



CNC-Drehen

CNC-Fräsen

Baugruppenmontage

Logistik-Strategien

Inhaltsverzeichnis

CNC – Drehen

(ab Durchmesser 1mm bis 300mm)

Seite 2-3

CNC – Fräsen

(bis 1000mm x 560mm x 750mm)

Seite 4

Baugruppenmontage

Seite 5

Logistikstrategien

Seite 5

Fertigungsgerechte Teilegestaltung

Seite 5

CNC-Drehen

Nakamura TW8 4-Achsen Doppelspindel – Drehmaschine mit Stangenlader

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
30 ab Stange	70	115	7.5 / 5.5

Nakamura TW10 6-Achsen Doppelspindel – Drehmaschine mit Stangenlader

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
50 ab Stange	800	195 / 160	11 / 7.5

Nakamura TW30 6-Achsen Doppelspindel – Drehmaschine mit Stangenlader

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
70 ab Stange	290	315	22 / 18.5

Victor VT26 / 60 2-Achsen Drehmaschine

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
300 Futter / 75 ab Stange	500	500	18.5

Victor VT15 2-Achsen Drehmaschine mit Kurzstangenlader

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
180 Futter / 40 ab Stange	300	150	7.5

Spinner TS46 - MC 3-Achsen Drehmaschine mit Kurzstangenlader

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
42 ab Stange	300	150	14

Spinner SB 2-Achsen Präzisionsdrehmaschine mit PLM-Futter

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
150 Futter / 25 ab Stange	500	200	5.5

Spinner SB-C 3-Achsen Präzisionsdrehmaschine mit PLM-Futter (C-Achse)

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
150 Futter / 25 ab Stange	500	200	5.5

Goodway GTS150 6-Achsen Doppelspindel – Drehmaschine mit Kurzstangenlader

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
42 ab Stange	500	180	7.5 / 5.5

CNC – Fräsen

Takumi V10a 4-Achsen Fräsmaschine

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
1000 x 560 x 700	1000	8000	11.5

Takumi V8a 4-Achsen Fräsmaschine

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
800 x 560 x 700	800	8000	11.5

Leadwell V20 3-Achsen Fräsmaschine

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
510 x 350 x 400	510	8000	7.5

Star ST-01 4-Achsen Fräsmaschine

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
300 x 220 x 250	300	16000	5.5

Victor VC102 3-Achsen Fräsmaschine

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
1050 x 560 x 560	1050	12000	11/18.5

Victor VC105 3-Achsen Fräsmaschine

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
1050 x 560 x 560	1050	6000	7.5

Baugruppenmontage (mechanisch)

Um unseren Kunden den grössten Nutzen unserer Zusammenarbeit zu bieten, montieren wir auch Baugruppen aus Produktions- und Normteilen.

Logistikstrategien

Wenn Sie spezielle Ziele in der Logistik verfolgen, sind wir gerne bereit, mit Ihnen über den Grad der Zusammenarbeit zu sprechen. Wir bieten Ihnen beispielsweise die Möglichkeit, Ihre Produkte „**Just in Time**“ abzurufen, sowie die Anlieferung im **Kanban-Prinzip**. Selbstverständlich erfolgt die Lieferung der gefertigten Teile "**frei Haus**".

Komplettbearbeitung

Wir bieten Ihnen einen kompletten Lieferservice. Arbeitsgänge die nicht bei uns im Haus ausgeführt werden können, führt ein langjähriger Partner fachgerecht aus.

Fertigungsgerechte Teilegestaltung

Wenn Sie im Entwicklungsprozess eines neuen Produktes stehen, oder eine Wertanalyse durchführen und keine eigene Fertigung besitzen, bieten wir unseren Kunden gerne in diesem Bereich unser Know – How an.