

35 Jahre Erfahrung als Zulieferer von Dreh- und Fräsarbeiten

Eshuis Metaal BV hat seit mehr als 35 Jahren Erfahrung im Drehen und Fräsen und ist Zulieferer für verschiedene Marktsektoren. Mit Hilfe von modernen CNC-Maschinen stellen sehr gut ausgebildete Fachleute hochwertige Teile mit besonderer Maßgenauigkeit her. Eshuis Metaal BV richtet sich auf mittelgroße, sich wiederholende Serien.

Innovative Spannvorrichtungen und Bearbeitungsmethoden sorgen dafür, dass Menschen und Mittel perfekt aufeinander abgestimmt sind. Hierdurch gelingt es uns, mittelgroße Serien mit kurzen Durchlaufzeiten auf sehr konkurrierende Weise herzustellen.

In unserem ERP-System, dass wie ein roter Faden durch unseren Betrieb läuft, werden alle Produkt- und Auftragsdaten von der Vor- bis zur Nachkalkulation sorgfältig dokumentiert. Zusammen mit unserem Qualitätssystem nach neuester ISO-Norm haben wir alle unsere Betriebsprozesse damit unter Kontrolle und können wir unseren Kunden Flexibilität, Liefertreue und Qualität garantieren.

Um unsere Kenntnis und Technik up to date zu halten, fördern und schulen wir unsere Mitarbeit und investieren in unsere Maschinen. Wir stellen dabei stets höhere Ansprüche. Es ist unser Vorhaben, unsere Kernkompetenz weiter zu entwickeln, wobei wir uns vor allem auf Flexibilität, Qualität und Effizienz richten. Um dies zu erreichen, wollen wir in den kommenden Jahren mehr als üblich in flexible Produktautomatisierung investieren und die so gewonnene Kapazität benutzen, um unseren Umsatz weiter zu vergrößern.

Marktsektoren

- Allgemeiner Maschinen- und Gerätebau
- Pneumatik
- Hydraulik
- landwirtschaftliche Maschinen
- Lastkraftwagenindustrie

Bearbeitungen

- CNC-Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Räumen, Ausbohren
- CNC-Drehen

Spezialität

- Teile für hydraulische Zylinder
- Ventilgehäuse
- Nachbearbeitung von Gieß- und Schmiedewerkstücken



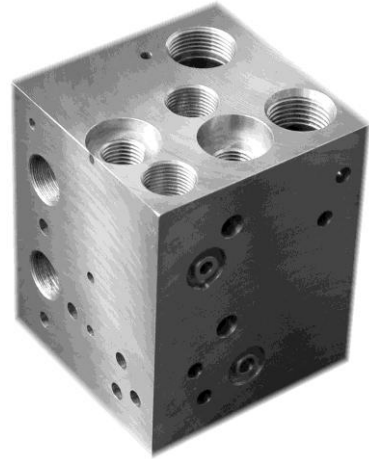
CNC-Fräsen: : innovativ und kosteneffizient!

Unser flexibel aufgestellter Maschinenpark ermöglicht es, mittelgroße, sich wiederholende Serien äußerst effizient herzustellen.

Die Maschinen sind so angeordnet, dass die Entfernungen zwischen ihnen minimal sind. Mit Hilfe von Indexaufspannsystemen, die universell auf verschiedenen Maschinen auswechselbar sind, können mehrfach aufgespannte Produkte in verschiedenen Winkeln und auf verschiedenen Flächen bearbeitet werden. So können wir auch kurzzyklische Produkte auf effiziente, halbautomatische Weise herstellen.

Die Maschinen werden nach guter Arbeitsvorbereitung von ausgezeichnet geschulten Fachkräften eingestellt. Während und nach der Fertigung wird das Arbeitsvorbereitungskonzept in dem ERP-System sorgfältig ausgewertet und protokolliert, so dass wir bei einem folgenden Auftrag nicht mit unerwarteten Problemen konfrontiert werden.

Damit erreichen wir die konstant hohe Qualität und Liefertreue, die unsere Kunden von uns erwarten.



Produktbeispiele

- hydraulische Ventilblöcke
- Nachbearbeitung von Gießwerkstücken, z. B. für Schneckenrad- und Zahnradgetriebe
- Nachbearbeitung von Schmiedewerkstücken für die PKW- und LKW-Branche
- spezielle Zylinderböden
- verschiedene Maschinenteile für Maschinen- und Gerätebau

prozesssichere Umsetzung mittelgroßer Serien durch flexible Automatisierung

CNC Drehen: innovativ und kosteneffizient!

Unser flexibel aufgestellter Maschinenpark ermöglicht es, mittelgroße, sich wiederholende Serien äußerst effizient herzustellen.

In der Fertigung richten wir uns hauptsächlich auf das Drehen von Rohlingen, aber wir haben selbstverständlich auch die Möglichkeit, Werkstücke ab Stange zu drehen. Die Produkte, die wir drehen, werden in unserer effizient eingerichteten Fräsabteilung meistens noch vor- oder nachbehandelt. In einigen Fällen können Werkstücke auf einer Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen auch komplett in einem Arbeitsgang hergestellt werden.

Mit von uns selbst entwickelten Aufspannmitteln sind wir im Stande, komplexe Formen wie Schmiede- und Gießwerkstücke zu bearbeiten.

Wenn es um größere Serien geht, können drei von unseren Drehbänken mit Hilfe von einem mit Vision-System ausgerüsteten 6-Achs-Roboter beladen werden.

Viele Produkte werden in der Hydraulik angewendet, zum Beispiel Zylinderführungen und Kolben mit sehr kleinen Toleranzen. Die Erfahrung, die wir hiermit aufgebaut haben, garantiert eine konstante und kontrollierte Qualität Ihrer Produkte.



Produktbeispiele

- hydraulische Kolben, Böden und Führungen
- Nachbearbeitung von Gießwerkstücken
- Nachbearbeitung von Schmiedewerkstücken
- verschiedene Maschinenteile für Maschinen und Gerätebau

prozesssichere Umsetzung mittelgroßer Serien durch flexible Automatisierung

Qualitätsbewusstes Denken und Handeln

Selbstverständlich hat Qualität bei Eshuis Metaal BV einen hohen Stellenwert. Das gilt nicht nur für Produkte, sondern für unsere gesamte Organisation. Denn um ein qualitativ gutes Produkt termingerecht und zu einem korrekten Preis zu liefern, ist mehr als nur fachmännisches Können erforderlich, dessen sind wir uns bewusst.

In unserem ERP-System, das wie ein roter Faden durch unseren ganzen Betrieb läuft, werden alle Produkt- und Auftragsdaten von der Vor- bis zur Nachkalkulation sorgfältig dokumentiert. Zusammen mit unserem Qualitätssystem nach neuester ISO-Norm haben wir alle unsere Betriebsprozesse damit unter Kontrolle und können wir unseren Kunden Flexibilität, Liefertreue und Qualität garantieren.

Qualitätsbewusstes Denken hat bei uns zu fortlaufender Verbesserung unserer Fertigungsabläufe und ständiger Erneuerung unserer Fertigungsmittel geführt.

Doch bleibt das Liefern von Produkten nach spezifischen Angaben des Kunden für uns der wichtigste Ausgangspunkt der Produktqualität. Darum wird bei uns besonders viel Aufmerksamkeit auf Prozessüberwachung verwendet. Unser moderner und vorzüglich ausgerüsteter Messraum sorgt für das Erstellen der Kontrollvorschriften und prüft die Qualität gemäß der Prozesse. Dabei werden sowohl moderne manuelle Messgeräte als auch unsere vollautomatische 3D-Messmaschine eingesetzt.

Für Kunden aus der Kraftfahrzeugbranche gehen wir noch einen Schritt weiter, indem wir unsere Fertigungsabläufe nach dem PPAP-Prozess (QS-9000) prüfen und festlegen.



Eshuis Metaal BV verfügt über einen modernen, gut ausgerüsteten, konditionierten Messraum mit unter anderem einer automatischen 3D-Messmaschine



Mit der Mitutoyo Christa Plus 574 können komplexe Produkte vollautomatisch nachgemessen werden und kann bei Serienfertigung viel Zeit eingespart werden. Messfehler werden minimalisiert und Fertigungsprozesse noch besser überwacht.

Die Messmaschine hat einen Bereich von 500x700x500 mm und verfügt über ein automatisches Tasterwechselsystem und Temperaturkompensation.

CNC BEWERKINGSCENTRA

CNC BEARBEITUNGSZENTREN

2x	STAMA MC010	MIT SCHALTISCH	500x300x300
2x	FANUC ROBODRILL T21le	MIT SCHALTISCH UND ROBOTERBELADUNG	500x300x300
2x	QUASER MK60II	MIT PALLETTEN- UND SCHALTISHE	710x510x510
2x	BRIDGEPORT VMC800	AUSFÜHRUNG MIT 4. ACHSE	800x510x600
1x	DAEWOO VC400-30	MIT PALLETTEN- UND SCHALTISCHE	560x400x560
1x	MATSUURA H.PLUS 630	PALLETTEN 630 UND 70 BAR INNENKUHLUNG	1050x870x910



CNC DRAAIBANKEN

CNC DREHMASCHINEN

1x	TAKISAWA EX110		Ø300
2x	TAKISAWA EX108	ROBOTERBELADUNG	Ø210
1x	LEADWELL LT10		Ø210
2x	DOOSAN S310NM	GETRIEBENE WERKZEUGE UND ROBOTERBELADUNG	Ø250
1x	DOOSAN PUMA TT1800SY	DOPPELSPINDEL, DOPPELREVOLVER MIT GETRIEBENE WERKZEUGE, STANGENLADER UND ROBOTERBELADUNG	Ø200

