

## Maschinenliste FTS-Hilger

### Bearbeitungszentren

|            |            |         | Verfahrwege in mm |      |     |      |         |                                                                                                                    |
|------------|------------|---------|-------------------|------|-----|------|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Hersteller | Steuerung  | Typ     | X                 | Y    | Z   | A    | Baujahr | Beschreibung                                                                                                       |
| Mikron     | Haas/Fanuc | VCE750  | 750               | 410  | 500 | -    | 1997    | Kühlung durch die Spindel, Hochdruckkühlung                                                                        |
| Mikron     | Haas/Fanuc | VCE1000 | 1050              | 510  | 600 | -    | 1998    | Kühlung durch die Spindel, Hochdruckkühlung                                                                        |
| Mikron     | Haas/Fanuc | VCE1250 | 1250              | 510  | 600 | -    | 1998    | Kühlung durch die Spindel, Hochdruckkühlung                                                                        |
| Mikron     | Haas/Fanuc | VCE1250 | 1250              | 510  | 600 | -    | 2002    | HochdruckkühlungKühlung durch die Spindel, A-Achse als volle Fräsachse (D=310) & Schwenktisch                      |
| Haas       | Haas/Fanuc | VF4     | 1250              | 510  | 600 | 360° | 2005    | A-Achse als volle Fräsachse (D=210) & Schwenktisch<br>Kühlung durch die Spindel, Hochdruckkühlung                  |
| Haas       | Haas/Fanuc | EC1600  | 1600              | 1016 | 813 | 360° | 2006    | A-Achse als volle Fräsachse bis 4000kg<br>Kühlung durch die Spindel (SK50), Hochdruckkühlung                       |
| Haas       | Haas/Fanuc | EC1600  | 1600              | 1016 | 813 | 360° | 2007    | A-Achse als volle Fräsachse bis 4000kg<br>Kühlung durch die Spindel(SK50), Hochdruckkühlung                        |
| Haas       | Haas/Fanuc | EC1600  | 1600              | 1270 | 813 | 360° | 2011    | A-Achse als volle Fräsachse bis 4000kg<br>Kühlung durch die Spindel (SK50)<br>Hochdruckkühlung, Renishaw Meßsystem |
| Haas       | Haas/Fanuc | VF9-50  | 2013              | 1016 | 762 | -    | 2008    | Kühlung durch die Spindel(SK50),                                                                                   |
|            |            |         |                   |      |     |      |         |                                                                                                                    |

### CNC-Drehen

|                    |         |     |       |  |      |  |      |        |
|--------------------|---------|-----|-------|--|------|--|------|--------|
|                    |         |     |       |  |      |  |      |        |
| Wagner             | Siemens | 480 | D=260 |  | 350  |  | 2004 | VDI 40 |
| Harrison Alpha 460 | Fanuc   | 460 | D=500 |  | 1000 |  | 1998 |        |

### Messen

|        |       |     |  |  |     |  |      |                         |
|--------|-------|-----|--|--|-----|--|------|-------------------------|
| Garant | Mahr  | HD1 |  |  | 600 |  | 2006 | 2-D Höhenmessgerät      |
| Zeiss  | Zeiss |     |  |  |     |  |      | Koordinatenmessmaschine |

### Konventionelle Maschinen

Bandsäge  
Drehmaschinen  
Schweißmaschine

Ständerbohrmaschine

### Programmierung

Cad/Cam System Mastercam X6 Level3 (3-D)