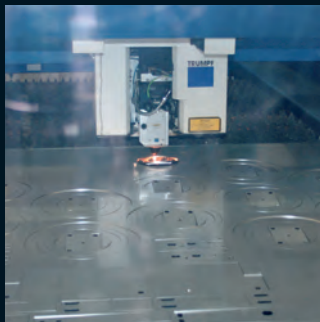
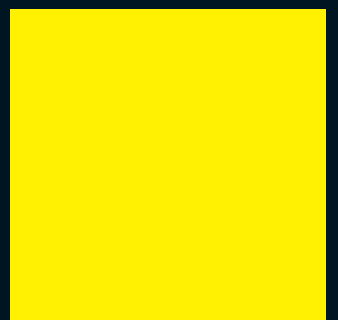
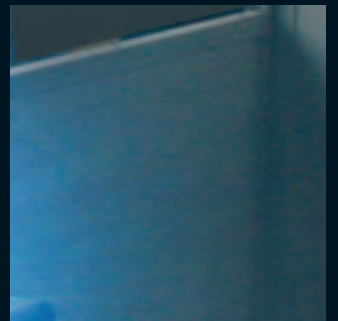
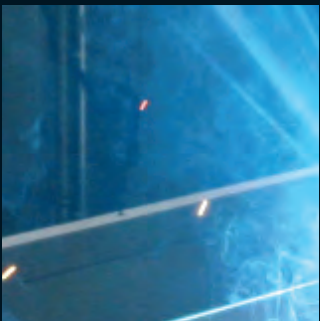
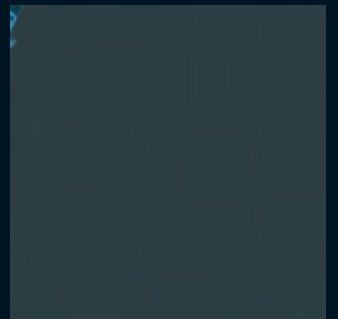




Sturm
GRUPPE

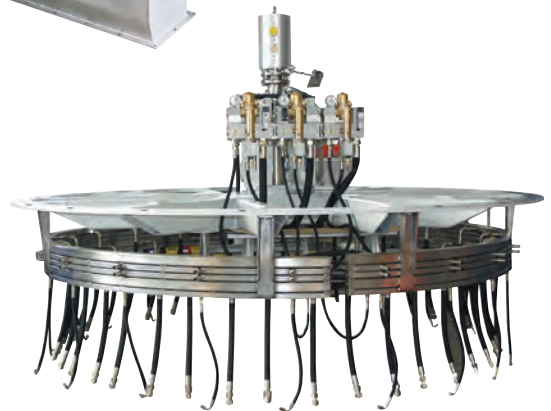
Blechverarbeitung

www.sturm-gruppe.com



Blechverarbeitung

**Wir fertigen für Sie
vom einfachen Laserzuschnitt
bis hin zu
komplexen Baugruppen**



Unsere
Unternehmensphilosophie:
„Nur Qualität, Flexibilität,
Termintreue
und Kunden-
orientierung zählen.“

Unser Leistungsspektrum

Laser-Schneiden

Kombiniertes Stanz-Laserschneiden

Entgraten/Verrunden

Gleitschleifen/Trowalieren

Richten

Kanten

Schweißen

Mechanische Bearbeitung

Oberflächenbehandlung

Montage von kompletten Baugruppen

Die Vorteile für Sie

■ Schnelle Fertigungszeiten

garantiert Ihnen unsere
umfangreiche Lagerhaltung

Wir halten ein **modern organisiertes Lager:**

über **1.000 t Stahl- und Edelstahlblech**, z.B.

1.4301 und 1.4571 **Edelstahl** (in Stärken von 0,5 - 30 mm),

S235 und S355MC **Stahl** (in Stärken von 0,5 - 25 mm),

ALMg3 **Aluminium** (in Stärken von 1 - 15 mm)

Natürlich ver- und bearbeiten wir auch weitere Edelstahl-,
Stahl- und Aluminiumsorten,

wie auch **Sonderwerkstoffe: Alloy, Zirkonium 702 ...**

Durch Erteilung eines
Rahmenauftrags sichern Sie sich

■ zuverlässige „just-in-time“-Produktion

Wann immer Sie die Teile benötigen, sie sind schon fertig.

■ Preisgarantie

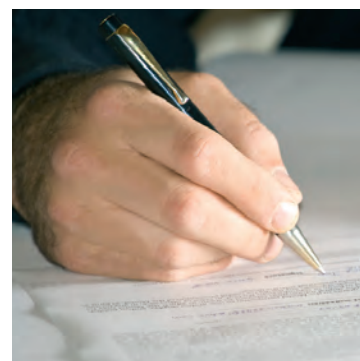
Kalkulieren Sie Ihre Produkte ohne Risiko
zu vorher vereinbarten Preisen.

■ hochwertige vorgabegenaue Produkte

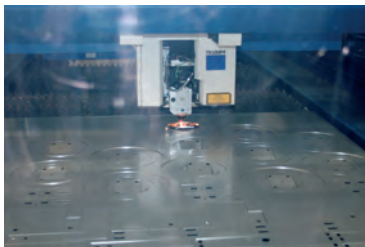
Qualität und Präzision durch modernste Fertigungsanlagen,
qualifizierte Mitarbeiter und Qualitätssicherung
– das können Sie erwarten.

■ verringerte Produktionszeiten Ihrer Fertigung

durch die Lieferung von kompletten Baugruppen



Einsatz modernster Technologie



**Kostengünstige
Produktion von
Bauteilen**
durch die Kombination
der Vorteile aus den
beiden Verfahren
**Laserschneiden und
Stanzen**



Quelle: Trumpf

Laser-Schneid-Technik

■ 8 Laser-Schneidanlagen 2-D

Leistung:	bis zu 7.000 W
max. Größe:	4.000 x 2.000 mm
max. Stärken:	bis 25 mm in Stahl bis 30 mm in Edelstahl bis 15 mm in Aluminium
Schnittgenauigkeit bis zu $\pm 0,1$ mm	

Stanz-Laser-Technik

■ Stanz-Laser-Anlage Trumpf TC 7000



Beispiel für kombiniertes Laser-Schneid- und Stanz-Teil

- Umformung bis 8 mm Höhe
- Gewinde
- Prägungen, Signierungen
- Kiemen
- Sicken
- Durchzüge usw.



Arbeitsbereich:	3.120 x 1.660 mm
Leistung:	4.000 W
max. Stanzkraft:	220 kN
max. Stanzdurchmesser:	76,2 mm
max. Blechstärke:	8 mm
Positionsgenauigkeit:	$\pm 0,1$ mm
Hoher Automatisierungsgrad durch automatisiertes Be- und Entladen sowie automatische Restgitterentsorgung	

Richten

Richtmaschinen

■ ARKU

- Durchlassbreite bis 1.600 mm
- 80er Walzen
- Richten bis 15 bzw. 20 mm in eingeschränkter Breite möglich

■ Hämmerle TRM 50/1250

- Durchlassbreite bis 1.250 mm
- 50er Walzen

■ Hämmerle TRM 30/750

- Durchlassbreite 750 mm
- 30er Walzen

■ Schubert

- Durchlassbreite 200 mm
- 20er Walzen
- nur für Dünnblech



Entgraten – Verrunden

■ 2 Fladder Gyro

- Durchlaufentgraten mit Schleiflamellen zum Kanten verrunden
- Durchlassbreite 1.600 mm
- Dicke bis 60 mm
- Trockenschleifen

■ Ernst EM5N 1400

- Durchlaufentgraten mit Schleifwalze und 2 Edelstahlbürsten
- Durchlassbreite 1.400 mm
- Dicke bis 60 mm
- Nassschleifen

■ Ernst Neptun Serie

- Durchlaufentgraten mit Schleifwalze, ein nachgeschaltetes Breitband für Schliffbild
- Durchlassbreite 1.540 mm
- Dicke bis 60 mm
- Nassrotor für Kantenbruch
- Nassschleifen

■ Ernst EM 5N 1540 / II / L

- Durchlaufentgraten mit Schleifwalze und 2 nachgeschalteten Bürsten ausgeführt mit einem Lamellenschleifvlies
- Durchlassbreite 1.540 mm
- Dicke bis 60 mm
- Transportband mit Vakuum und Magnetbahn
- Nassschleifen



Einsatz modernster Technologie



Gleitschleifen Trowalieren

■ 4 Rundtrogvibratoren

max. Teilegröße ca. 500 x 500 x 100 mm



Kanten Biegen, Pressen

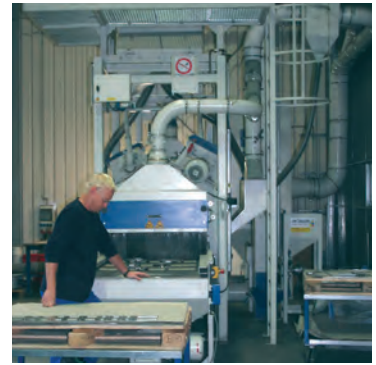
■ 10 CNC-Abkantpressen 1 Biegeroboter

- Presskraft bis 320 t
- Biegelänge bis max. 4.550 mm
- elektronische Winkelsensorik (neuester Stand)

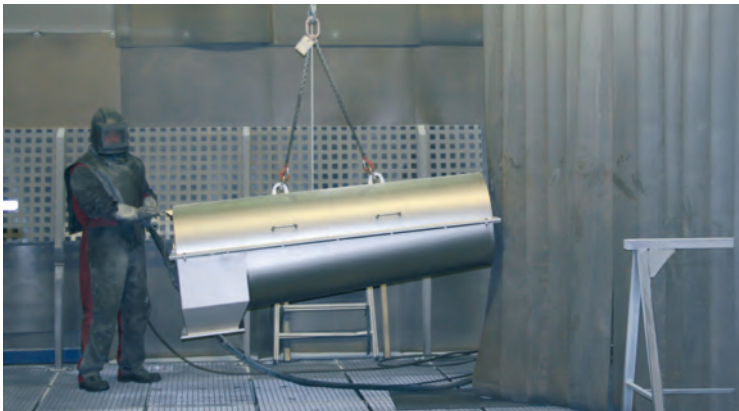


Strahlen

- **Durchlaufstrahlanlage**
mit Schleuderradbetrieb für Edelstahlkorund
max. Teilegröße 250 x 800 mm



Einsatz von Keramikperlen



Strahl-Haus 6 x 4 x 4 m und Handstrahlkabinen



Oberflächenbehandlung

- **Wir liefern Ihnen Oberflächen**
in verschiedensten Ausführungen durch den Einsatz
modernster Technologien

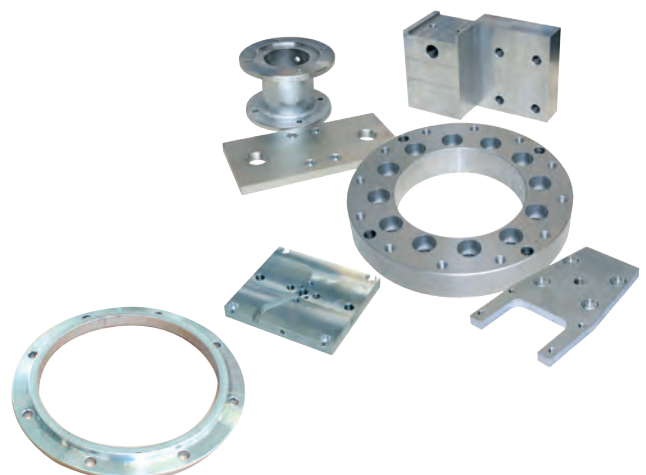
Beizen/Passivieren	Feuerverzinken	Lackieren
E-Polieren	Galvanisch verzinken	Grundieren
Strahlen ...	Chromatieren	Pulverbeschichten
	Eloxieren	KTL-Beschichten ...
	Brünieren	
	Phosphatieren ...	



Mechanische Bearbeitung

- **von Metallteilen, Schweißkonstruktionen**
und anderen Materialien

Einsatz von modernsten CNC-Bearbeitungszentren



Einsatz modernster Technologie



Es können Teile bis zu
400 cm Länge
160 cm Breite
160 cm Höhe
bearbeitet werden.



Schweißen

■ Verfahren:

WIG, MIG, MAG

Widerstandsschweißen gemäß den Vorschriften
des großen Schweißnachweises
DIN 18800-7:2002-09

■ Wir bieten:

Einzelteil- und Serien-Schweißen

von Bauteilen in unterschiedlichen
Werkstoffen, Ausführungen
und Anforderungen



Serien-Schweißen mit Schweißroboter nach neuem Verfahren:
CMT (Cold Metal Transfer) spritzerfreies, verzugsarmes Verfahren

■ Vorteile für Sie:

Qualitätsoptimierung

- **Prozesssicherheit:**
zuverlässige, gleichbleibende
Qualität. Ermüdungsfreies
Schweißen bis zur letzten Naht.

- **Verzugsarmes Schweißen:**
schnelleres und schonenderes
Handling des Werkstücks
durch Hub- und Drehtische.
Festes und sicheres Aufspannen
ermöglicht schnelles, gleich-
mäßiges und spannungsarmes
Schweißen.

Kostenersparnis

- **durch Zeitersparnis:**

Verkürzung der Schweißzeit bei
gleichbleibender Qualität.

Durch den Einsatz von Hub- und
Drehtischen ist der Arbeits-
ablauf schneller.

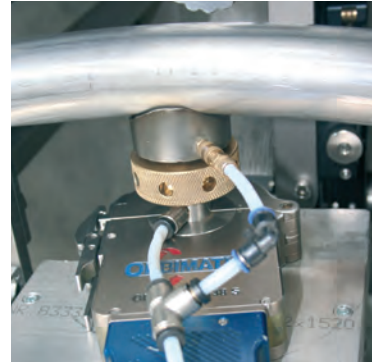
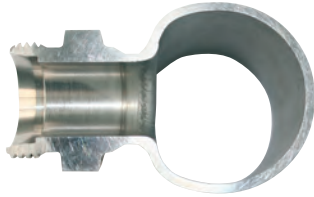
Reduzierung der Standzeiten
durch zwei Kabinen, die im
Wechsel angefahren werden.



Zwei Kabinen werden
im Wechsel angefahren

■ **Rundnahtschweißen:**
innen und außen möglich
Orbitalschweißen

Einsatz z.B. bei Muffen, Anschlüssen

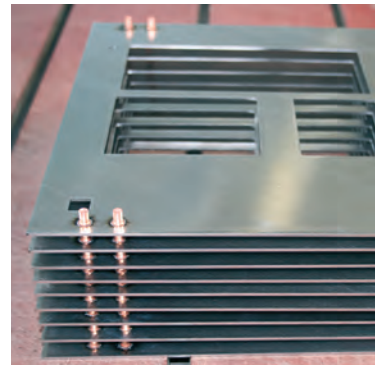
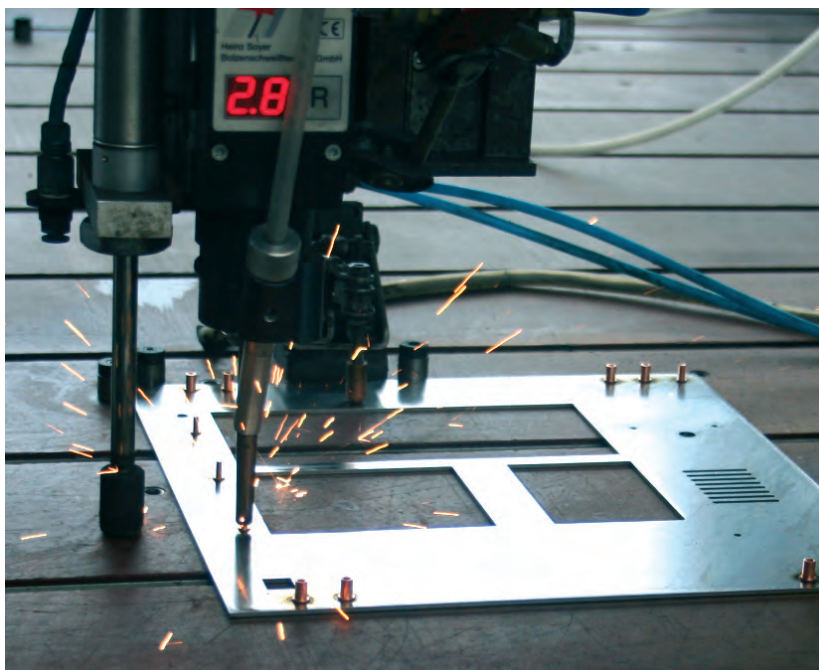


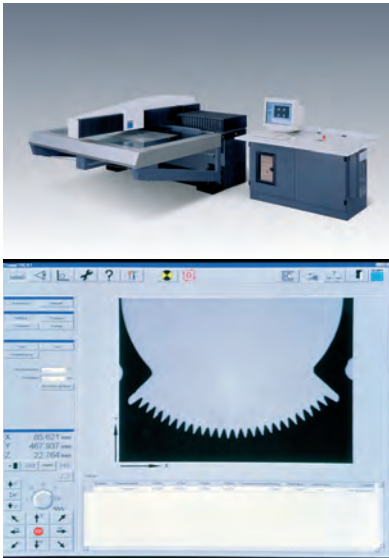
■ **CNC-Bolzen-Schweißen**

Teile bis 1.000 x 1.500 mm

Bolzen M3 - M8 x 40 mm

Andere Bolzen auf Anfrage





Qualitätssicherung

für zuverlässige, passgenaue Werkstücke

■ Fotooptische Qualitätskontrolle

Trumpf TR Qualifier 1250

Fotooptische Messmaschine bis Teilegröße 1.250 x 1.250 mm.

Größere Teile auf Anfrage

Faro Gold Arm – Messdurchmesser bis 3.400 mm

Faro Platin Arm – Messdurchmesser bis 3.000 mm



■ 3-D Messgeräte

Wenzel LH 1010

Taktile Messung

Messgröße: 2.000 x 1.000 x 1.000 mm



Zertifizierungen

DIN EN ISO 9001:2008

DIN EN ISO 14001:2009

Schweißnachweis DIN 18800-7:2002-09

Schweißerqualifikation nach ASME und CRN
(Internationale Zertifizierungen für Ringleitungen)

Verringerte Produktionszeiten Ihrer Fertigung

durch Lieferung von kompletten Baugruppen

Durch die Anforderung „just-in-time“ lassen sich immer mehr Unternehmen einbaufertige Baugruppen zuliefern.

Wir haben uns dieser Herausforderung mit großem Erfolg gestellt.



Konsolen bis zu 4 m Durchmesser und 2,2 m Höhe

Quelle: Krones



Großer Preis
des Mittelstandes



Ehrenplakette
Großer Preis
des Mittelstandes



4facher Preisträger
Bayerns Best 50



Staatsmedaille
für bes. Verdienste
um die Bayr. Wirtschaft



Ausbildungspreis
Landkreis Straubing-Bogen



Growth Europe's 500



Finalist Innovationspreis
der deutschen Wirtschaft



Mehrfacher Finalist bei
„Entrepreneur des Jahres“



DIE PRODUKTBEREICHE DER STURM-GRUPPE:

Beschichtungsanlagen

Objekte: von der Lippenstiftkappe bis zur Autokarosserie
Oberflächen: z.B. Holz, Glas, Kunststoff, Metall usw.
Medien: Lack, Kleber, Trenn- und Haftmittel usw.
Marktführer im Bereich UV-Beschichtung von dreidimensionalen Teilen.

Tel. +49 9421 5520 - 168 · beschichtungsanlagen@sturm-gruppe.com

Fördertechnik

Individuell angepasste Boden- und Hängefördertechnik
für Automotive, Airport, Industrie und Parcel

Tel. +49 9421 5520 - 0 · foerdertechnik@sturm-gruppe.com

Automatisierungstechnik

Montagetechnik, Sonderhandlingsysteme Automotive,
Verbindungstechnik, Prüftechnik, Beschriftung/Markierung,
Zerspanung/Umformung, Verkettungsanwendungen, Vorrichtungsbau

Tel. +49 9421 5520 - 900 · automatisierungstechnik@sturm-gruppe.com

Reinigungstechnik

Chargenwäscher, Linienwäscher, Tauchanlagen,
Rundtaktanlagen, Hochdruckanlagen, Roboterzellen, Sonderanlagen

Tel. +49 9421 5520 - 168 · reinigungstechnik@sturm-gruppe.com

Blechverarbeitung (=Lohnfertigung)

nach Ihren Zeichnungen,
vom einfachen Laserteil bis zur kompletten Baugruppe,
vom Einzelteil bis zur Serienfertigung,
Stahl, Edelstahl, Alu und Sonderwerkstoffe.

Tel. +49 9421 5520 - 505 · blechverarbeitung@sturm-gruppe.com

DIE FIRMEN DER STURM-GRUPPE:

Sturm Maschinen- & Anlagenbau GmbH

Sturm Airport & Parcel GmbH

Sturm Blechverarbeitung & Systeme GmbH

Industriestraße 10 · 94330 Salching Germany

Tel. +49 9421 5520 - 0

e-mail: info@sturm-gruppe.com

www.sturm-gruppe.com

Beteiligung

ASIS GmbH

Kiem-Pauli-Straße 3 · 84036 Landshut Germany

DIE STANDORTE DER STURM-GRUPPE:

Deutschland

Hauptsitz Salching

Arnsberg · Bad Zwischenahn-Ofen · Landshut · Leonberg
Meißen · Offenbach · Owen/Teck · Plattling · Schöffengrund

International

Turkey, Istanbul

P.R. China, Kunshan City

USA, Chattanooga

Poland, Rzeszow

France, Paris

