



Maschinenliste

CNC - Drehen

NAKAMURA Super NTJ

9-Achsen-CNC-Bearbeitungszentrum mit C-, Y- und B-Achse, Gegenspindel und Stangenmagazin. Spindeldurchlass 71 mm.

NAKAMURA WT-250

8-Achsen-CNC-Bearbeitungszentrum mit C-, und Y- Achse, Gegenspindel und Stangenmagazin, Spindeldurchlass 65 mm.

INDEX G 200 RATIO-LINE; mit Gegenspindel, sieben Achsen, Lademagazin und angetriebenen Werkzeugen; Spindeldurchlass: 65 mm

5 INDEX ABC; mit Gegenspindel, sechs Achsen, Lademagazin und angetriebenen Werkzeugen; Spindeldurchlass: 60 mm

INDEX VerticalLine V160

Hochmodernes vertikales Dreh-Bearbeitungszentrum mit automatischer Teilezu- und -abführung.

INDEX C100; mit Gegenspindel, 11 Achsen (inkl. 2 C-Achsen, 2 Y-Achsen), drei Revolvern und Stangenmagazin

2 INDEX C200; mit Gegenspindel, 11 Achsen (inkl. 2 C-Achsen, 2 Y-Achsen), drei Revolvern und Stangenmagazin

GILDEMEISTER TWIN 65; CNC-Drehautomat mit angetriebenen Werkzeugen und Lademagazin

GILDEMEISTER TWIN 42; CNC-Drehautomat mit angetriebenen Werkzeugen und Lademagazin

2 GILDEMEISTER CTV 250 linear

Vertikales Dreh-Bearbeitungszentrum mit automatischer Teilezu- und -abführung.

GILDEMEISTER CTX 420 linear mit angetriebenen Werkzeugen

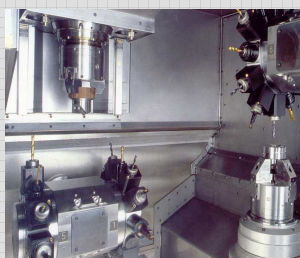
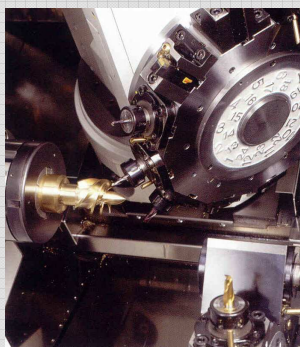
GILDEMEISTER CTX 320 linear mit angetriebenen Werkzeugen

JOHNFORFORD STM-600

Mit angetriebenen Werkzeugen; 26 KW; Spindeldurchlaß: 105 mm

JOHNFORFORD TM-75

JOHNFORFORD TM-35





Maschinenliste

CNC - Fräsen

2 starragheckert CWK 400 D Basic

Horizontal-Bearbeitungszentrum mit Rundtisch und Palettenwechsler, 80 m/min Eilgang
Steuerung: Sinumerik 840-D

SPINNER U5-620

Vertikales 5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Rundtisch
Verfahrweg: 620 x 520 x 460 mm.

DECKEL MAHO DMU 60-T

Horizontal/Vertikal-Bearbeitungszentrum mit Rundtisch (600 mm), C-Achse und Werkzeugwechsler; Steuerung: Heidenhain TNC 426 PB

DECKEL MAHO DMC 103 V

Vertikal-Bearbeitungszentrum mit CNC-Teilapparat und Werkzeugwechsler; Steuerung: Siemens 840-D

2 DECKEL MAHO DMC 63 V

Vertikal-Bearbeitungszentrum mit Werkzeugwechsler; Steuerung: Siemens 840-D

chiron FZ 12 W MAGNUM high speed

Vertikales CNC-Fertigungszentrum
Steuerung: Siemens 840-D
Zwei Aufspannflächen; Wechseltisch; Werkzeugwechsler

chiron FZ 12 W high speed

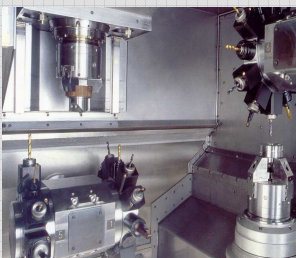
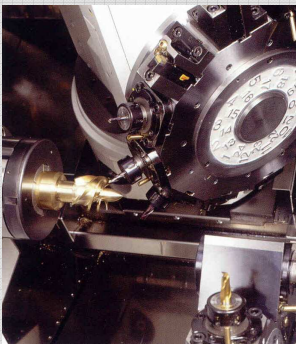
Vertikales CNC-Fertigungszentrum
Steuerung: Siemens 840-D
Zwei Aufspannflächen; Wechseltisch; Werkzeugwechsler
Mit 4. und 5. Achse; 60m Eilgang; 1g Beschleunigung.

Chiron DZ 18.2 KW high speed

Doppelspindliges CNC-Fräszentrum, Wechseltisch
Für die wirtschaftliche Bearbeitung großer Stückzahlen im mittleren Abmessungsbereich.

Chiron DZ 15W K MAGNUM high speed

Doppelspindliges CNC-Fräszentrum mit Wechseltisch.
Für die wirtschaftliche Bearbeitung großer Stückzahlen im mittleren Abmessungsbereich.





Maschinenliste

CNC - Rundschleifen

JUNKER Quickpoint 3000/40

Hochgeschwindigkeits-Präzisionsschleifen
Mit A- und B-Achse

KELLENBERGER KEL-VARIA UR 225/1.500

CNC-Schleifzentrum für komplexe Innen- und Außen-
bearbeitung (Polygone, Gewinde in Lehrenqualität, Konen)
Mit 4-fach Schleifkopf und Messsteuerung

2 KELLENBERGER KEL-VARIA UR 175/1.000

CNC-Schleifzentrum für komplexe Innen- und Außen-
bearbeitung (Polygone, Gewinde in Lehrenqualität, Konen)
Mit 4-fach Schleifkopf und Messsteuerung

Geibel & Hotz RS 2500 CM

CNC-Rundschleifmaschine mit Steuerung Siemens 840-D
Spitzenweite 2.500 mm, Schwingdurchmesser max. 630 mm.

CNC - Profilschleifen

doebeli PS 200-CNC

mit Bosch CC100-Steuerung

2 doebeli profilomat pm 710

CNC-gesteuertes Profilschleifzentrum
mit Fanuc Series 16-M – Steuerung

CNC – Draht- und Senkerodieren

AGIETRON IMPACT

AGIETRON COMPACT

AGIECUT EXCELLENCE

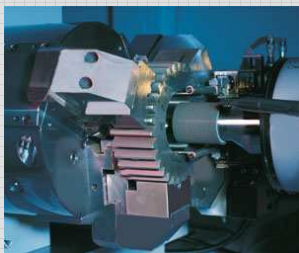
Winkelauslenkung bei 100mm: 30°

AGIECUT CHALLENGE

2 AGIECUT PROGRESS V3

2 Zimmer + Kreim genius 700

Mit Werkzeug- und Paletten-Handlingsystem *Chameleon*





Maschinenliste

Startlochbohren

OCT 4543 CA/CNC

Startlochbohrmaschine für Bohrungen ab 0.1 mm

Verfahrwege: X = 450 mm, Y = 350 mm, Z = 350 mm

Max. Werkstückhöhe: 300 mm

Max. Werkstückgewicht: 600 kg

Kreuzschleifen

SUNNEN ML-2000

SUNNEN CV-616

Flatschleifen

ELB Rotary H6 STC

Hochgenauigkeits-Rundtisch-Flatschleifmaschine

Schleifdurchmesser: 600 mm

Schleifhöhe: 600 mm

ELB Flächenschleifmaschine

Spitzenloses Rundschleifen

3 Mikrosa

Dynamisches Auswuchten

Schenck H 3 BU

Meßgerät CAB 720-H

