



HKT

Hienz Kunststofftechnik GmbH



DAS UNTERNEHMEN

Die HKT GmbH ist Mitte 2007 als Tochterunternehmen aus der BIRNER-KUNSTSTOFFTECHNIK GmbH hervorgegangen.

Seit über 4 Jahren haben wir uns auf hoch anspruchsvolle Sichtteile im automobilen Innenraum spezialisiert und veredeln diese mit Zierteilen und Funktionsteilen zu komplexen Baugruppen.

Dabei liegt der Focus auf der Verarbeitung von Klarsichtteilen insbesondere PMMA und komplexen Baugruppen die Klarsichtteile als Bestandteile beinhalten.



HKT

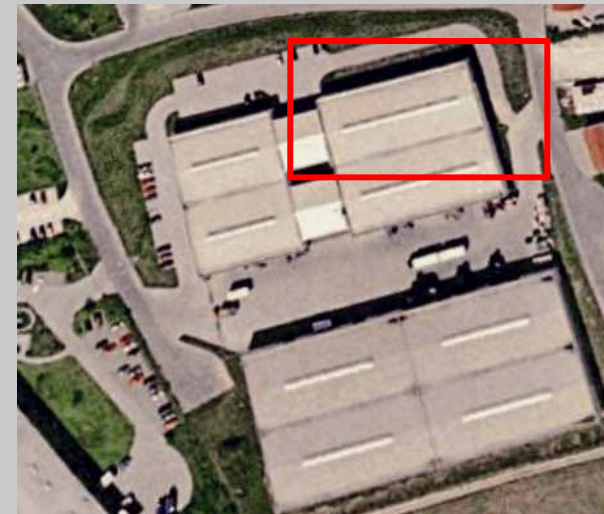
Hienz Kunststofftechnik GmbH



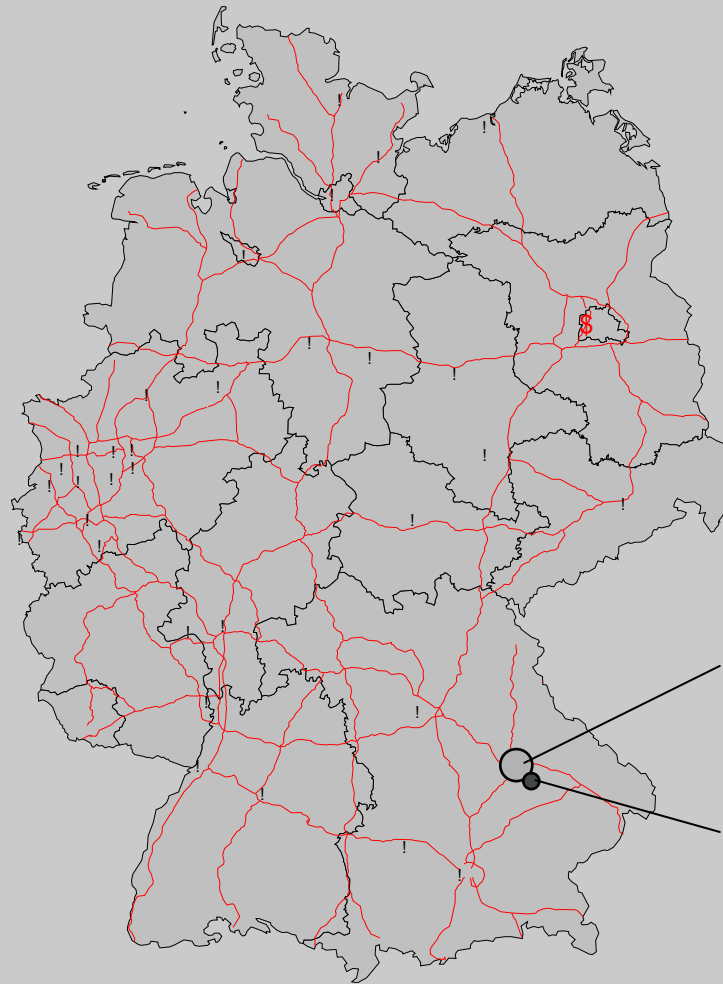
Tim Lehmeier, 22.04.2008

DAS UNTERNEHMEN

Umsatz 2008	5,8 Mio €
Feste Mitarbeiter	46 Mitarbeiter
Standorte	Kümmersbruck und Theuern bei Amberg, 2 Standorte
Produktionsfläche	3.500 qm
Logistik und Lagerfläche	2.000 qm



DAS UNTERNEHMEN



HKT GmbH, Bereich Spritzguss
Vilstalstraße 163
D 92245 Kümmersbruck

HKT GmbH, Bereich Veredelung, Logistik
Johannes-Gutenberg-Str. 7
D 92245 Kümmersbruck/Theuern

HKT

Hienz Kunststofftechnik GmbH



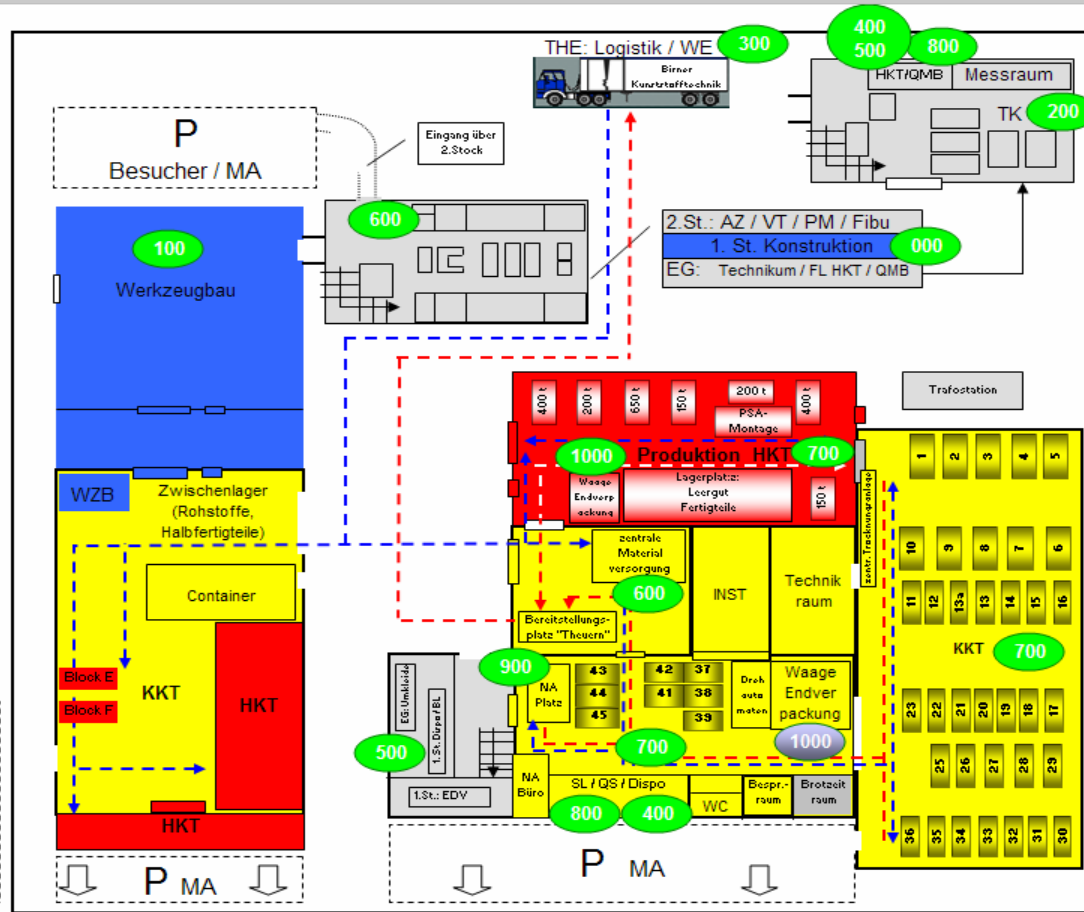
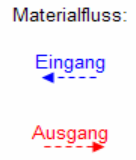
FERTIGUNGSLAYOUT

Layout

BIRNER
Kunststofftechnik GmbH

- Birner
- KKT
- HKT
- WZB

FMEA =>	PLP
000	WZ-Konstruktion
100	WZ-Anfertigung
200	WZ-Bemusterung
300	Wareneingang
400	Tagesplanung
500	Materialdisposition
600	Materialvorbereitung
700	Produktion
800	Qualitätssicherung
900	Nacharbeit
1000	Waage / Versand



HKT

Hienz Kunststofftechnik GmbH



DAS UNTERNEHMEN

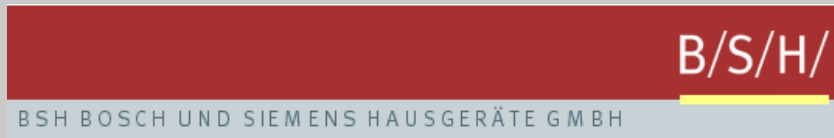
Rohstoffeinkauf

PMMA 300 to/a
PC 50 to /a
ABS 50 to/a
PP 300 to/a

Unsere Kunden

Continental Automotive
Hydrometer / Diehl, Hausgeräte
Bosch-Siemens, Hausgeräte
Electrolux, Hausgeräte

Ziel kurzfristiger Aufbau mindestens eines weiteren Kunden im Automobilbereich



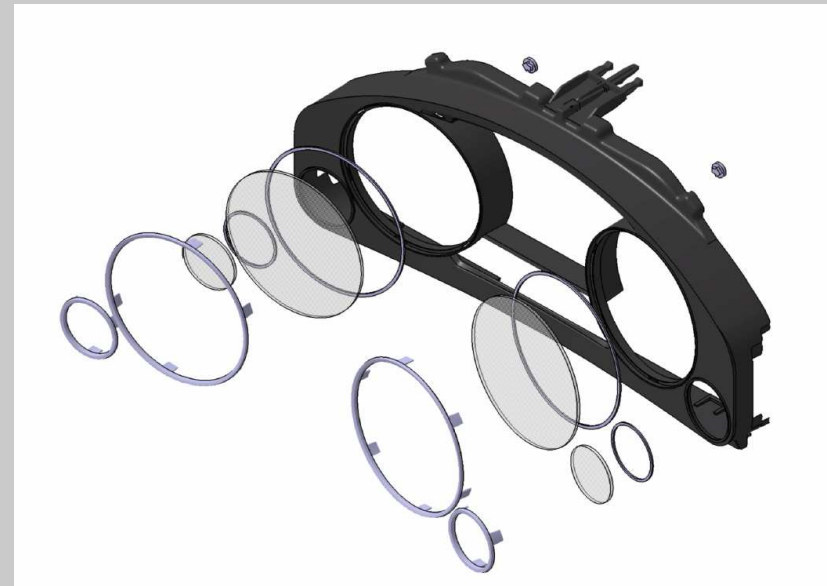
HKT

Hienz Kunststofftechnik GmbH



Wir beraten unsere Kunden in einem möglichst frühen Stadium der Produktentwicklung um unsere Fertigungskompetenz mit in das Produkt einfließen zu lassen.

Unser Leistungsangebot umfasst die Beratung zur kunststoff- und fertigungsgerechten Ausführung des Produktes, die Werkzeugbeschaffung, die Qualifizierung der Werkzeuge, die komplette Bemusterung der Bauteile nach VDA oder PPAP bis zur Freigabe, die Beschaffung von Automatisierungen und Montageanlagen bis zur Entwicklung von Logistiksystemen zur optimalen Belieferung unseres Kunden.

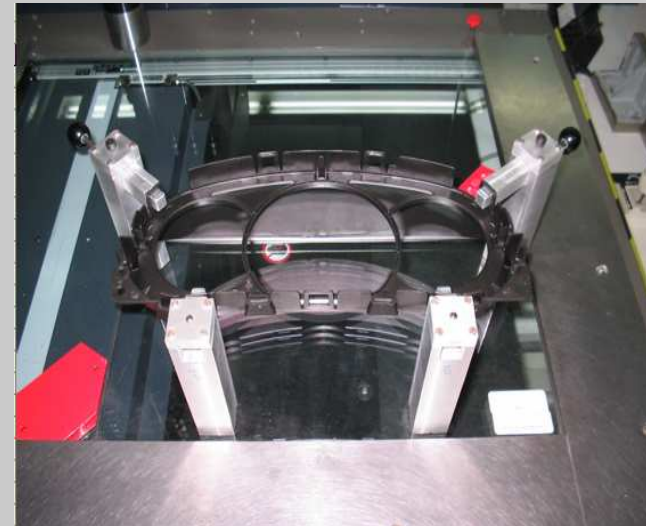
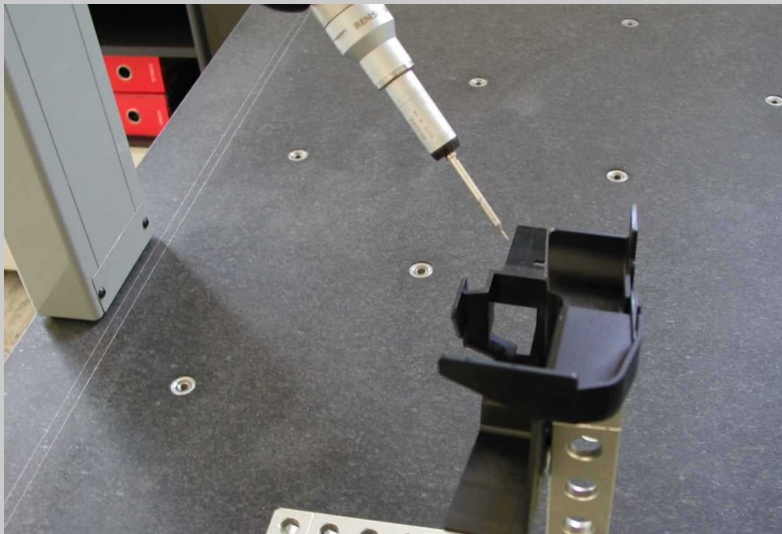


KERNKOMPETENZEN TECHNIKUM

Im Firmenverbund können wir auf eine komplett ausgestattete Technikumsabteilung mit 5 Muster-Spritzgussmaschinen und 6 taktilen und optischen Messmaschinen von OGP und Zeiss zurückgreifen.

Hier können wir komplette Automobilprojekte konform VDA oder PPAP qualifizieren.

Wir verfügen über eine Vielzahl von Messgeräten zur dimensionellen Prüfung, Farbmessung, Rauheitsmessung, Temper- und Konditionieröfen zur Überprüfung von hygroskopischen Werkstoffen.



HKT

Hienz Kunststofftechnik GmbH



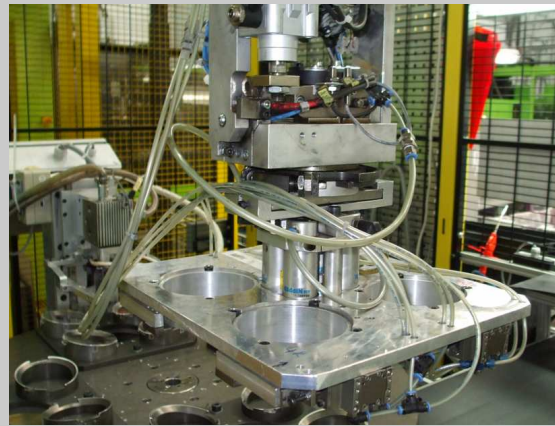
Tim Lehmeier, 22.04.2008

KERNKOMPETENZEN SPRITZGUSS

Wir verfügen über einen getrennten Fertigungsbereich für die Herstellung von Klarsichtteilen an die eine besondere Anforderung auf Reinheit und Sauberkeit gestellt wird. Die Umgebungsbedingungen werden durch verschiedene Maßnahmen unter anderem durch Zugangsschleussen und Luftreinigungssysteme hergestellt.

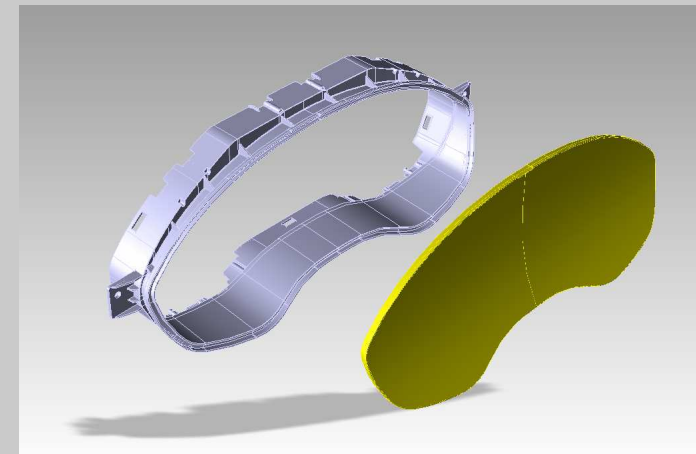
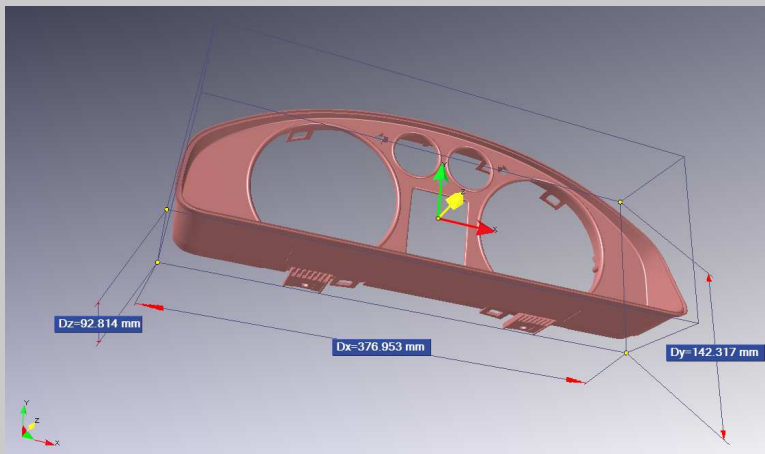
Im Vierschicht-System fertigen 7 Spritzgussmaschinen von 150to bis 650to Schließkraft und 3 Achs-Robotsystemen hoch anspruchsvolle Klarsichtteile aus allen gängigen transparenten Kunststoffmaterialien.

Im Unternehmensverbund mit der BIRNER Kunststofftechnik können wir 150 Spritzgussmaschinen mit Schließkräften von 25 to bis 1.500 to als interne Zulieferer für Funktionsteile nutzen.



Bei folgenden Techniken im Spritzgussprozess greifen wir ebenfalls auf Erfahrungen zurück:

- In mold labeling IML
- Mehrkomponentenspritzguss mit Drehteller oder Umsetztechnik
- Vollautomatisiertes Einlegen und Umspritzen von Metallteilen in Spritzgusswerkzeugen
- Kopplung von Weiterverarbeitungsverfahren durch Robotersysteme



KERNKOMPETENZEN MONTAGE

Poka Yoke, „improving product quality by preventing defects“.

Dieses Vorgehen steht bei unseren Montageplätzen im Vordergrund.

Zur Vermeidung von Fehlern kommen hier kamerageführte Systeme und verschiedenste Arten von mechanischen, optischen und thermischen Sensoren zum Einsatz bis hin zur vollautomatischen Teileetikettierung und Individualisierung zur Rückverfolgbarkeit der Baugruppen.



HKT

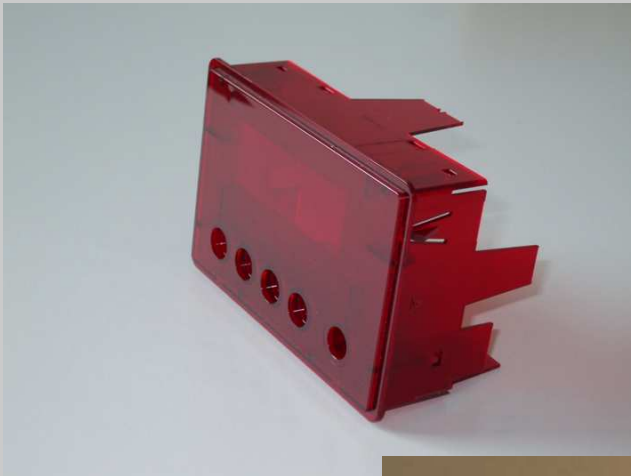
Hienz Kunststofftechnik GmbH



Tim Lehmeier, 22.04.2008

KERNKOMPETENZEN HAUSGERÄTE

Eine zweite Produktgruppe beschäftigt sich mit der Herstellung von Einzelteilen und Baugruppen für die Hausgeräteindustrie. Wir haben Kompetenzen beim Aufbau von Montageplätzen auch unter Einbindung von elektrischen und elektronischen Bauelementen (ESD).



HKT

Hienz Kunststofftechnik GmbH



Tim Lehmeier, 22.04.2008

KERNKOMPETENZEN VEREDELUNG

Bildung von Baugruppen:

- Handmontagen
- Vibrationschweißen
- Ultraschallschweißen
- Spiegelschweißen
- Kunststoff-Stanzen
- Fräsen von Kunststoffteilen



HKT

Hienz Kunststofftechnik GmbH



Tim Lehmeier, 22.04.2008

Inhouse veredeln wir unsere Kunststoffteile mit folgenden Verfahren:

- Tampondruck, bis zu 3 Farben sequentiell in einer Aufspannung
- Siebdruck
- Laserbeschriften
- Heißprägen
- Aktivieren von Kunststoffoberflächen zur Erhöhung der Oberflächenspannung für Bedruckung oder Lackierung
- Montage von Baugruppen



KERNKOMPETENZEN VEREDELUNG

In Zusammenarbeit mit ausgesuchten Partnern bilden wir Baugruppen mit veredelten Kunststoffteilen:

- Lackierungen mit CO₂ Reinigung und gegebenenfalls Voraktivierung auf vollautomatisierten Robotanlagen
- Verchromen in Alu matt Optik oder Hochglanz
- Hydrophobe Plasmabeschichtungen von Kunststoffteilen
- Beschichtungen zur Erhöhung der Kratzfestigkeit oder zur Abschirmung elektromagnetischer Strahlung



HKT

Hienz Kunststofftechnik GmbH



Tim Lehmeier, 22.04.2008

KERNKOMPETENZEN FORMENBAU

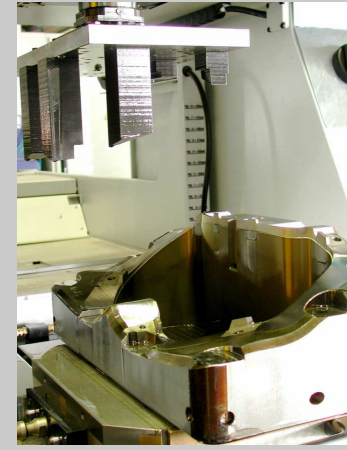
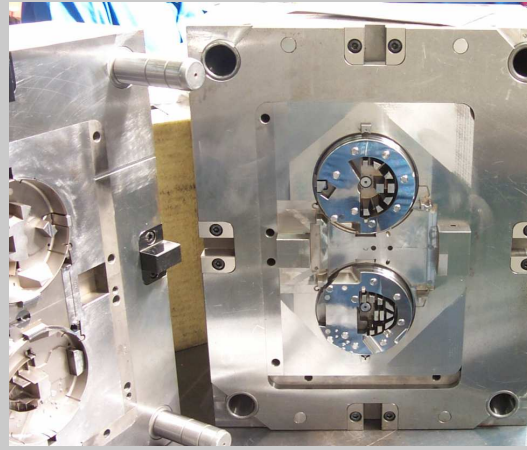
In der Unternehmensgruppe nutzen wir einen hochtechnisierten Neuwerkzeug und Reparatur-Formenbau.

Bis zu 200 to Schließkraft sind wir in der Lage Spritzgussformen selbst zu bauen.

Für Formen über 200 to und Formen mit hochglanzpolierten Oberflächen haben wir eine eigene Reparatur- und Wartungstruppe.

Diese Formen beziehen wir über ein Netzwerk von erfahrenen Partnern die sich auf unsere Werkzeug- und Teile-Anforderung spezialisiert haben.

Auf Wunsch beschaffen wir –abhängig von der Anwendung und Anforderungen an die Bauteile - auch Formen im Europäischen Ausland und in Fernost.



HKT

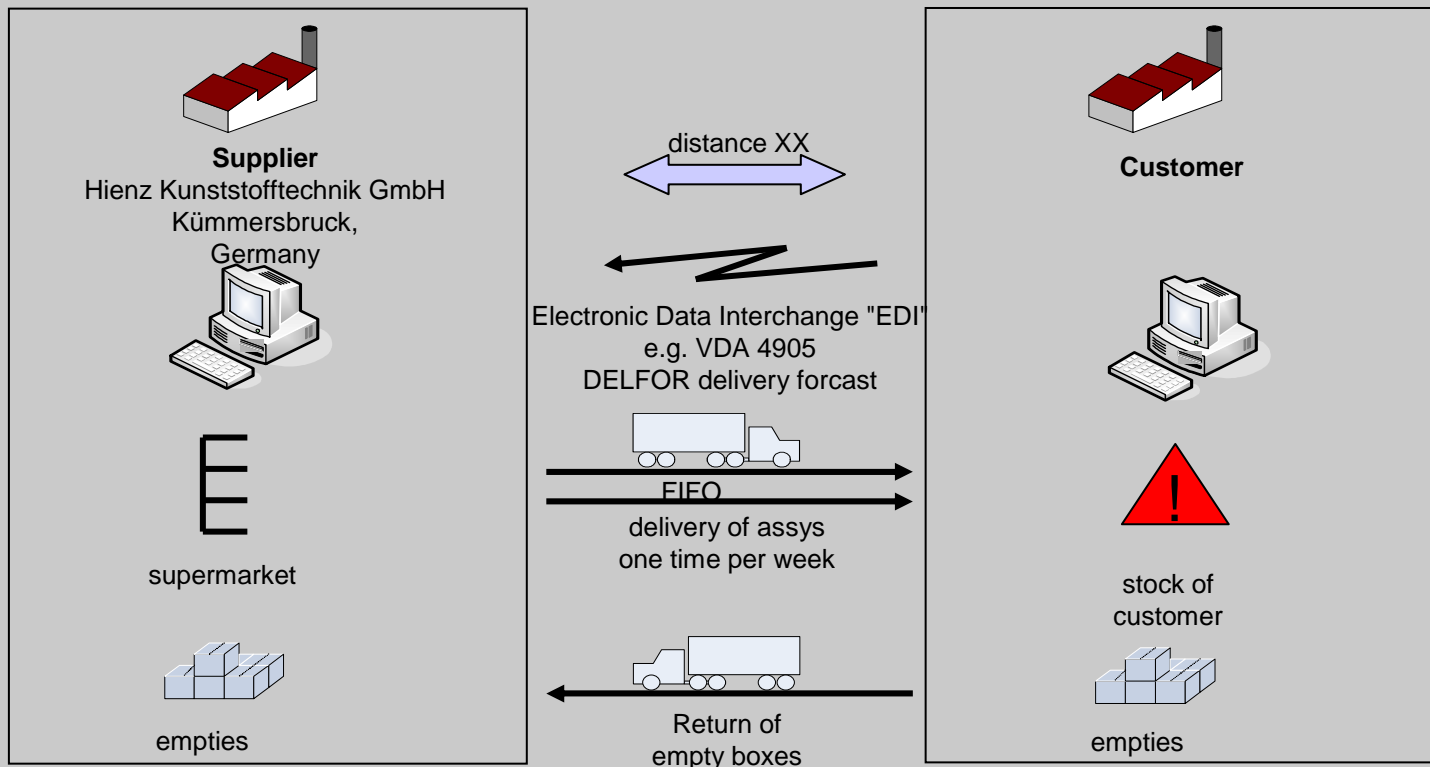
Hienz Kunststofftechnik GmbH



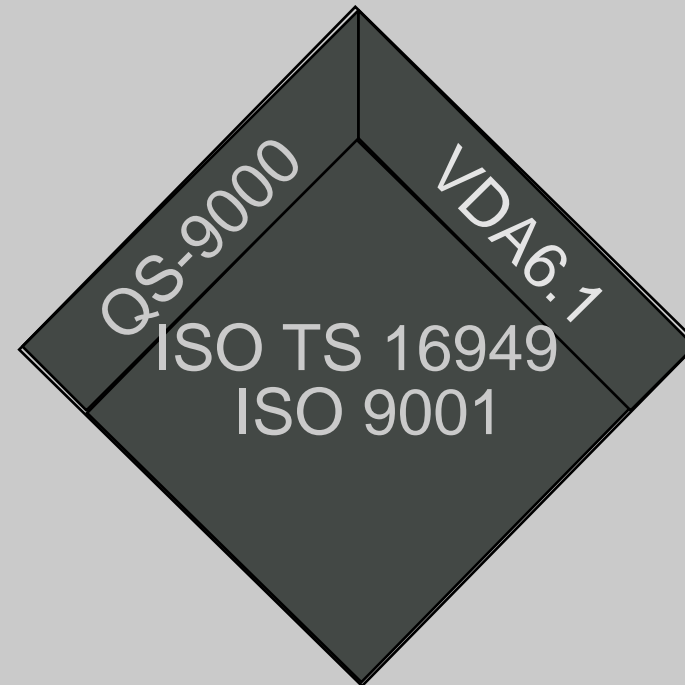
Tim Lehmeier, 22.04.2008

LOGISTIKKONZEPTE

Gemeinsam mit unseren Kunden realisieren wir die verschiedensten Logistiksysteme:
 KanBan, just in time, Konsignationslager, Supermarkt ...



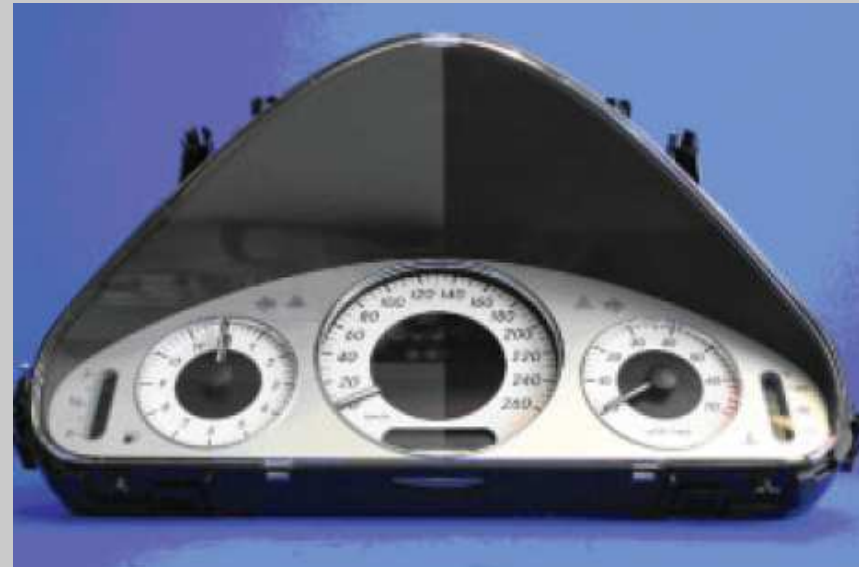
Das Unternehmen HIENZ Kunststofftechnik GmbH ist nach der gängigen Automobilnorm ISO TS 16949 zertifiziert.
Eine Zertifizierung nach der ISO 14001 UM ist in Planung.



NEUE TECHNOLOGIEN

Wir beschäftigen uns intensiv mit neuen Technologien die in Zukunft in Verbindung mit unseren Produkten zum Einsatz kommen sollen:

- Entspiegelung und Kratzfestbeschichtungen von Deckgläsern
- Interferenzzoptische Beschichtungen mit Magnesiumfluoridschichten im PVD Verfahren
- Lackierverfahren mit Sicralan Lacken zur Erhöhung der Kratzfestigkeit
- Anwendung von Nanostrukturen durch Werkzeugbeschichtungen „Mottenaugeneffekt“
- Eigenschaften alternativer Kunststoffe zum PMMA
- in mold Beschichtung von Kunststoffteilen, Verfahren Firma Krauss Maffei
- Alternative Verfahren zur Erzielung von Chrom Effekten auf Kunststoffteilen
- Plasmabehandlung und Beschichtung von Kunststoffteilen
- Weiterentwicklung zum Lieferanten für optische Systeme, optische Berechnungen
- Zusammenarbeit mit Fachhochschulen und Universitäten und verschiedensten Kunststoffinstituten



HKT

Hienz Kunststofftechnik GmbH



Tim Lehmeier, 22.04.2008

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit !



HKT Hienz Kunststofftechnik GmbH
Vilstalstraße 163 | 92245 Kümmersbruck
Tel. 09621/777-0
Fax 09621/777 292- 124

Geschäftsführer: Adolf Hienz
Sitz der Gesellschaft: Kümmersbruck
Registergericht: AG Amberg, HRB 3685
USt-IdNr.: DE 255 560 752

HKT

Hienz Kunststofftechnik GmbH



Tim Lehmeier, 22.04.2008