

Übersicht Hallenflächen und Maschinenpark

Hallenflächen:	mechanische Fertigung	1.600 m²
	Montage	3.500 m²
	Feinblechbau & Schweißtechnik	1.800 m²
	Elektrotechnik / Schaltschrankbau	1.800 m²
	Oberflächentechnik	1.400 m²
	Reservefläche Montage	1.950 m²
CNC-Fräsen:	Portalfräszentrum (5-Achsbearbeitung)	5000 x 2000 x 950
	Portalfräszentrum (4-Achsbearbeitung)	6000 x 2200 x 950
	Vertikalfräsmaschine (2x 3-Achsbearbeitung)	2000 x 480 x 450
	Vertikalfräsmaschine	800 x 480 x 450
	Vertikalfräszentrum mit Schwenkkopf (5-Achsbe.)	2000 x 800 x 750
	Vertikalfräszentrum mit Schwenkkopf (5-Achsbe.)	3000 x 825 x 1100
	Horizontalfräszentrum (4-Achsbearbeitung)	1000 x 600 x 600
	Fräszentrum (2x 5-Achsbearbeitung simultan)	400 x 400 x 400
	Fräszentrum (5-Achsbearbeitung simultan)	600 x 600 x 600
CNC-Drehen:	CNC Drehen	300 x 1200
	CNC Drehen	250 x 750
Sonstiges:	Tieflochbohren	ø 4 bis ø 16 / 1200 lang
	konventionelles Fräsen	
	konventionelles Drehen	
	konventionelles Schleifen	
Oberflächentechnik:	Nasslackierkabine / Trockenkabine (2 Stück)	500 x 4000 x 3000
	Glasperlenstrahlen	400 x 400 x 400
	Sandstrahlen	400 x 400 x 400
	Brünieren Kleinteile	600 x 400 x 300
	Laserschneidanlage	2200 W; Format 3000 x 1500
	Laserschneidanlage	1500 W; Format 2500 x 1250
	Wasserstrahlschneidanlage	Format 3000 x 2000
	Brennschneidanlage	Format 3000 x 2000
	Abkantpresse	3100 mm und 1500 kN
	Abkantpresse	3100 mm und 1000 kN
	Schweißarbeitsplätze	MAG, MIG, WIG, 3-D Schweißtische