



MIENZ

Gemeinsam die beste Lösung.

Technische Kunststoffteile und Werkzeuge

Gemeinsam die beste Lösung

Johannes Menz GmbH

Technische Kunststoffteile und Werkzeuge



Johannes Menz GmbH

Stiller Berg 22-24
98587 Steinbach-Hallenberg

Tel.: +49 (0)36847 5161-0
Fax: +49 (0)36847 5161-12

info@johannesmenz.de



MIENZ

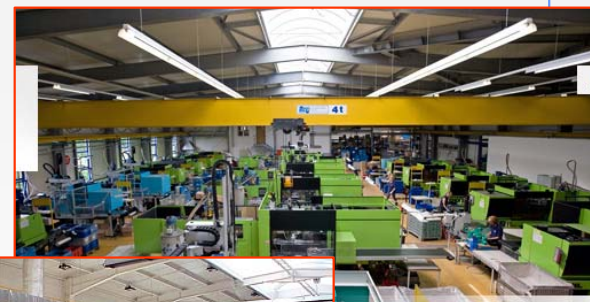
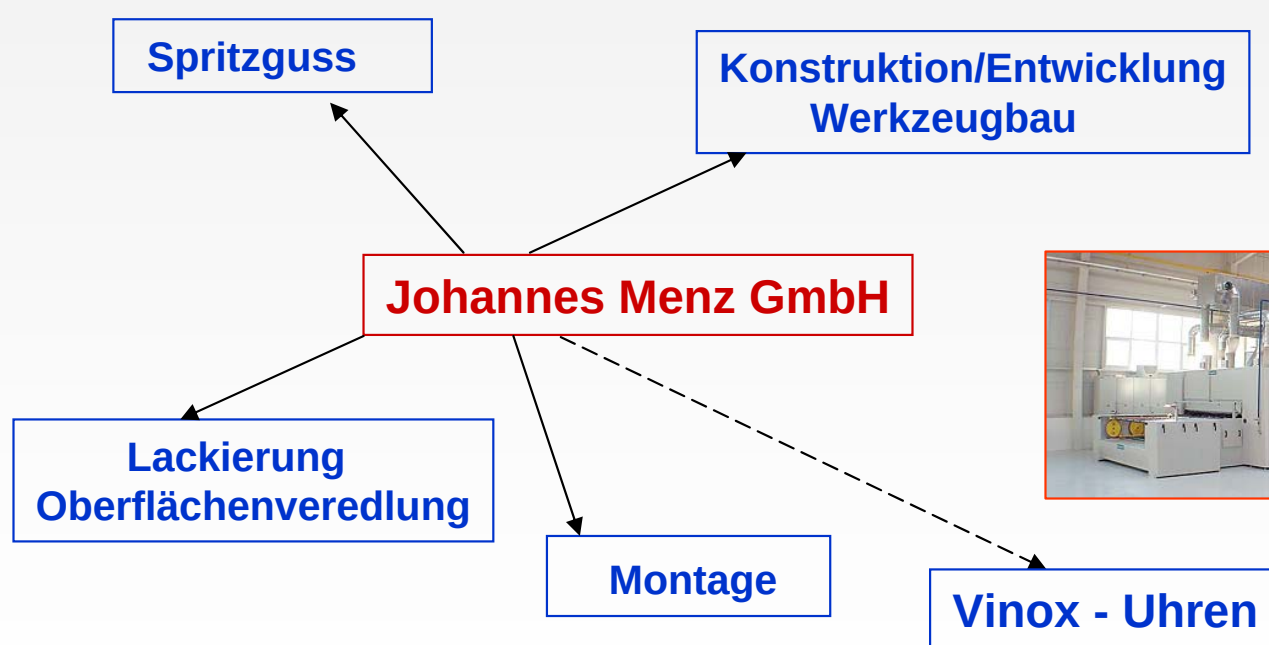
Gemeinsam die beste Lösung.

Technische Kunststoffteile und Werkzeuge

Gemeinsam die beste Lösung

Kompetentes und Innovatives Unternehmen

„Alles aus einer Hand“ – von der Konstruktion bis zur fertigen Systembaugruppe





MIENZ
Gemeinsam die beste Lösung.

Technische Kunststoffteile und Werkzeuge

Gemeinsam die beste Lösung

Aktuelle Qualitätszertifikate

ZERTIFIKAT



für das Managementsystem nach
DIN EN ISO 9001:2000

Der Nachweis der regelkonformen Anwendung wurde erbracht
und wird gemäß TÜV CERT-Verfahren bescheinigt für

Joh. Menz GmbH
Stiller Berg 22-24
D-98584 Steinbach-Hallenberg

Geltungsbereich

- Herstellung und Vertrieb technischer Kunststoffteile
- Montage von Baugruppen, Systemen und Werkzeugen
- Lackieren

Zertifikat-Registrier-Nr. 73 100 130
Aussch.-Bericht-Nr. 4072 2318

Gültig bis
Erstzertifizierung 24. Juni 2010
April 1995

TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
des TÜV Hessen
-Der Zertifizierungsstellenleiter-

Darmstadt, den 25. Juni 2007

Diese Zertifizierung wurde gemäß TÜV CERT-Verfahren durchgeführt und wird regelmäßig
überwacht. Die aktuelle Gültigkeit ist nachprüfbar unter www.tuv-cert.de.
TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH, Rüsselsheimerstr. 118, D-64285 Darmstadt.



TGA-ZM-25-90-30

Seite 1 / 1



Wir sind zertifiziert nach folgenden Normen:

- 1994 – DIN ISO 9001
- 1999 – VDA 6.1
- 2002 – DIN ISO 9001:2000





MIENZ
Gemeinsam die beste Lösung.

Technische Kunststoffteile und Werkzeuge

Gemeinsam die beste Lösung

Technisches „Know How“

Werkzeugbau

- Werkzeugkonstruktion an modernen CAD-Arbeitsplätzen
- Durchgängige Verknüpfung von Konstruktion, Programmierung und Maschinen
- Es können alle gängigen Datenformate gelesen und bearbeitet werden, u.a. exp, igs, vda, step, sat, dxf, dwg, jpg, tif, cdr.
- Fertigung von Mustern und Prototypen, u.a. durch Stereolithographie und Vakuumguss
- Werkzeug - und Formenbau bis zu einer Größe von ca. 1200 x 1000 mm
- 1K-/2K-Werkzeuge
- Laserauftragsschweißen
- 3D Messmaschine



Spritzguss

- Maschinengrößen von 25-450t
- Teilgewicht von 0,05 -1300g
- 1K-/2K-Technik
- Verarbeitung aller gängigen technischen Kunststoffe, außer PVC
- dickwandige, glasklare Polycarbonatteile
- moderne 3D-Messtechnik
- Bemusterung nach VDA,PAPP
- IMDS Eintrag



MIENZ

Gemeinsam die beste Lösung.

Technische Kunststoffteile und Werkzeuge

Gemeinsam die beste Lösung

Technisches „Know How“

Lackierung / Oberflächenveredlung / Laserbeschriftung

- Flächenlackierautomat (Venjakob)
- Handlackierstand für Kleinserien
- 2K Mischanlage, Farbmessgeräte, Normlichtkabine
- Verarbeitung von 1K- und 2K-Lacken;
- Foba Laseranlage mit Kamerasystem zur Qualitätsüberwachung
- Tag-/ Nacht-Design
- galvanisches Verchromen
- PVD-Bedampfen
- Folienprägen / Heißprägen bis 30cm Ø
- Tampondruck / Siebdruck (auch mehrfarbig)
- Fräsen, Stanzen, Kleben von Kunststoffteilen
- Ultraschallschweißen

Montage von Systembaugruppen





MIENZ
Gemeinsam die beste Lösung.

Technische Kunststoffteile und Werkzeuge

Gemeinsam die beste Lösung

Produktbeispiele

Spritzguß - Qualitätskontrolle



1. Lichtaustrittsscheibe Blinker Touran
2. Installationsgehäuse Armatur
3. Radlaufverbreiterung Mercedes
4. Lichtaustrittsscheibe Blinker





MIENZ

Gemeinsam die beste Lösung.

Technische Kunststoffteile und Werkzeuge

Gemeinsam die beste Lösung

Produktbeispiele

1



1. Handschuhkastenschloss C-Klasse (lackiert, montiert mit Chromspange)
2. Abdeckung Nebelscheinwerfer Phaeton
3. Abdeckung Abschleppöse / Scheinwerferreinigungsanlage Audi A6

2



3





MIENZ

Gemeinsam die beste Lösung.

Technische Kunststoffteile und Werkzeuge

Gemeinsam die beste Lösung

Produktbeispiele

Verchromen - Oberflächenveredelung



1



2



3



4

1. Tasten und Gehäuse für Elektrogeräte
2. Vinox Wanduhr – eigene Marke (Wassertransferdruck)
3. Getränkehalter
4. diverse Chromteile (Matt –und Glanzchrom)



MIENZ

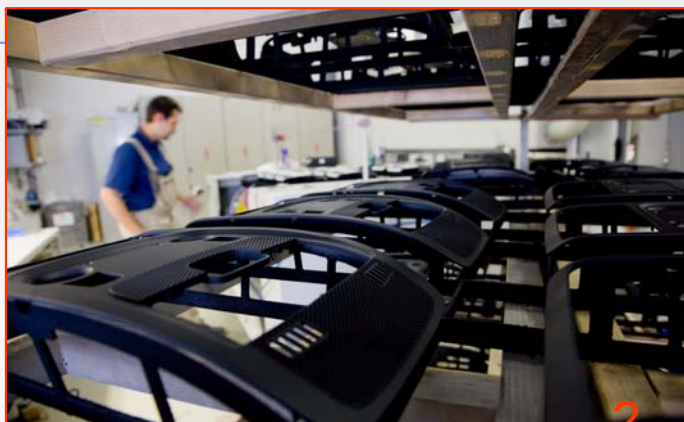
Gemeinsam die beste Lösung.

Technische Kunststoffteile und Werkzeuge

Gemeinsam die beste Lösung

Produktbeispiele

Lackierung – Laserbeschriftung Tag/Nachtdesign



2



1



3

1. lackierte Mittelkonsole Audi R8
2. Blende Dachmodul Audi
3. Wippenschalter Dachmodul (lackiert und gelasert)



MIENZ

Gemeinsam die beste Lösung.

Technische Kunststoffteile und Werkzeuge

Gemeinsam die beste Lösung

Bildergalerie





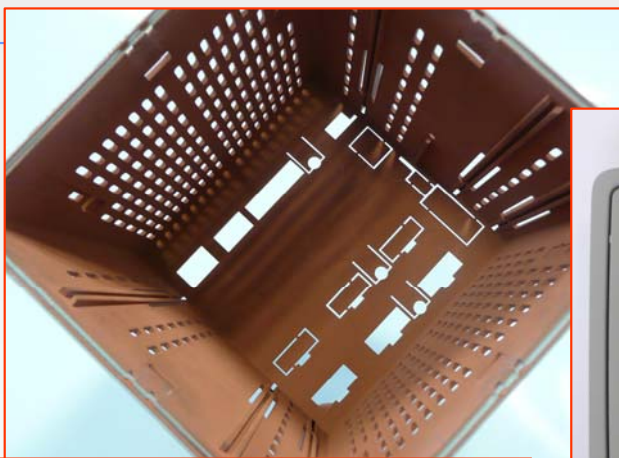
MIENZ

Gemeinsam die beste Lösung.

Technische Kunststoffteile und Werkzeuge

Gemeinsam die beste Lösung

Bildergalerie





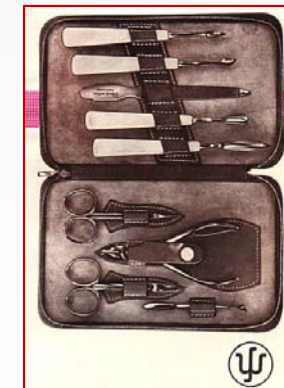
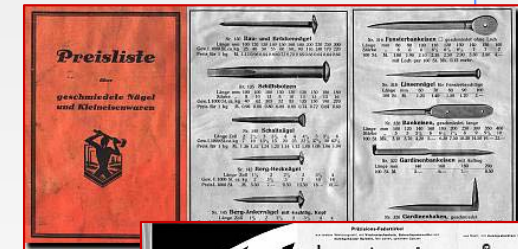
MIENZ
Gemeinsam die beste Lösung.

Technische Kunststoffteile und Werkzeuge

Gemeinsam die beste Lösung

Von „Damals“ bis „Heute“

- 1884** – Gründung durch Johannes Menz
- 1923** – Übernahme der Firma durch Richard Menz; gefertigt werden zu dieser Zeit die ersten Meß- und Anreißwerkzeuge
- 1952** – Werner Menz übernimmt die Firma von seinem Vater und erweitert das Produktprogramm
- 1958** – die erste Kolbenmaschine wird aufgestellt und der Grundstein für die Kunststoffverarbeitung ist gelegt
- 1963** – die erste Engel-Spritzgußmaschine wird angeschafft
- 1967** – wird die erste 2K-Maschine in Betrieb genommen; produziert werden zu dieser Zeit überwiegend Teile für die Hausgeräte-industrie und den Automobilbereich
- 1972** – die Firma Johannes Menz wird enteignet und verstaatlicht





MIENZ
Gemeinsam die beste Lösung.

Technische Kunststoffteile und Werkzeuge

Gemeinsam die beste Lösung

Von „Damals“ bis „Heute“

- 1990** – Reprivatisierung der Firma durch Werner Menz
- 1991** – Gründung der GmbH und Übernahme der Firma durch Stephan Menz
- 1994** – erste Zertifizierung nach DIN ISO;
im Gewerbegebiet „Stiller Berg“ wird eine erste große Halle gekauft
- 1998** – Neubau am Standort „Stiller Berg“; **1999** Umzug in die neuen Räume
- 1999** – Gründung des Werkzeugbaus
- 2000** – Neubau der Lackiererei und Erweiterung der Lagerkapazität
- 2004** – Investition in eine neue Venjakob-Lackieranlage; Kapazität im Werkzeugbau wird deutlich vergrößert
- 2008** – Erweiterung Werkzeugbau und Spritzerei; Anschaffung einer FOBA-Laserbeschriftungsanlage („Tag-/Nacht-Design“)

