



SLM-Group
Schmidt Light Metal Group
R. Manuel da Costa Correia Júnior 541
3720-502 S. Tiago de Riba-Ul , Portugal
T: +351 256 666 400
F: +351 256 666 402
E: info@slm-group.eu

www.slm-group.eu

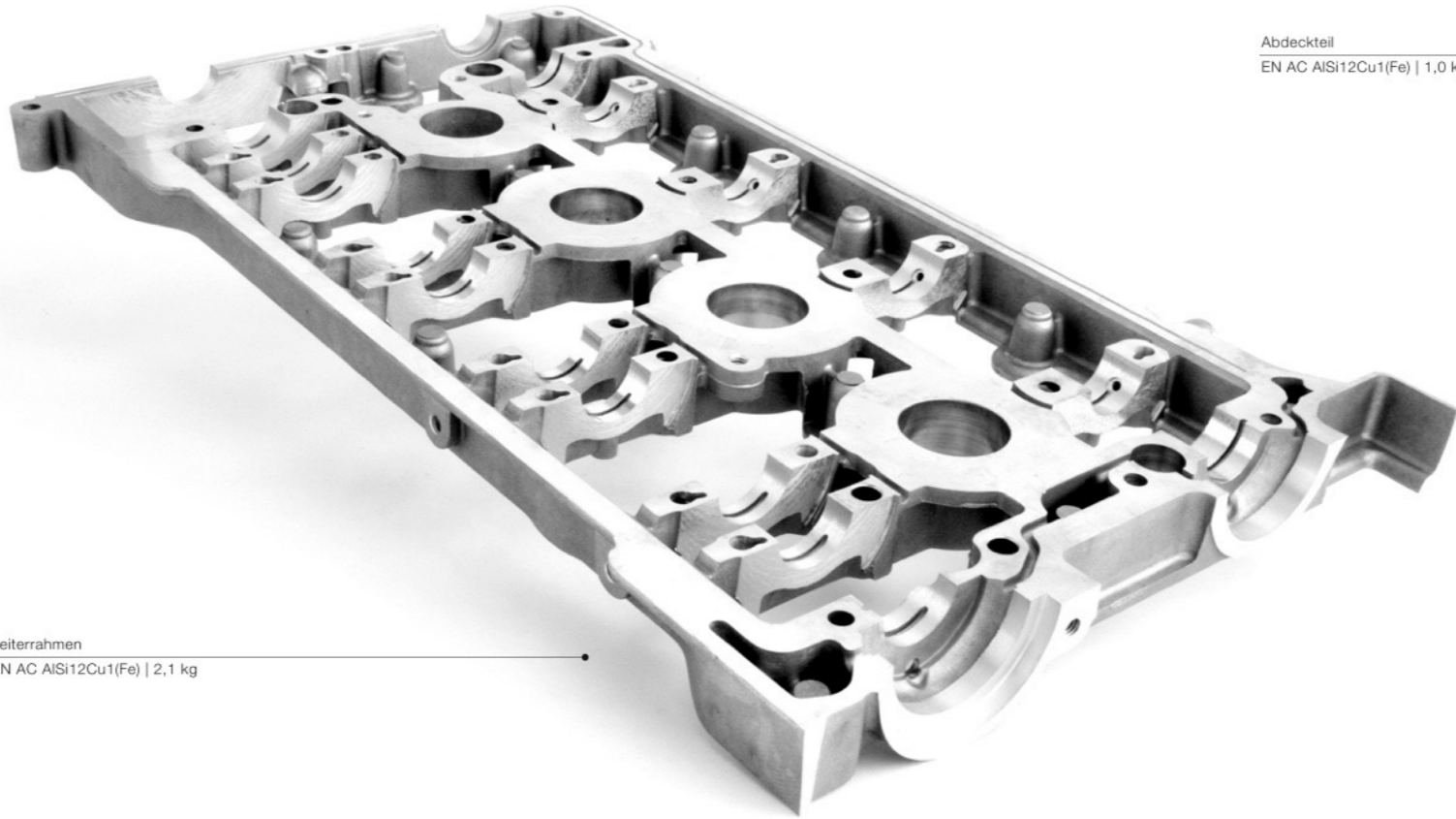


VOM UNTERNEHMEN ZUR UNTERNEHMENSGRUPPE

Ursprung und Kernstück der inhabergeführten Unternehmensgruppe ist die Herstellung von Aluminium-Druckguss Produkten für die Automobil- und Zulieferindustrie.
 Die 1989 gegründete Aluminium-Druckgießerei fertigte ursprünglich Rohteile für die europäische Automobilindustrie. Als Gruppe sind wir heute ein kompetenter Partner für den gesamten Prozess von der Produktentwicklung bis zur Auslieferung komplexer, einbaufertiger Leichtmetall-Komponenten zu unseren Kunden weltweit.

RUNDUM STARK - SLM 360°

Wir positionieren uns auf dem Gebiet der Entwicklung und Fertigung komplexer Aluminium-Druckguss-Lösungen für die Automobilindustrie und deren Systemlieferanten.
 Unsere Stärke als Unternehmensgruppe liegt im eigenen Entwicklungsbereich für Werkzeuge, Produkte und Prozesse sowie in der hohen Flexibilität und Qualität bei der Umsetzung von Lösungen für unsere Kunden.
 Wir wollen die Geschäftstätigkeiten weiter ausbauen, um Flexibilität, Umsetzungszeit und Wirtschaftlichkeit in der Beschaffung von Leichtmetall-Komponenten für unsere Kunden weiter zu erhöhen. Konsequenterweise werden wir die Kapazität für auftragsbezogene Montage von Leichtmetall-Komponenten erweitern.



Leiterrahmen
 EN AC AlSi12Cu1(Fe) | 2,1 kg



Abdeckteil
 EN AC AlSi12Cu1(Fe) | 1,0 kg

DER WEG IST DAS ZIEL

Unser Ziel ist die uneingeschränkte Kundenzufriedenheit und eine auf Partnerschaft und Langfristigkeit angelegte Geschäftsbeziehung. Deshalb ist für uns die Lieferung von Produkten in der gewünschten Qualität, in der vereinbarten Menge und zum geforderten Termin selbstverständlich. Unsere Referenzen sind ein Beleg für das Vertrauen, das wir bei unseren Kunden in den vergangenen Jahren aufbauen konnten.
 Bei allen Qualitätsmaßnahmen steht das Prinzip der Fehlervermeidung im Vordergrund und das Qualitätsziel lautet: „Null-Fehler“. Unsere zahlreichen Zertifizierungen sind ein Beleg für unseren hohen Qualitätsanspruch.

FROM COMPANY TO GROUP

The original and main activity of the owner-run Group is the manufacturing of aluminum die-cast products for the automotive and component supply industry.
 Created in 1989, the aluminum die-casting foundry originally made unfinished parts for the European automotive industry. Today as a Group, we are a competent partner to our worldwide customers for the entire process, from product development to the delivery of complex, ready-to-install light metal components.

STRONG ALL-AROUND - SLM 360°

We develop and manufacture complex aluminum die-cast solutions for the automobile industry and its system suppliers.
 As a Group, our strengths lie in the development of tools, products and processes as well as in our high level of flexibility and ability to take action quickly to implement solutions for our customers. We want to expand our business activities to increase flexibility, transformation time and cost-effectiveness in the provision of light metal components for our customers. Therefore, we are expanding our capacity for order-related assembling.

THE RIGHT APPROACH

Our aim is to obtain full customer satisfaction and to build a business relationship designed to develop into a long-term partnership. It therefore goes without saying that we deliver products of the desired quality, in the agreed amount and at the required date. Our references are proof of the level of confidence we have established over the past years with our customers.
 The principle of error prevention always comes first in regards to quality measures and our quality objective is "zero defects". Our numerous certifications are proof of our commitment.

SCHMIDT LIGHT METAL GROUP

Die Unternehmensgruppe beschäftigt mehr als 300 Mitarbeiter an drei Fertigungsstandorten in Portugal und gliedert sich in die Geschäftsbereiche
 > SLM-Engineering
 > SLM-Tools
 > SLM-Castings
 > SLM-Components

Die SLM-Group beliefert namhafte Automobilhersteller und deren Systemlieferanten wie u.a. Audi, Volkswagen, General Motors, Webasto, Mahle, GPM und Delphi.

Kennzahlen zur Entwicklung der Unternehmensgruppe

	1990	1994	1998	2002	2006
Mitarbeiter	13	71	172	207	332
Umsatz	0,9 Mio€	3,1 Mio€	11,6 Mio€	15,3 Mio€	29,2 Mio€

AM ANFANG STEHT DIE IDEE

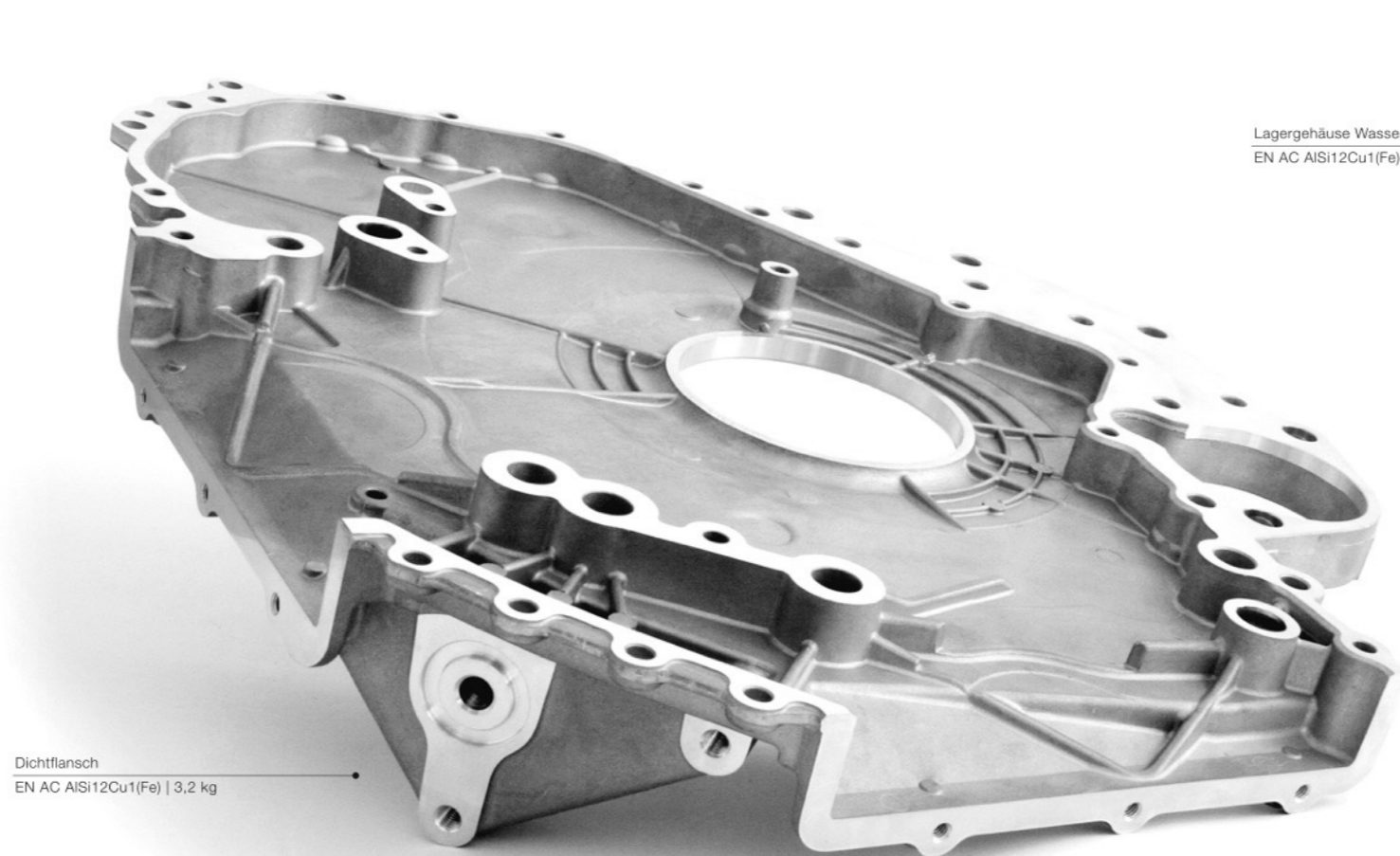
An den Standorten Porto und S. Tiago de Riba-UI bieten wir Entwicklungs- Dienstleistungen von der Produkt- und Prozessentwicklung über die Werkzeugkonstruktion bis zu der Beratung und dem Projektmanagement in der Prototypen- und Vorserienphase an.

Die Entwicklungs-Abteilungen arbeiten vernetzt zwischen Werkzeugbau, Druckgießerei und zerspanender Bearbeitung. Auf diese Weise können wir bereits im Stadium der Produktentwicklung den gesamten Herstellungsprozess im Hinblick auf Wirtschaftlichkeit und Qualität optimieren.

Mit professionellem Know-how, dem Einsatz modernster CAD-Systeme sowie Formfüll- und Erstarrungs-Simulation, Werkstoffberatung und Bauteilprüfung stehen wir unseren Kunden auf Wunsch bei der Umsetzung der Ideen von Beginn an zur Seite.



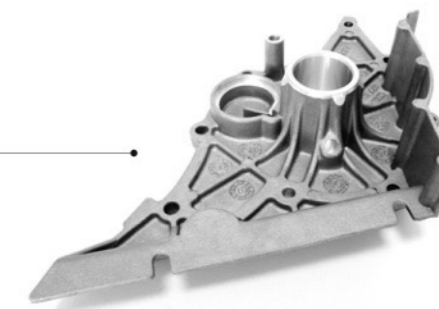
ZSB Abdeckteil
EN AC AlSi12Cu1(Fe) | 0,4 kg



Dichtflansch
EN AC AlSi12Cu1(Fe) | 3,2 kg



Lagergehäuse Wasserpumpe
EN AC AlSi12Cu1(Fe) | 0,5 kg



WIR HABEN DAS (WERK)ZEUG DAZU

Hochwertige Druckgusswerkzeuge sind das Fundament für eine hohe und reproduzierbare Gussqualität.

Am Standort Porto befindet sich der modernst ausgestattete Werkzeugbau für Druckgussformen und Entgratwerkzeuge. Hier erfolgt die perfekte Umsetzung des Werkzeug-Konzepts mittels komplexer CAM-Systeme und modernster Werkzeugmaschinen. Unsere Stärke als Unternehmensgruppe liegt hierbei in schnellen Prototypen- und Bemusterungsprozessen.

Am Ende steht das perfekte Werkzeug für qualitativ hochwertige Druckguss-Erzeugnisse.

SLM-Engineering

- > 10 Mitarbeiter
- > Werkzeugentwicklung mit Pro-Engineer, Power-Mill 3 und 5 Achsen, Pro-Toolmaker
- > Produktentwicklung mit Catia, Pro-Engineer und Unigraphics
- > Mechanische Simulation mit Pro-Mechanica und Catia
- > Füll- und Erstarrungssimulation mit Flow 3D
- > Rapid Prototyping (SLS, LOM, Stereolithographie)

FIRST THERE IS THE IDEA

In Porto and S. Tiago de Riba-UI, Portugal, we offer development services for product and process development, from the manufacturing of tools to advice and project management during the prototype and pilot phases.

The development divisions network together on tool manufacturing, die-casting and subsequent machining. By doing this, we can optimise, already in the product development phase, the entire production process in terms of cost-effectiveness and quality.

With professional know-how, use of modern CAD systems as well as simulations of mould filling and solidification, advice on materials and component testing, we are ready to assist our customers in implementing their ideas from the beginning on.

Autoconceptus, Lda.

- > 21 Mitarbeiter
- > Herstellung von Druckgusswerkzeugen und Entgratwerkzeugen
- > 10 CNC Maschinen
- > 3 EDM Maschinen
- > Diverse Schleif- und Bohrmaschinen

WE HAVE THE TOOLS FOR THE JOB

High-value die-cast tools are the basis for high-quality casting that can easily be reproduced.

Porto is the site of our state-of-the-art tool manufacturing facility for die-cast moulds and trimming tools. There, the tool design is implemented to perfection using complex CAM systems and modern machine tools. As a Group, our strengths lie in the rapid prototype and technical-release procedure.

The result is the perfect tool for high-quality die-cast products.



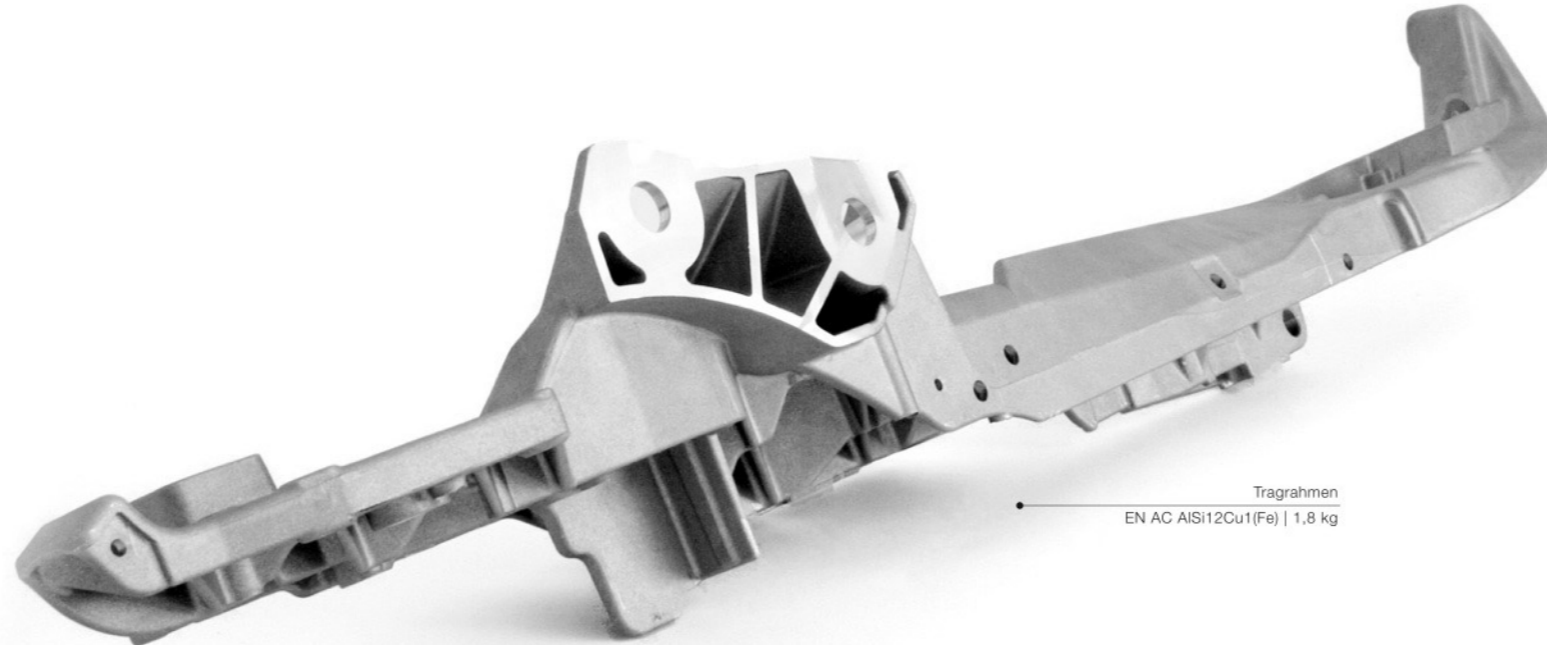
Differential Querträger
EN AC AlSi12Cu1(Fe) | 1,9 kg

WIR BRINGEN ALUMINIUM IN (DIE) FORM

Am Standort S. Tiago de Riba-Ul fertigt die SLM-Gruppe Aluminium-Druckguss Produkte.

Modernste Technik bei Druckguss-Maschinen und ein hoher Grad an Automation bilden die Basis für eine hohe und reproduzierbare Gussqualität. Darüber hinaus sind wir in der Lage, mit den verschiedensten Verfahren zur Gussteil-Optimierung von der Schmelzebehandlung über das Nachverdichten bis zur Vakuumunterstützung zu arbeiten.

Prozessbegleitend sichern modernste CNC-Messmaschinen, Bild-Röntgenanlagen, Werker-Selbstkontrollen sowie die Auswertung von 3D-Röntgen-CT-Analysen die gleichbleibend hohe Produktqualität.



Tragrahmen
EN AC AlSi12Cu1(Fe) | 1,8 kg

ZSB Saugleitung
EN AC AlSi12Cu1(Fe) | 0,4 kg



WIR SORGEN FÜR DAS PERFEKTE FINISH

Am Standort S. Tiago de Riba-Ul befindet sich die Fertigungstätte für die spanende Bearbeitung und die Montage von Leichtmetall-Komponenten.

Die modernst ausgestattete Fertigung besteht aus roboterisierten CNC-Maschinen, teilespezifischen Sondermaschinen, Waschanlagen, Druckdichte-Prüfanlagen, einem Labor für Restschmutz-Analysen sowie Montageautomaten. Hier wird Leichtmetallguss der eigenen Gruppe sowie der gruppenexterner Kunden bearbeitet. Bereits heute erfolgt die Montage von Normteilen. Dem Wunsch unserer Kunden folgend, richten wir uns konsequent auf den Ausbau auftragsbezogener Montagekapazitäten ein.

WE SHAPE ALUMINIUM

In S. Tiago de Riba-Ul, the SLM Group makes aluminium die-cast products. State-of-the-art techniques for die-casting machines and a high degree of automation guarantee high-quality casting that can be easily reproduced. In addition, we are able to work with various processes to improve cast parts, from melting techniques to squeeze pins and vacuum assistance. Throughout the entire process, state-of-the-art CNC measuring and X-ray machines, operator control and the analysis of 3D X-ray CT scanning guarantee consistent high-quality products.

Küpper&Schmidt, Lda.

- > 215 Mitarbeiter
- > Herstellung von Aluminium Druckguss Produkten
- > 15 Kaltkammer-Druckgussmaschinen Bühler bis 1.400 to Schliesskraft
- > 6.000.000 Teile pro Jahr
- > 3.800 Tonnen Aluminium pro Jahr
- > Zertifiziert nach ISO TS 16949
- > Legierungen 226, 231 und 239
- > Bauteile zwischen 0,1 und 5,0 kg

DMM, Lda.

- > 86 Mitarbeiter
- > zerspanende Bearbeitung und Montage
- > 44 CNC Maschinen
- > 20 Transfer- und Spezialmaschinen
- > 9 Kontroll- und Montageeinrichtungen
- > 2.800.000 Teile pro Jahr
- > Zertifiziert nach ISO 9001:2002

WE ARRANGE THE PERFECT FINISH

The manufacturing site for the machining and assembling of light metal components is located in S. Tiago de Riba-Ul. The state-of-the-art manufacturing facility boasts automated CNC machines, part-specific special purpose machines, washing systems, pressurised testing facilities, a laboratory for analysing residual dirt and assembling machines. Light metal castings for both in-house and external customers are manufactured at this facility. Currently standard parts are already being assembled there. Following the requirements of our customers, we aim for expanding our capacity for order-related assembling.