



Bearbeitungsmöglichkeiten

CNC-Drehen	Stangenmagazin:	d = 100...105 mm; L = ...350 mm
	Futter:	d = ...650 mm; L = ...1.500 mm

CNC-Fräsen	Bearbeitungsraum:	1.000 x 600 x 500 mm
		3D – Regel- und Freiformflächen

CNC-Quickpoint-Schleifen	Werkstückgröße:	d = ...220 mm; L = ...520 mm
		Ideal für Wellen mit vielen zu schleifenden Durchmessern, Planflächen und Konen

CNC-Rundschleifen	Werkstückgröße:	d = ...630 mm; L = ...2.500 mm
		Außen- und Innendurchmesser, Polygone, Mehrkante, Konen und Gewinde

CNC-Profilschleifen	Werkstückgröße:	d = ...200 mm; L = ...200 mm
		Rotationssymmetrische und kubische Werkstücke Inneneckenradien bis 0.05 mm

CNC-Drahterodieren	Werkstückgröße:	1.050 x 650 x 250 mm
	Werkstückgewicht:	...400 kg ...800 kg bei Koaxialsplung
	Schneidraum:	500 x 350 x 256 mm

CNC-Senkerodieren	Werkstückgröße:	650 x 580 x 250 mm Mit C-Achse
-------------------	-----------------	-----------------------------------

Startlochbohren	Werkstückhöhe:	Max. 300 mm D = 0.1 ... 3 mm
-----------------	----------------	---------------------------------

Kreuzschleifen	Bohrungsgröße:	d = 3...190 mm
----------------	----------------	----------------

Flachschleifen	Bearbeitungsraum:	1.000 x 600 x 500 mm
----------------	-------------------	----------------------

Außen-Rundschleifen	d = 1...600 mm; L = ...2.000 mm
---------------------	---------------------------------

Innen-Rundschleifen	d = 1...300 mm
---------------------	----------------

Spitzenlos Schleifen	d = 10...120 mm
----------------------	-----------------

Rundtisch-Schleifen	d = ...600 mm
---------------------	---------------

Dynamisches Auswuchten	Bis Werkstückgewicht 240 kg
------------------------	-----------------------------

