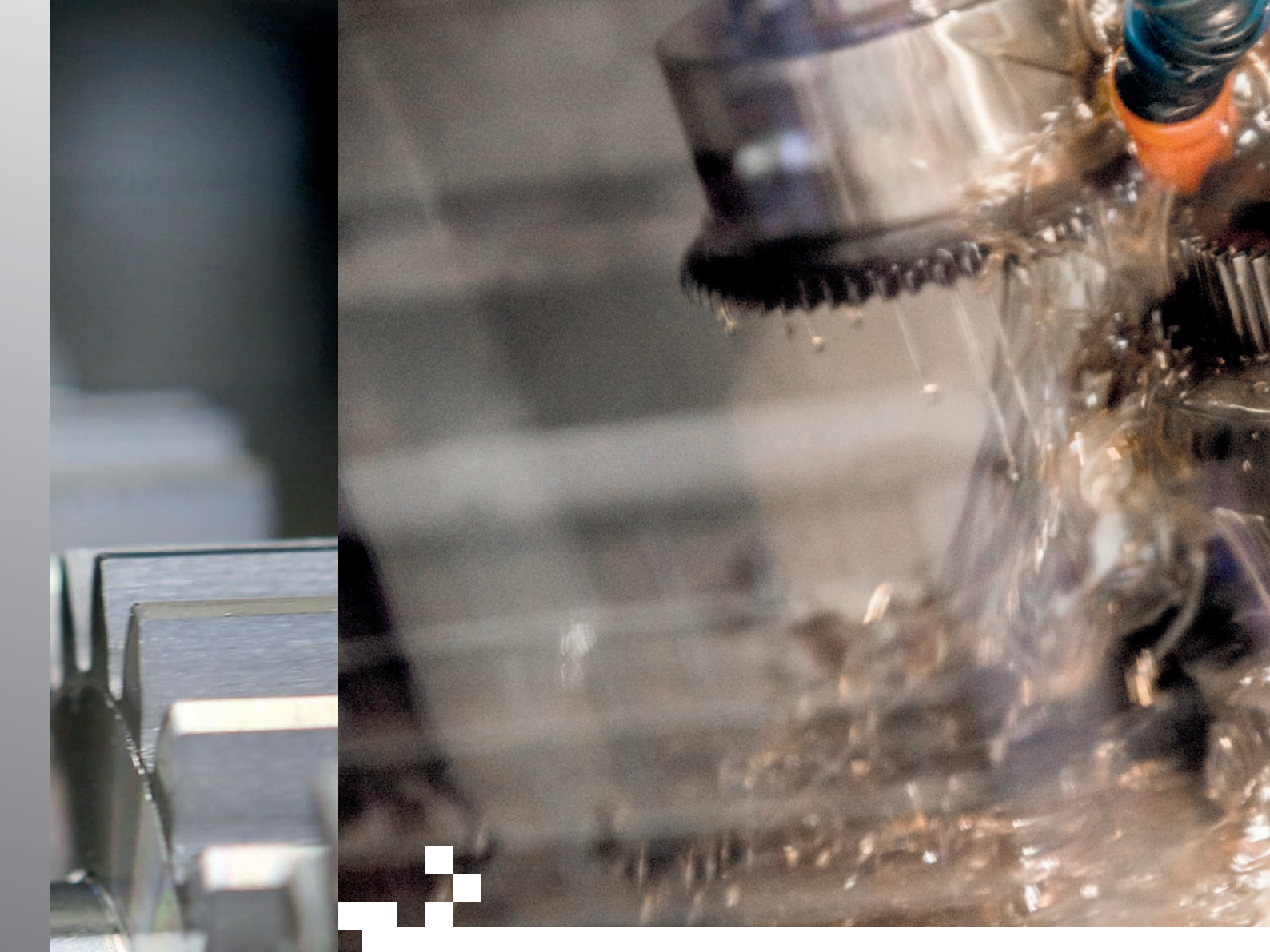
- 1957** Hans Ringhoffer sen. legt den Grundstein für das Familienunternehmen, das sich zunächst auf den Getriebebau spezialisiert.
- 1970er Jahre** Das Unternehmen konzentriert sich zunehmend auf die Herstellung und den Vertrieb von Getriebeteilen.
- 1982** Hans Ringhoffer jun. steigt in das Unternehmen ein, das zu diesem Zeitpunkt 27 Mitarbeiter zählt.
- 1980er Jahre** Die Erschließung von Export-Märkten in Nachbarländern zieht weiteres Wachstum nach sich.
- 1997** Das Unternehmen wird nach DIN EN ISO 9002 zertifiziert.
- 1998** Bezug des Neubaus im Industriegebiet.
- 2004** 130 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter arbeiten bei Ringhoffer im Zwei-Schicht-Betrieb.
- 2005** Umzug der Zahnstangenfertigung ins Werk 2.
- 2007** 50. Geburtstag des Unternehmens.
- 2010** Erneuter Aufschwung nach überstandener Finanzkrise.
- 2011** Gründung der Ringhoffer Präzisionstechnik im Werk 3.
- 2012** In der Verzahnungstechnik, also in Werk 1 und 2, arbeiten 170 Kollegen.
- 2014** Das hohe Qualitäts- und Produktionsniveau wird gehalten, in neue Technologien und Maschinen sowie in werkseigene Umweltprojekte für die Kühlung und Wärme-Umwandlung investiert. Die Übergabe der Verantwortung an die nachfolgende Generation wird vorbereitet und die Mitarbeiter werden gezielt dafür gefördert und qualifiziert.





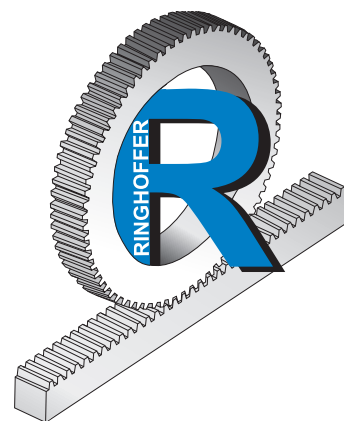
QUALITÄT VON WELTRUF

Was mit Hans Ringhoffer sen. 1957 klein anfang, genießt heute als hochspezialisiertes und hochprofessionelles Unternehmen in der nationalen und internationalen Verzahnungsbranche einen sehr guten Ruf. Mit den Kundenanforderungen wuchsen Unternehmen und Know-how kontinuierlich weiter. Um alle Auftraggeber im In- und Ausland termingerecht beliefern zu können, arbeiten inzwischen 170 Spezialisten der Verzahnungstechnik und 20 Experten für Präzisionstechnik in zwei Schichten. Ringhoffer und seine Produkte sind für vieles bekannt: verlässliche Präzisionsarbeit, unbedingte Termintreue, kostengünstige Fertigung und die nach der Norm DIN EN ISO 9001:2008 zertifizierte Qualität. Die Basis dafür bilden unser moderner Maschinenpark, die gewachsenen Strukturen und unsere langjährige internationale Erfahrung.



VERZÄHNUNGSTECHNIK VON HOHER PRÄZISION

Auf über hundert CNC-Fräsmaschinen werden bei Ringhoffer gängige Elemente und Module sowie Sonderanfertigungen nach Kundenwunsch hergestellt. Als erfahrener Spezialist für Verzahnungstechnik können wir genau das liefern, was von uns erwartet wird. Unsere Stärke besteht in der innovativen Entwicklung und hochwertigen Fertigung von Präzisionsprodukten, die in allen Bereichen des Geräte- und Maschinenbaus zum Einsatz kommen. Trotz ständiger Weiterentwicklung können wir dank modernster Produktionsanlagen von namhaften Herstellern, optimierten Fertigungsabläufen und kontinuierlicher Qualitätssicherung unsere Kunden kostengünstig und kurzfristig auf gleichbleibend hohem Niveau beliefern.



Wir sind stolz auf unsere moderne Technik und die neuesten Technologien; doch ohne unsere hochmotivierten und erfahrenen Mitarbeiter, die sich ständig weiterqualifizieren, könnten wir unserem selbstgestellten Qualitätsanspruch niemals genügen!



HABRAMA

High Precision
Rack Grinding and Milling Machines



HABRAMA UVF - Universalverzahnungsfräs-Center

Zum Verzahnen von

- Zahnrädern
- Schnecken
- Schneckenrädern
- Keilwellen
- Trapezgewindespindeln
- Zahnriemenrädern

Das Prinzip

Das Universalverzahnungsfräs-Center verfährt einen Ständer in X-Richtung und besitzt eine programmierbare, servomotorisch angetriebene B-Achse (Fräskopf) für einen Schwenkbereich von 360°. Die Grundmaschine beinhaltet einen Ausstattungsumfang, der es erlaubt, die Maschine in hoher Verfügbarkeit für die präzise Produktion einzusetzen.

Teilkapselung, direkte Wegmesssysteme für alle Achsen außer den Drehachsen, eine Klimatisierung von Schaltschrank, sowie Späneförderer, eine Filteranlage für den Kühlschmierstoff und schwingungsdämpfende Aufstellelemente sind im Standard enthalten.

Maschinenbau

Zahnstangenfräs- und Schleifmaschinen mit höchster Leistung und Präzision.

In unserer modernen Fertigung sind wir auch gerüstet für Ihre Anfragen im Bereich:

- Drehen
- Fräsen
- Flachsleifen
- Profilschleifen

Testen Sie uns, Sie werden von unserer Kompetenz und Qualität zu fairen Preisen überzeugt sein.



HABRAMA GmbH · Benzstrasse 13

89155 Erbach · Tel. 07305 / 956625-0

Fax 07305 / 956625-50 · info@habrama.de

www.habrama.de

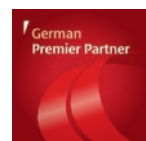
DAS RINGHOFFER-FERTIGUNGSPROGRAMM

VERZÄHNUNGSTEILE AUF CNC-MASCHINEN	BEARBEITUNGSART	BEARBEITUNGSGRÖSSE
Kegelräder	Abwälzfräsen	max. Ø 250 mm, bis Modul 6
Keilwellen	Abwälzfräsen Schleifen	auf Anfrage bis 1.200 mm Länge max. Spitzenwelle 1.250 mm
Kettenräder	Abwälzfräsen Abwälzstoßen	Max. Ø 400 mm, bis 1,5 Zoll bis 1 Zoll
Schnecken	Strehlen Fräsen Wirbeln Schleifen	bis Modul 3 bis Modul 8 bis Modul 8 bis Modul 8
Schneckenräder	Abwälzfräsen	Auf Anfrage
Schraubenräder	Zahnflankenschleifen	max. Ø 400 mm, Modul 10
Stirnräder	Abwälzfräsen Abwälzstoßen	max. Ø 600 mm, Modul 10 max. Ø 5000 mm, Modul 6
Zahnriemenräder	Abwälzstoßen Abwälzfräsen	max. Ø 400 mm max. Ø 400 mm

> DRUCK- UND SCANLÖSUNGEN > IT-LÖSUNGEN > BÜROEINRICHTUNGEN

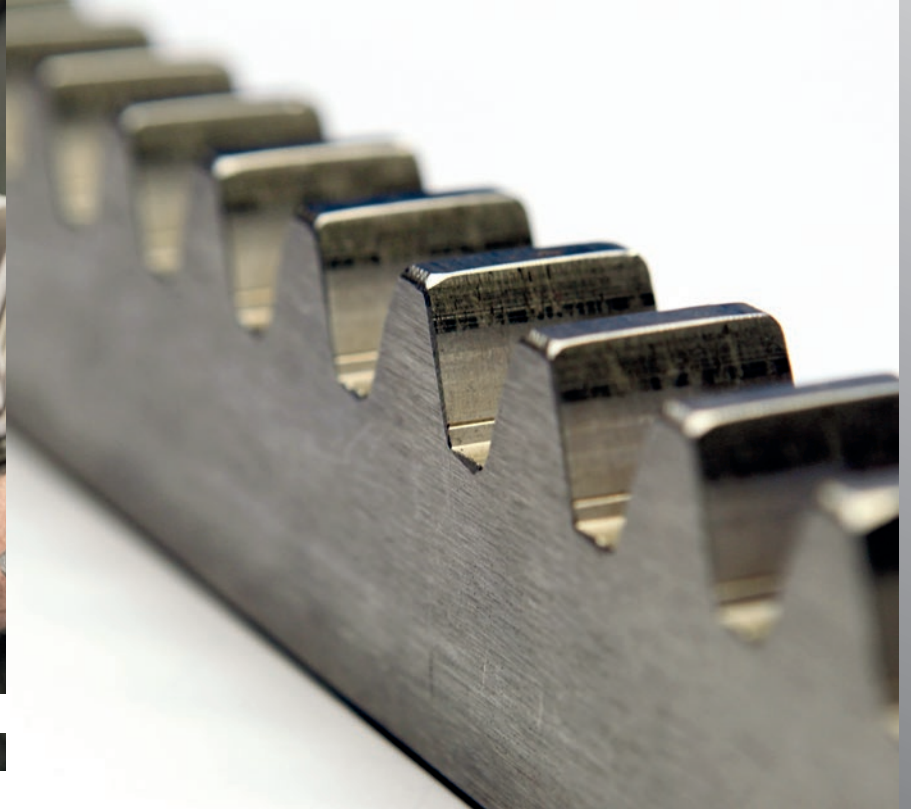


Wir machen
Bürokommunikation leicht.



Kappel & Dierolf GmbH & Co. KG
info@kappel-dierolf.de | www.kappel-dierolf.de

KAPPEL & DIEROLF
Office Print Management



RINGHOFFERS KOMPLETTBEARBEITUNG

BEARBEITUNGSART	BEARBEITUNGSGRÖSSEN
Außenschleifen	bis max. 270 mm, max. Spitzenweite 1000 mm
Bohren CNC	auf Anfrage; 4000mm x 600mm x 600mm
Drehen CNC und konventionell	bis Ø 400 mm, Länge 1200 mm
Flachschleifen	max. Länge 2500 mm
Fräsen CNC und konventionell	auf Anfrage; 4000mm x 600mm x 600mm
Gewindeschleifen	auf Anfrage; max. Schleif-Ø 200 mm x 1000mm
Innenschleifen	max. Schleif-Ø 200 mm, max. Schleiftiefe 250 mm
Nuten: Fräsen, Stoßen, Räumen	bis 28 mm
Oberflächenbehandlung wie z.B. Härten, Nitrieren etc.	
Spitzenloses Rundschleifen	max. Ø 70 mm
Zahnflankenschleifen	bis Modul 10, Durchmesser 400

BEARBEITUNGSART	Zahnstangen (Messzahnstangen)	BEARBEITUNGSGRÖSSEN
Fräsen		kurzfristig lieferbar, auf Lager: ab Modul 0,5 bis 12 und von Teilung 2-10 mm bis Länge 3000 mm
Zahnflankenschleifen		auf Anfrage

Hommel Hercules Werkzeughandel

- Ihr **Fachhandel** für Industrie und Fertigung
- Ihr **Spezialist** für Qualitätswerkzeuge und PSA
- Ihr **Partner** für innovative Werkzeugausgabesysteme





PRÄZISIONSTECHNIK IN RINGHOFFER-QUALITÄT

Seit 2011 bieten wir unseren Kunden auch hochwertige Produkte an, die weit über die traditionelle Verzahnungstechnik hinaus gehen. In unserem Werk 3, der Ringhoffer Präzisionstechnik GmbH, fertigen 20 Mitarbeiter zusätzlich Präzisionsdreh- und Frästeile.

Die Kopplung von Verzahnungs- und Präzisionstechnik bringt eine innovative Übersetzungstechnik hervor, die höchsten Ansprüchen genügt und noch bedarfs-

gerechter auf die Wünsche der verschiedensten Branchen reagieren kann. Unsere Dreh-, Fräs- und Schleifteile sowie Lappen aus hochwertigen Werkstoffen unterliegen einer strengen Qualitätskontrolle bis zur Genauigkeitsklasse 6 auf einer 3D-Koordinatenmessmaschine.

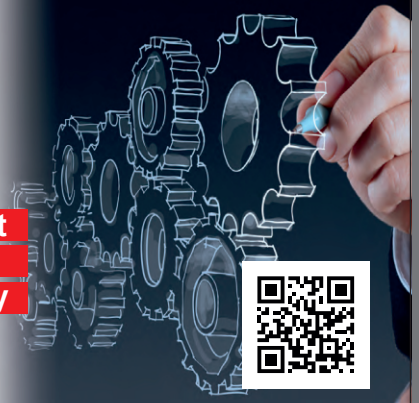
Wir fertigen Einzelteile oder Serien nach Zeichnung oder Muster. Einzelne Bearbeitungsgänge oder die Komplettbearbeitung der zu produzierenden Teile werden auch in Lohnarbeit übernommen.

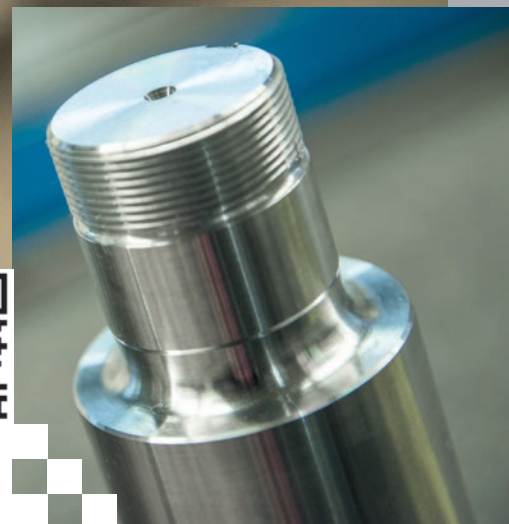


Schnarr Metallveredlung GmbH · Ruhrstraße 6 · 71332 Waiblingen
Tel. +49 (0) 71 51 959 33 - 0 · Fax +49 (0) 71 51 959 33 - 33
info@schnarr-metallveredlung.de · www.schnarr-metallveredlung.de

BURRI
WERKZEUGMASCHINEN

**Wirtschaftlichkeit
und Innovation
made in Germany**





AUSZUG AUS DEM FERTIGUNGSPROGRAMM

BEARBEITUNGSART	BEARBEITUNGSGRÖSSEN
Stangenbearbeitung	Von Ø 5 mm bis Ø 100 mm
Futterbearbeitung	bis Ø 450 mm
Wellen	bis 1200 mm
Lünette	Ø 16 mm bis Ø 180 mm
Fräsen	mit bis zu 5 Achsen
Flachschleifen	500 mm x 330 mm
Läppen	bis Ø 250 mm und 10 kg Stückgewicht
Qualitätsprüfung	bis zur Genauigkeitsklasse 6 auf einer 3D-Koordinatenmessmaschine





**INDUCTOHEAT
EUROPE**
An Inductotherm Group Company

Leading the world in induction heating technologies



- Anlagenbau für induktives Härten, Erwärmen, Löten
- HF/MF/IFP-Umrichter
- Schmiedeerhitzer
- Netzfrequenz Erwärmanlagen
- Induktivlohnhärtereien
- Prozessentwicklung
- Induktorbau /Härtezubehör

Inductoheat Europe GmbH, Ostweg 5, 73262 Reichenbach
 Tel.: 07153/504-200 info@inductoheat.eu
 Fax: 07153/504-340 @ www.inductoheat.eu



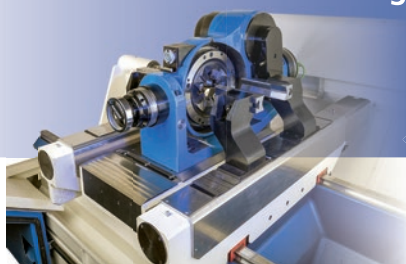
STARKES TEAM, STARKE TECHNIK

Nicht die Technik bewegt Ringhoffer, sondern Ringhoffer bewegt die Technik. Dahinter steht unser kompetentes Team mit seinen gut ausgebildeten Mitarbeitern.

Um das Gesundheitsbewusstsein zu schärfen bieten wir unseren Mitarbei-

tern neuerdings nicht nur frische Äpfel für die Pausen an, sondern führen auch Gesundheitstage der Krankenkassen durch. Die Sicherheit unserer Mitarbeiter im Brandfall versuchen wir durch die Übung der örtlichen Feuerwehr bei uns im Haus zu gewährleisten.

burgsmüller¹⁸⁷⁶
WEAR TECHNOLOGY
Leistungsfähig. Zuverlässig. Präzise.



Ersatzteile Extrusion · Lohnfertigung
Maschinen- und Aggregatebau

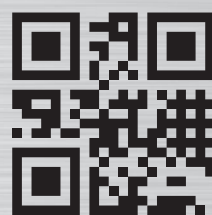
Kreienzen · Hainbergstr. 1 · D-37574 Einbeck · Tel. 05563 / 705 - 0 · Fax 05563 / 6423 · info@burgsmueller.de · www.burgsmueller.de



ZWEYGART®

Elektrowerkzeuge
Handwerkzeuge
Schweißtechnik

Arbeitsschutz
Betriebseinrichtung
Befestigungstechnik



www.zw24.de

INVESTITION IN DIE ZUKUNFT

Jedes Jahr bewerben sich Dutzende Schülerinnen und Schüler bei uns, um in der Ferienzeit in der Produktion oder Verwaltung ihr Taschengeld aufzustocken. Bei dieser Gelegenheit erhalten sie erste Einblicke ins Arbeitsleben und Orientierung für ihre künftige Berufswahl. Einige der Praktikanten gehören später zu den zwei bis drei neuen Azubis, die bei uns jährlich eine Lehre für Industriekaufleute und Zerspanungsmechaniker beginnen. Bisher konnten wir jedem unserer Auszubildenden nach der bestandenen Prüfung einen Arbeitsplatz anbieten. Ein Höhepunkt in jedem Lehrjahr ist der gemeinschaftliche Azubiausflug, wie zum

Beispiel 2014 ins Porschemuseum nach Zuffenhausen mit anschließendem Rennen auf einer Kartbahn.

Einige unserer Auszubildenden konnten sogar schon erste internationale Erfahrungen sammeln. Im Rahmen des Projekts Go.for.europe absolvierten sie in Irland oder England ein vierwöchiges Auslandspraktikum. Go.for.europe ist ein Gemeinschaftsprojekt der baden-württembergischen Wirtschaft – des Baden-Württembergischen Handwerkstags e. V., des Industrie- und Handelskammertags e. V. und des Verbands der Metall- und Elektroindustrie Baden-Württemberg e. V., Südwestmetall.

GARP BILDUNGSZENTRUM
PLOCHINGEN · RUIT · NÜRTINGEN · GÖPPINGEN

Mit GARP wird ein Schuh draus



✓ Ihr Partner für Aus- und Weiterbildung.

✓ Wir begleiten Sie ein Berufsleben lang.

Jetzt
reinklicken!
www.garp.de

GARP BILDUNGSZENTRUM
für die IHK Region Stuttgart e. V.

Carl-Orff-Weg 11
73207 Plochingen

Fon 07153 8305-0
www.garp.de

Seit über 180 Jahren

Das richtige Material
zur richtigen Zeit
am richtigen Ort!

Jacob Bek
Stahlgroßhandel

Jacob Bek GmbH · Hohnerstraße 5–11 · 89079 Ulm · Telefon +49 (0)731 405-0
Telefax +49 (0)731 405-289 · E-Mail: zentral.bek@thyssenkrupp.com



**Rotguss
Bronzen
Aluminiumbronze
Aluminium
Messing
Kupfer
Grauguss
in allen Zuschnitten**

BEYER®

Mittelrheinische Metallgiesserei



Mittelrheinische Metallgießerei
Heinrich Beyer GmbH & Co. KG
Postfach 1565 · 56605 Andernach
Tel. 02632/4004-0 · Fax -56
www.mmhb.de · mail: info@mmhb.de



UMWELTSCHUTZ IST EHRENSACHE

Wir sind bestrebt unser umweltgerechtes Handeln stets zu überdenken und zu verbessern – zum Schutz unserer Umwelt.

Unsere Umwelleitlinien:

- effizienter und schonender Umgang sämtlicher von uns verwendeter Ressourcen
- Verringerung von Abfällen, Abwasser, Emissionen und Lärm
- Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und behördlicher Auflagen

Deshalb beteiligen wir uns seit 2010 am Projekt ÖKOPROFIT® (ÖKOlogischesPROjekt Für Integrierte Umwelt-Technik) der Stadt und des Landkreises Esslingen.

Unsere durchgeführten Projekte:

- Austausch der alten Neonröhren in LED-Röhren und T5-Röhren in allen Werken
- Errichtung von Photovoltaikanlagen auf allen Hallendächern
- Austausch der Nachtspeicheröfen in den Gebäuden der Präzisionstechnik im Bereich der Fertigung auf eine Luft- und Wärmepumpenheizung
- Im Büro- und Wohnbereich entstand eine Eisspeicherheizung, für die über zwei im Hof vergrabene Wasserzisternen und eine Solarkollektoranlage außerhalb der Heizperiode Wärme eingelagert wird.
- Einbau einer Adsorptionskälteanlage im Erscheckweg 8
- Erneuerung aller Kompressoren
- Nutzung von Regenwasser

W.T.



Drucklufttechnik

Thomas Weise
Betriebswirt des Handwerks

✓ Druckluft-Komplettlösungen ✓

Alles aus einer Hand.
Wir planen und installieren
komplette Druckluftanlagen

Adam-Opel-Str. 10/1
70794 Filderstadt (Sielmingen)
Tel. (07158) 70 92 52
Fax (07158) 70 96 40
Mobil: 0172-74 78 689
E-Mail: service@wt-drucklufttechnik.de
www.wt-druckluftprofi.de



Sanitär
Heizung
Lüftung
Flaschnerei
Solar
Wärmepumpen
Photovoltaik
Klima
Fachbetrieb nach § 19/1 WHG
Planung
Beratung

Jahnstrasse 13
72639 Neuffen
Tel. 07025 3338
Fax 07025 7352
info@koch-sanitaer-heizung.de
www.koch-sanitaer-heizung.de

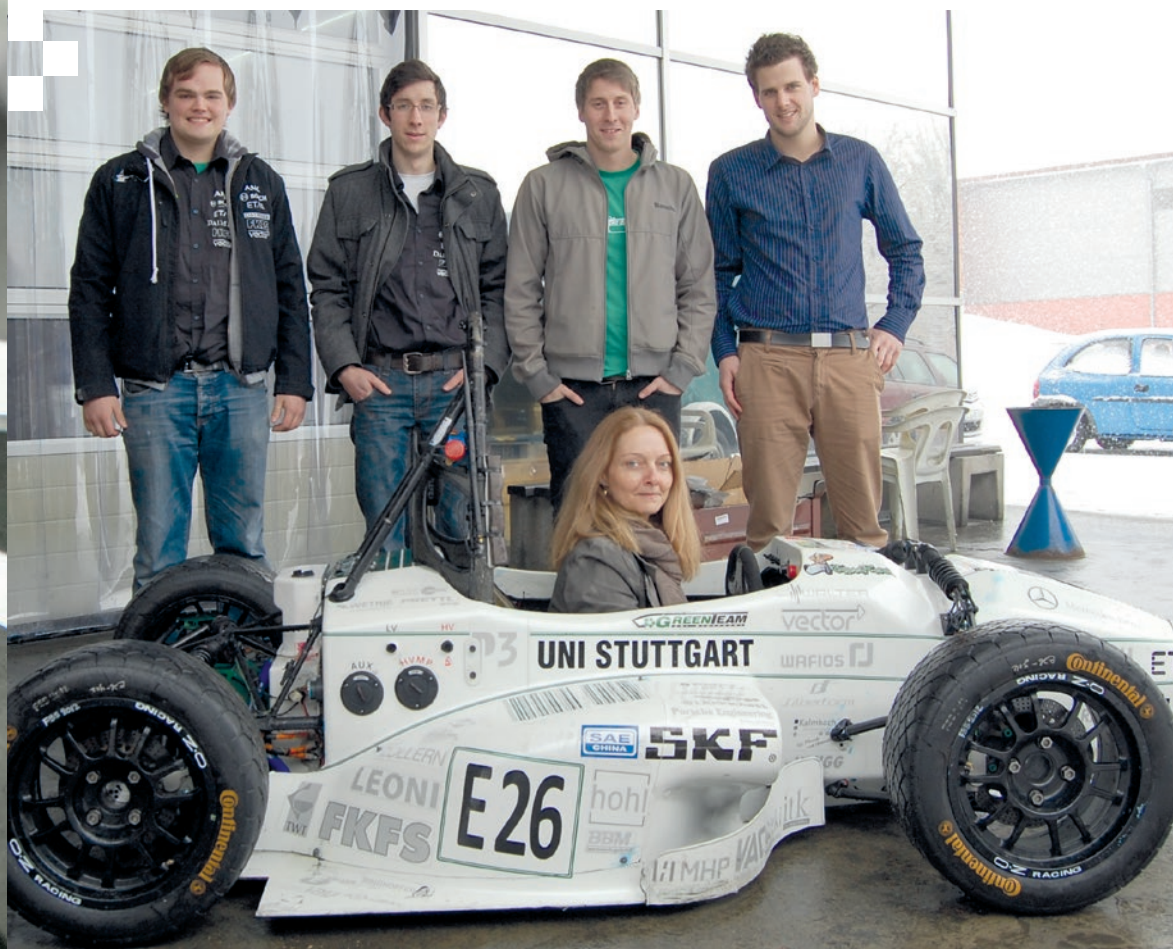




SPONSOR FÜR DEN NACHWUCHS

Die kontinuierliche und gewissenhafte Ausbildung von Lehrlingen ist für uns eine selbstverständliche Investition in die Zukunft. Doch die von uns übernommene Verantwortung für den Nachwuchs geht noch weiter. **Darum spendet unsere Firma der Kohlberger Grundschule jährlich 15 000 Euro.** Mit dem Geld kümmert sich ein Schulsozialarbeiter um das Wohl und die Entwicklung der Kohlberger Schüler und stärkt das Miteinander von Schülern, Lehrern und Eltern. Unter dem Motto „Fit für die Zukunft“ werden die Kinder auf weiterführende Schulen vorbereitet.

Wer, wenn nicht wir als Hersteller von Präzisionsgetriebeteilen, sollte ein Uni-Team unterstützen, das mit eigens entwickelten Elektrowagen internationale Rennen fährt? **Seit einigen Jahren schon sponsern wir das GreenTeam der Uni Stuttgart.** Es wurde gegründet, um in Wettbewerben für Fahrzeuge mit rein elektrischem Antrieb zu starten und fuhr von Beginn an stets Spitzenplatzierungen ein. – Mit Getrieben, die von Studenten konstruiert und mit von uns gefertigten Teilen gebaut wurden.





DBF Solutions GmbH
Stegweg 9
72622 Nürtingen
Tel. +49 7022 738608 0
www.dbf-solutions.de

Ihr kompetenter Ansprechpartner für
Technische Softwareentwicklung · PC- und Netzwerktechnik
Standortvernetzung

Metalle. Services. Lösungen.
Alles mit System.



20.000 Tonnen Lagermaterial
2.500 Kunden weltweit
1 Partner

Your Life. Our Steel. Günther + Schramm ist Ihr Systemdienstleister. Denn wir bieten Ihnen hochqualitative Werkstoffe vom Edelstahl bis zum Aluminium. Schnellste Verfügbarkeit aus unseren 40.000 qm vollautomatisierten Hochregallagern. Just-in-time-Lieferung bis direkt an Ihre Produktionsstraße. Und ein Anarbeitungsservice, der von Halbzügen bis zu montagetüchtigen Teilen reicht. Unser integriertes System – Ihr Vorteil. Sprechen Sie mit uns über Ihre Lösung.

SCHMOLZ + BICKENBACH GROUP
www.gs-stahl.de

GÜNTHER + SCHRAMM
Providing special steel solutions



Aluminium

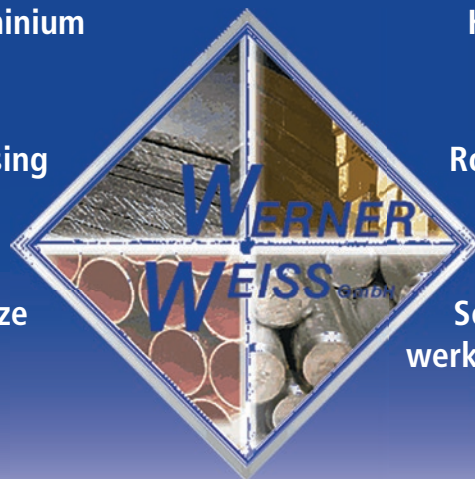
Kupfer

Messing

Rotguss

Bronze

Sonderwerkstoffe



Mit ca. 4.000 Lager-Abmessungen plus
Präzisions-Platten-Zuschnitten sind wir ein
Fachhandel in der NE-Metallhalbzeug-Branche

Werner Weiss GmbH · NE - Metallhalbzeughandel

Carl-Zeiss-Str. 57 · D-72555 Metzingen

fon 07123/94 39 0-0 · fax 07123/94 39 0-19

info@werner-weiss-gmbh.de · www.werner-weiss-gmbh.de



Ihre Wünsche mit Präzision auf den Punkt genau !



produzieren

- Vollhartmetallschaftfräser nach DIN
- Vollhartmetallschaftfräser mit Überlänge
- Vollhartmetallschaftfräser mit Untermaß
- Vollhartmetallschaftfräser konisch
- Vollhartmetall Formwerkzeuge nach Zeichnung

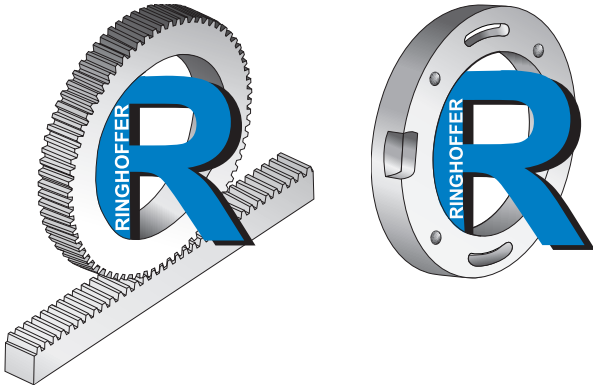
nachschärfen

- Wir schärfen sämtliche Fräs- und Bohrwerkzeuge für Sie nach
- Wir schleifen Ihre DIN Werkzeuge für Ihre Verwendungszwecke um
- Wir trennen abgebrochene Werkzeuge ab und schleifen sie neu an
- Wir schärfen Formwerkzeug aus VHM oder HSS nach Zeichnung nach

beschichten

- Durch bedarfsorientierte Beschichtungen ergeben sich höchste Standzeiten
- Durch die Beschichtung wird die Wärme mit dem Span abgeführt
- Es werden höhere Schnittparameter möglich
- Trockenbearbeitung wird ermöglicht

Werkzeugschleiferei Liebrich · Obere Brandstrasse 10 · 70567 Stuttgart · Tel. 0711/714995 · Fax 0711/712645
info@werkzeugschleiferei-liebrich.de · www.werkzeugschleiferei-liebrich.de



**Ringhoffer
Verzahnungstechnik
GmbH & CoKG**

Erscheckweg 8
72664 Kohlberg
T: 07025 9205-0
F: 07025 9205-29
E: info@ringhoffer.de
W: www.ringhoffer.de

**Ringhoffer
Präzisionstechnik
GmbH**

Erscheckweg 13-15
72664 Kohlberg
T: 07025 90025-0
F: 07025 90025-22
E: info@ringhoffer-praezision.de
W: www.ringhoffer.de

