



Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11
Certificate of Manufacturer Qualification for welding steel according to DIN 18800-7:2008-11

Klasse E

Dem Hersteller

it is hereby certified that the firm

Finsterle

Stahl- und Metallbau GmbH

wird für den Schweißbetrieb in
in the plant

88525 Dürmentingen, Industriestr. 1

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung
tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:
is qualified to carry out welding works in the following fields of application:

Normen/Regelwerke

DIN-Standards/Regulations

DIN 18800-7:2008-11

DIN 15018

DIN 4132

Schweißprozesse

Welding Processes

135 - Metall-Aktivgasschweißen (MAG)

141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

Grundwerkstoffe

Parent Metals

S235, S275 und S355 nach DIN EN 10025-2

S960QL nach DIN EN 10025-6

Nichtrostende Stähle nach DIBt-Zulassung Z-30.3-6

(Werk.-Nr. 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541 und 1.4571 in der Festigkeitsklasse S235)

Erweiterungen/Einschränkungen

Extensions/Restrictions

Kranbahnen nach DIN 4132, Krane nach DIN 15018, Nichtrostende Stähle nach DIBt-Zulassung Z-30.3-6. / Werkstoff DIN EN 10025-6 - S960QL nicht für den Einsatz im bauaufsichtlichen Bereich.

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Welding Coordinator

(Name, christian name, date of birth, profession)

Demuth, Alfons

geb.: 05.04.1941

SFI

Vertreter

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Deputy

(Name, christian name, date of birth, profession)

Bemerkungen

Remarks

Herr Demuth wird in der Schweißaufsicht unterstützt durch Herrn Bruno Finsterle, SFM IWS, geb. am 21.07.1953.

Gültigkeitszeitraum

Validity period

vom 02.05.2011 bis 01.05.2012

Bescheinigungs-Nr.

Verification Certificate No.

4271

ausgestellt am

Issued on

16.05.2011

Allgemeine Bestimmungen

siehe Rückseite

General requirements

p.t.o.



Der Direktor

i.A.

Dipl.-Ing. (FH) B. Hoffmann

Leiter der Prüfstelle

(Name, Unterschrift, Stempel)