

Maschinenbau Ullrich GmbH



Bewerbung als Zulieferer und Lohnfertiger



Anayak HVM 7000 P
Verfahrwege: X = 6300 mm, Y = 1500 mm, Z = 2200 mm



Maschinenbau Ullrich GmbH

Die Zufriedenheit unserer
Kunden ist unser Bestreben!

Maschinenbau Ullrich GmbH
Zur Schiepermühle 13
D – 96369 Weißenbrunn – Hummendorf

Telefon: 0 92 61 / 9 40 76
Telefax: 0 92 61 / 9 41 79
E-Mail: info@maschinenbau-ullrich.de
Internet: www.maschinenbau-ullrich.de

Maschinenbau Ullrich GmbH

Der flexible Zulieferer und Lohnfertiger

Unternehmen für:

Lohnfertigung
Maschinenbau
Vorrichtungsbau
Metallbearbeitung (Eisen, NE-Metalle, Guß, Kunststoff, Edelstahl)
Montage
Schweißarbeiten (AL, VA, WIG, MIG, MAG, Autogen)
Lackierarbeiten
Einzelfertigung - Serienfertigung, Fertigungs konstruktion,
CAD/CAM/DNC - gestützte Fertigung
Bearbeitungen für den Werkzeug- und Formenbau



Die Firma Maschinenbau Ullrich GmbH verfügt über ein großes Erfahrungspotential im allgemeinen Maschinenbau, Vorrichtungsbau und in der Metallbearbeitung.

Das Unternehmen wurde 1978 gegründet und umfasst einen Stamm von 21 Mitarbeitern. Das firmeneigene Produktionsgelände umschließt mit zwei Werkseinheiten eine Fläche von ca. 2500 m².

Hochqualifiziertes Personal, sowie vielseitiges Fertigungs-Know-How und familiäre Zusammenarbeit haben uns zu einem anerkannten Lohnfertigungsbetrieb geführt, bei dem nicht zuletzt die Geschäftsführung aktiv bei der Entstehung des Kundenproduktes mitwirkt.

Der qualitäts-, preisbewusste und vielseitige Maschinenbauzulieferer

Ebenso wie die Qualität unserer Kundenprodukte Voraussetzung für einen Auftrag ist, stimmt bei uns das Preis-/Leistungsverhältnis, da wir uns durch flexible Vorgehensweise bei der Bearbeitung des Produktes ausgezeichnet an die Anforderungen und Kundenwünsche anpassen können.

Selbst kurzfristige Änderungen an den Produkten unserer Kunden sind durch die große Flexibilität möglich.



Wir sind in der Lage folgende Bereiche abzudecken:

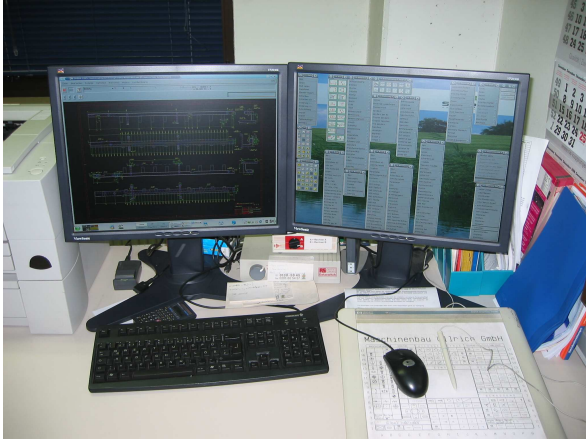
Maschinen-, Apparate- und Stahlbauarbeiten, Schweißkonstruktionen, Blechbearbeitung, Edelstahl-, Kunststoff-, Gußverarbeitung sowie Bohrwerks-, Fräs-, Dreh-, Schleif- und Honarbeiten.

Weiterhin bieten wir Herstellung von Einzelteilen, Baugruppen, Anlagen, sowie komplette Montagen für den Allgemeinen- wie den Sondermaschinenbau an.

Ebenfalls gehören Reparaturarbeiten und Überholungen von Maschinenkomponenten zu unserem Angebotsspektrum

Auch der Werkzeug- und Formenbauer findet in uns einen geeigneten Ansprechpartner für Zerspanungsarbeiten.

Vielseitig und zuverlässig



Fertigungskonstruktion und CNC-Werkzeugmaschinenprogrammierung

Neben den von uns hauptsächlich ausgeführten Lohnfertigungsarbeiten im allgemeinen klassischen Maschinenbau sind wir auch durch die integrierte CAD/CAM/DNC gestützte Fertigungskonstruktion und CNC-Werkzeugmaschinenprogrammierung in der Lage, speicherintensivere Bearbeitungsanforderungen wie Freiformflächenbearbeitung größerer Werkstücke durchzuführen.

Deshalb können speziell bei der Programmierung von CNC-Maschinen, durch vorhandene Zeichnungsdaten der zu fertigenden Werkstücke, kürzeste Durchlaufzeiten von der Zeichnung bis hin zum fertigen Bauteil realisiert werden.

Verbesserungsvorschläge hinsichtlich fertigungsgerechter Konstruktion können wir ebenfalls auf Wunsch für Sie am Reißbrett - Pardon: am Bildschirm - übernehmen und komplettieren somit den Leistungsumfang unseres Unternehmens. Durch unsere mittlerweile über 30-jährige Erfahrung auf dem Gebiet des Maschinenbaus sind wir in der Lage, alle Leistungen zur vollsten Zufriedenheit unserer Auftraggeber zu erfüllen.

Die Zufriedenheit unserer Kunden ist unser Ziel.

Probieren Sie es einmal aus und vergleichen Sie unsere Qualität und unseren Preis mit anderen Anbietern auf diesem Sektor oder lassen Sie sich einfach ein Angebot Ihres Produktes erstellen.

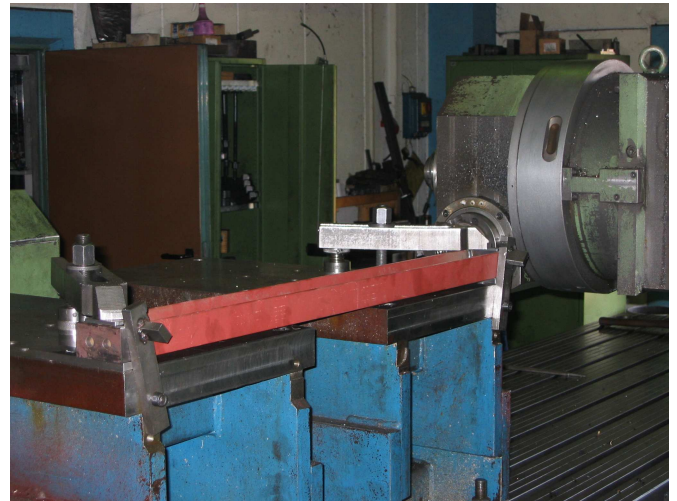
Werner Ullrich

Frank Ullrich
Dipl.-Ing.(FH)

Geschäftsführer der Maschinenbau Ullrich GmbH

Kapazitäten - Übersicht

Drehen	CNC und konventionell	bis Spitzenhöhe 350 mm bis Spitzenweite 2000 mm
Fräsen	CNC, mit automatisch schwenkbarem Universalfräskopf sowie Werkzeugwechsler und CNC Rundtisch	bis x = 6300 mm bis y = 1500 mm bis z = 2200 mm
Bohrwerken	CNC	bis x = 2100 mm bis y = 1800 mm bis z = 1500 mm
Flachschleifen		bis x = 2000 mm bis y = 760 mm bis z = 600 mm
Rundschleifen		bis Spitzenhöhe 260 mm bis Spitzenweite 2000 mm
Bohrarbeiten Honen		bis Arbeitsradius 1200 mm



Schweißen	E-, MIG-, WIG-, Aluminium- Edelstahl-Schweißen
Montage	Baugruppen, Komplett-Maschinen und Aggregate mit Hydraulik-, Elektrik- und Pneumatiksteuerungen
Lackieren	Raumgröße 6m x 5m x 3m (L x B x H)

Werksabteilungen - Maschinenliste

Fräsen



Fräsbohrwerk CNC	San Rocco MEC 120	2100 x 1800 x 1600 x y z
Fräsbohrwerk CNC	AYCE 100	1700 x 1500 x 1200 x y z
Bearbeitungszentrum CNC Vertikal	Mori Seiki MV 40	800 x 400 x 500
Bettfräsmaschine CNC	Lagun Future 1800	1700 x 800 x 800 x y z
Bettfräsmaschine CNC, 2 Frässpindeln	Rivolta N FBF	4000 x 1200 x 1500 x y z
Fahrständerfräsmaschine CNC gesteuerter Fräskopf	Anayak HVM 3800	3200 x 1200 x 1500 x y z
Fahrständerfräsmaschine CNC gesteuerter Fräskopf	Anayak FBZ HV 2500	2500 x 700 x 1000 Vertikal- Horizontal
Fahrständerfräsmaschine CNC gesteuerter Fräskopf	Anayak FBR 1500	1500 x 700 x 700 Vertikal- Horizontal CNC-Rundtisch Ø 600
Universalfräsmaschinen CNC	Klopp VW 5 F	1000 x 600 x 600 x y z
CNC	Hermle UWF 1000	700 x 500 x 500 x y z
CNC	Maho MH 500 W3	500 x 380 x 350 x y z
CNC	Maho MH 600 W	800 x 400 x 400 x y z
Konventionelle Fräsmaschinen	FNK 25 A 1	800 x 400 x 400 x y z

NEU Starrbett Fräs- /Bohrzentrum Fahrständerfräsmaschine CNC	Anayak HVM 7000 P	6300 x 1500 x 2200 x y z Orthogonalfräskopf CNC gesteuert Werkzeugwechsler 80-fach
---	-------------------	---

Werksabteilungen - Maschinenliste

Drehen

CNC	Mori Seiki SL - 25	Ø 300 x 1000 mit Lünette
CNC	Index GU 1000	Ø 580 x 1000
CNC	PBR T35SNC	Spitzenhöhe 350 /Spitzenweite 2000 mit Lünette
Konventionell	Pinaccho S/VS 250	Spitzenhöhe 250 /Spitzenweite 1650 mit Lünette



Schleifen / Sägen / Bohren

Bandsäge NC	KASTO SBH400AU NC	NC Sägen bis Ø 400
Schnellradiale	Schnellradiale HKS 23	Arbeitsradius 1200
	Schnellradiale Donau	Arbeitsradius 1150
Rundschleifen	Schautd	Spitzenhöhe 260 /Spitzenweite 2000
	Kikinda LZK	Spitzenhöhe 140 /Spitzenweite 650 mit Innenschleifeinrichtung
Flachschleifen	Microcut 70200 AHR-RIC	2000 x 760 mm (Länge x Breite)
	„Roter Kämpfer“ 3E711	600 x 300 mm (Länge x Breite)

Werksabteilungen - Maschinenliste

Schweißen / Lackieren

Schweißen	E-, MIG-, WIG-, Aluminium- Edelstahl-Schweißen
Montage	Baugruppen, Komplett-Maschinen und Aggregate mit Hydraulik-, Elektrik- und Pneumatiksteuerungen
Lackieren	Raumgröße 6m x 5m x 3m (L x B x H)



Werksabteilungen - Maschinenliste

Sonstige Maschinen

Werkzeugschleifmaschine	Universal zur Sonderanfertigung für Fräs-, Dreh- und Bohrwerkzeuge	
Nutenstoßmaschine	Stoßlänge 250 mm	
Hydraulische Presse	100 to.	Durchgangsbreite ca. 1000 mm

Messgeräte

Faro Platinum Messarm	Messvolumen 1,8m (6 ft.)	Einzelpunktgenauigkeit an der Kugel gemessen: ± 0,01 mm
Portables Koordinatenmeßgerät		
Faro XtremeADM LaserTracker X V2 Mit Nivellierfunktion	Messvolumen 35m Maximaler Messabstand 70 m	Technische Spezifikation • Auflösung: 0,5µm • Punkterfassungsrate: bis zu 10.000 Punkte/s • Genauigkeit: 10µm + 0,4µm/m für Längenmessungen
Portables Koordinatenmeßgerät für den Großeinsatz		
Tesa MICRO-HITE 2	Vertikales Längenmessgerät, 1000 mm	Genauigkeit: (2,5 + 3*L) µm (L in m)



Tesa MICRO-HITE 2



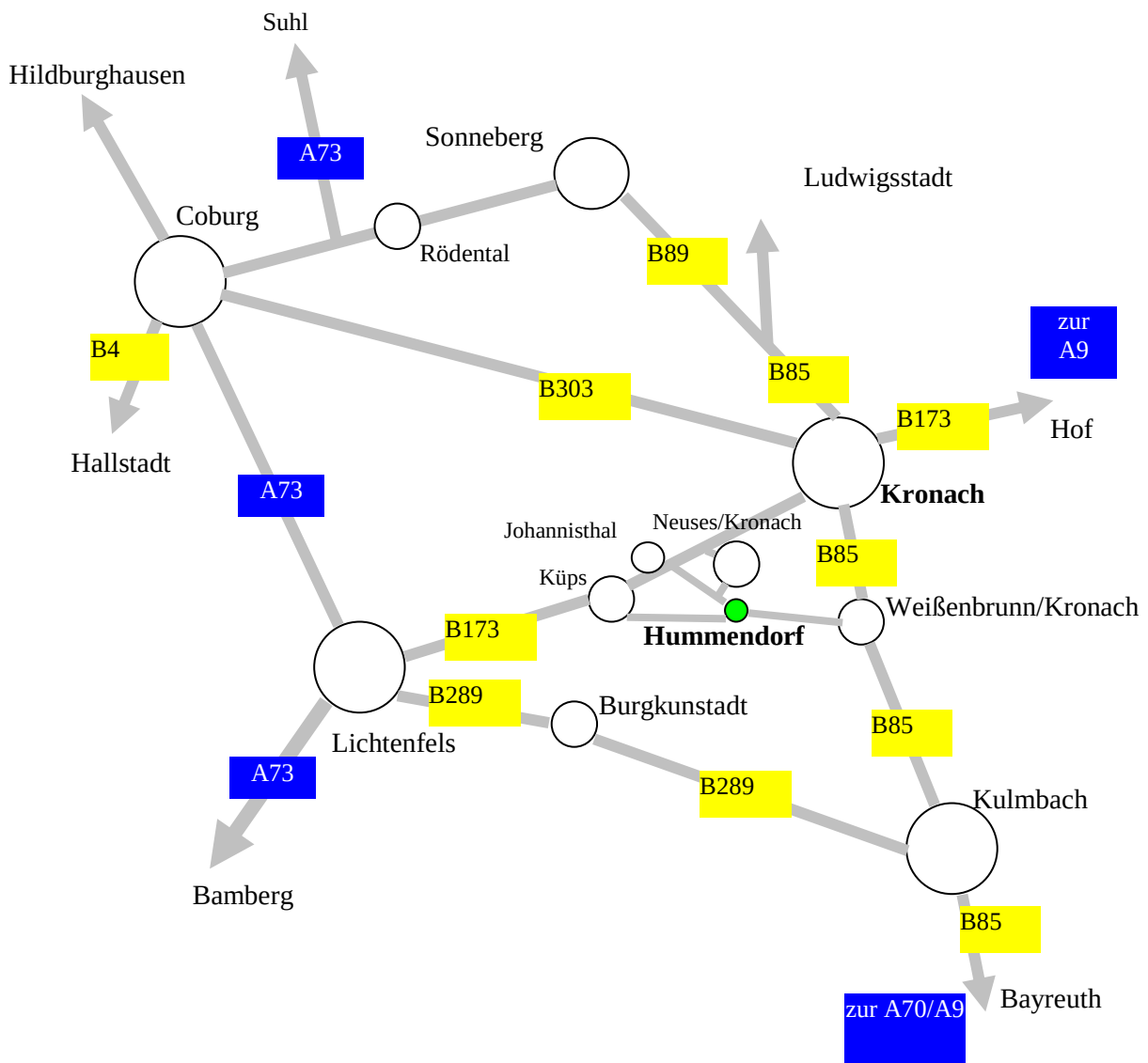
Faro Xtreme ADM Lasertracker X V2



Faro Platinum Arm

Zentral für unsere Kunden

Die problemlos zu erreichenden Verkehrsanschlüsse sorgen für eine schnelle Verbindung zu unseren Kunden.



Maschinenbau Ullrich GmbH

der flexible, qualitäts- und preisbewusste
Zulieferer



Maschinenbau Ullrich GmbH

Die Zufriedenheit unserer
Kunden ist unser Bestreben!

Maschinenbau Ullrich GmbH
Zur Schiefermühle 13
D – 96369 Weißenbrunn – Hummendorf

Telefon: 0 92 61 / 9 40 76
Telefax: 0 92 61 / 9 41 79
E-Mail: info@maschinenbau-ullrich.de
Internet: www.maschinenbau-ullrich.de