



Finsterle

Schweißkonstruktionen
aus Stahl, Edelstahl und Aluminium
Drehen - Fräsen - Bohren
Fassaden-Konstruktionen
Anlagen-, Fahrzeug- und Maschinenbau



Fräsen



Drehen



Sägen



Schweißen

Stahl- und Metallbau GmbH
www.fensterle-metallbau.de

Großer Eignungsnachweis DIN 18800-7 Klasse E

Finsterle

Stahl- und Metallbau GmbH

Industriestraße 1
D-88525 Dürmentingen

Fon +49 (0) 73 71 / 935 73-0
Fax +49 (0) 73 71 / 935 73-29

Mail info@finsterle-metallbau.de
Web www.fensterle-metallbau.de

Fräsen

Durch den Einsatz von CNC-Fräsmaschinen mit CAM-Programmierung erzielen wir eine hohe Fertigungsgenauigkeit. Komplizierte Fräsarbeiten und höchste Kundenanforderungen werden von unserem Team, mit Know-How und Fachwissen, präzise umgesetzt.

Präzision bis ins kleinste Detail - das ist unser Motto dem wir tagtäglich gerecht werden.



Maschineneckdaten

Bettfräsmaschine MTE BF 4200

CNC-Steuerung „HEIDENHAIN“
Stufenlos, Universalschwenkfräskopf,
Rundtisch 1.000 x 1.200
Verfahrwege: X = 4.000 mm
Y = 1.200 mm, Z = 1.500 mm



MICROMILL HBM

CNC Tischbohrwerk, Verfahrwege:
X = 2.200 mm, Y = 1.600 mm
Z = 2.000 mm, W = 600 mm
60 facher Werkzeugwechsler,
hydraulischer Werkzeugklemmung

MAHO MH 1000 S

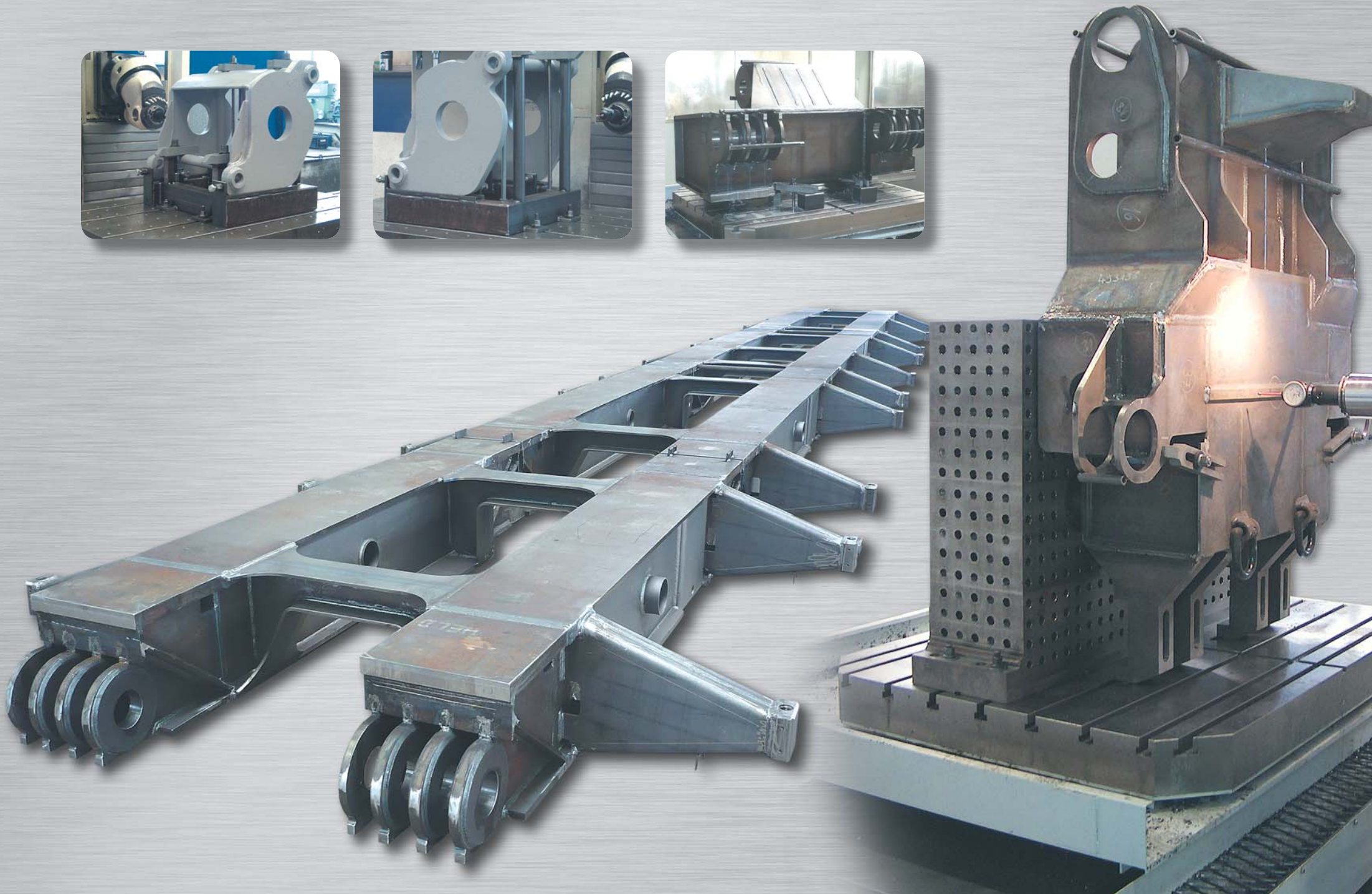
Verfahrwege: X = 1.000 mm
Y = 600 mm, Z = 600 mm

Deckel FP5TC

Verfahrwege: X = 700 mm
Y = 450 mm, Z = 450 mm
40 facher Werkzeugwechsler
manueller Teilapparat

Fräsen







Finsterle

Stahl- und Metallbau GmbH

Industriestraße 1
D-88525 Dürmentingen

Fon +49 (0) 73 71 / 935 73-0
Fax +49 (0) 73 71 / 935 73-29

Mail info@finsterle-metallbau.de
Web www.fensterle-metallbau.de

Rund-, Plan- und Schraubendrehen

Hochmoderne zyklengesteuerte Drehmaschinen stehen uns mit verschiedensten Drehverfahren zur Verfügung - Runddrehen, Plandrehen und Schraubendrehen.

Mit einer Drehlänge bis zu 600 mm bei einem Durchmesser von 10 - 250 mm können wir nahezu jeden Kundenwunsch mit höchster Präzision erfüllen.

Maschineneckdaten

Gildemeister NEF Plus 500

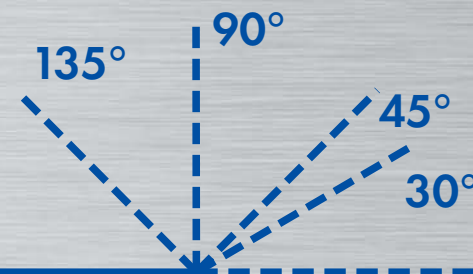
Haidenhain Steuerung
mit ICP Programmierung
Drehdurchmesser: 10 - 250 mm
Drehlänge bis 600 mm



Drehen

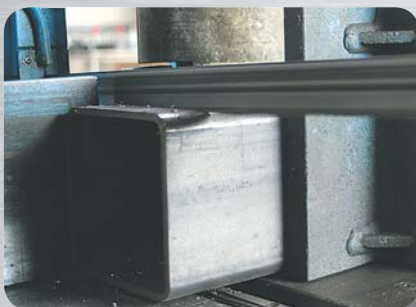
Sägen

Der 2-Säulen-lineargeführte Doppelgehrungs-Bandsägeautomat bietet für jede Anforderung die richtige Einstellung. Mit dem universellen Einsatz bei unterschiedlichen Querschnitten, Materialien und häufig wechselnden Gehrungsschnitten haben wir die Grundlage für ein perfektes Ergebnis.



Eckdaten Schnittbereich

	rund	flach
90°	410	620 x 400
45° rechts	410	430 x 400
30° rechts	330	330 x 400
30° links	410	430 x 400



Sägen

Finsterle

Stahl- und Metallbau GmbH

Industriestraße 1
D-88525 Dürmentingen

Fon +49 (0) 73 71 / 935 73-0
Fax +49 (0) 73 71 / 935 73-29

Mail info@finsterle-metallbau.de
Web www.fensterle-metallbau.de

MIG-, MAG-, WIG- und Elektroschweißen

Schweißfachingenieure und qualifizierte Schweißer arbeiten mit verschiedensten Schweißverfahren an der Produktumsetzung.

Unser Betrieb ist zertifiziert mit dem

„Großen Eignungsnachweis“

nach **DIN 18800 Teil 7**

DIN 15018, Klasse E

GSV SLV FEILBACH
Bescheinigung
über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2002-09
Klasse E

Dem Unternehmen
wird für den Schweißbetrieb in
Finsterle Stahl- und Metallbau GmbH
88525 Dürmentingen, Industriestr. 1
bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender
Stahlbauten im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke
DIN 18 800-7
DIN 15 018

Schweißprozesse
135 Metall-Aktivgaschweißen; MAG-Schweißen
141 Wolfram-Inertgaschweißen; WIG-Schweißen

Grundwerkstoffe
S 235, S 275, S 355 nach jeweils gültiger Bauregelkarte und
Anpassungsschritte
Nichtrostende Stähle gemäß Zulassung 2-30 3-6
Feinkornbaustähle nach bauaufsichtlicher Zulassung

Erweiterungen/Einschränkungen S 700 MC nicht für den bauaufsichtlichen Bereich

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)
Demuth, Alfons, geb. am 05.04.1941, SF1

Vertreter
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)
erstellt

Bemerkungen
siehe Rückseite

Bescheinigungs-Nr.
1007/2

ausgestellt am
18. Dezember 200...

Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)
SLV Feilbach
NL der GSV mBH
Ppl.-Ing. Schob

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite

DVS

Schweißen



Lieferung ohne Umwege

Pünktlich, zuverlässig und zum gewünschten Liefertermin liefern wir die Produkte mit unserem eigenen Sattelzug.

Sattelzug - Eckdaten

Länge 13,60 m

Breite 3,00 m

Transporte ab einer Breite von 3 m werden von einer unserer Partner-Speditionen übernommen.



Lieferung



Wir fertigen für Sie:

Auftragsbezogene Einzelteil- und Serienfertigung in Stahl, Edelstahl, Schwer- und Leichtmetallen
Schweißarbeiten für den Stahl- und Maschinenbau

Fahrzeugbau

Schweißkonstruktionen für Schwertransporter und Mobilkranen

Rahmen und Rahmenteile für

- Sattelaufleger und LKW - Anhänger
- landwirtschaftliche Fahrzeuge

Maschinenbau

Unterbauten für Roboteranlagen

Teile für (Sonder)Maschinen im Lebensmittelbereich

Bearbeitung von Maschinengestellen



Konstruktionen des Anlagenbau

Aufzugsschachtgerüste

Konstruktionen

Stahl- und Edelstahlgerüste

Schweißkonstruktionen für die Fördertechnik

Fassaden-Konstruktionen

Rahmenteile für

- den Fassadenbau aus Aluminium und Stahl
- für Überdachungen



Know-How und die präzise Umsetzung werden
von unseren Kunden sehr geschätzt.

Wir sind bereit für Ihre Herausforderung
- nutzen auch Sie unsere Erfahrung.





Finsterle

Stahl- und Metallbau GmbH

Industriestraße 1
D-88525 Dürmentingen

Fon +49 (0) 73 71 / 935 73-0
Fax +49 (0) 73 71 / 935 73-29

Mail info@finsterle-metallbau.de
Web www.fensterle-metallbau.de

Wir über uns

Seit 1985 sind wir im Bereich des Stahl- und Metallbaus für unsere Kunden tätig. Als Zulieferer stehen wir täglich vor neuen Anforderungen und Aufgaben. Darauf reagieren wir mit Präzision und Flexibilität. Zusammen mit unseren Kunden erarbeiten wir zuverlässige Lösungen für anspruchsvolle Projekte.

Unsere 30 Mitarbeiter arbeiten mit hohem Engagement und umfassendem technischen Fachwissen. Sie tragen maßgeblich zur Kundenzufriedenheit und Produktqualität sowie zum Erfolg unseres Unternehmens bei.

Die Zufriedenheit unserer Kunden mit den Finsterle-Dienstleistungen und Endprodukten ist für uns die wichtigste Herausforderung. Qualität und Termintreue sind die Basis für eine erfolgreiche Zusammenarbeit. In unserem Unternehmen wird ein umfassendes Qualitätsmanagement gelebt und die Qualitätsansprüche durch Zertifikate bestätigt.

die Produktionsstätte Finsterle

zwei Werkhallen 2.400 qm
ausgestattet mit drei Laufkränen je 10 to

Lieferung:

Die Lieferung der gefertigten Ware erfolgt durch uns mit eigenen Fahrzeugen.
Ladefläche: Länge: 13,60 m; Breite 3,00 m

Transporte ab einer Breite von 3 m werden von einer unserer Partner-Speditionen übernommen.

Selbstverständlich können Sie die fertigen Produkte bei uns auch direkt abholen lassen.

unser Arbeitsbereich umfasst:

- Fahrzeugbau
- Maschinenbau
- Konstruktionen des Anlagenbau
- Fassaden-Konstruktionen

Zusätzliche Leistungen:

Härten, Glühen oder Oberflächenbehandlungen wie verzinken, Pulverbeschichten, KTL – Beschichten, Sand-Glasperlenstrahlen werden von uns veranlasst.

ein Auszug unserer langjährigen Kunden

Buck, Coperion, Handtmann
Gartner, Goldhofer,
Gustav Ziegler,
LIEBHERR Ehingen,
Voith, Zollern, ...

Präzision & Qualität

und zufriedene Kunden das zeichnet uns aus

Ihr direkter Ansprechpartner:

Thomas Finsterle

Leiter der Verwaltung

Telefon 073 71 / 935 73-114

Bruno Finsterle

Geschäftsführer

Telefon 073 71 / 935 73-112

Markus Finsterle

Leiter der Produktion
und Technikabteilung

Telefon 073 71 / 935 73-113

Unser Betrieb ist zertifiziert mit dem

„Großen Eignungsnachweis“

nach **DIN 18800 Teil 7**

DIN 15018, Klasse E



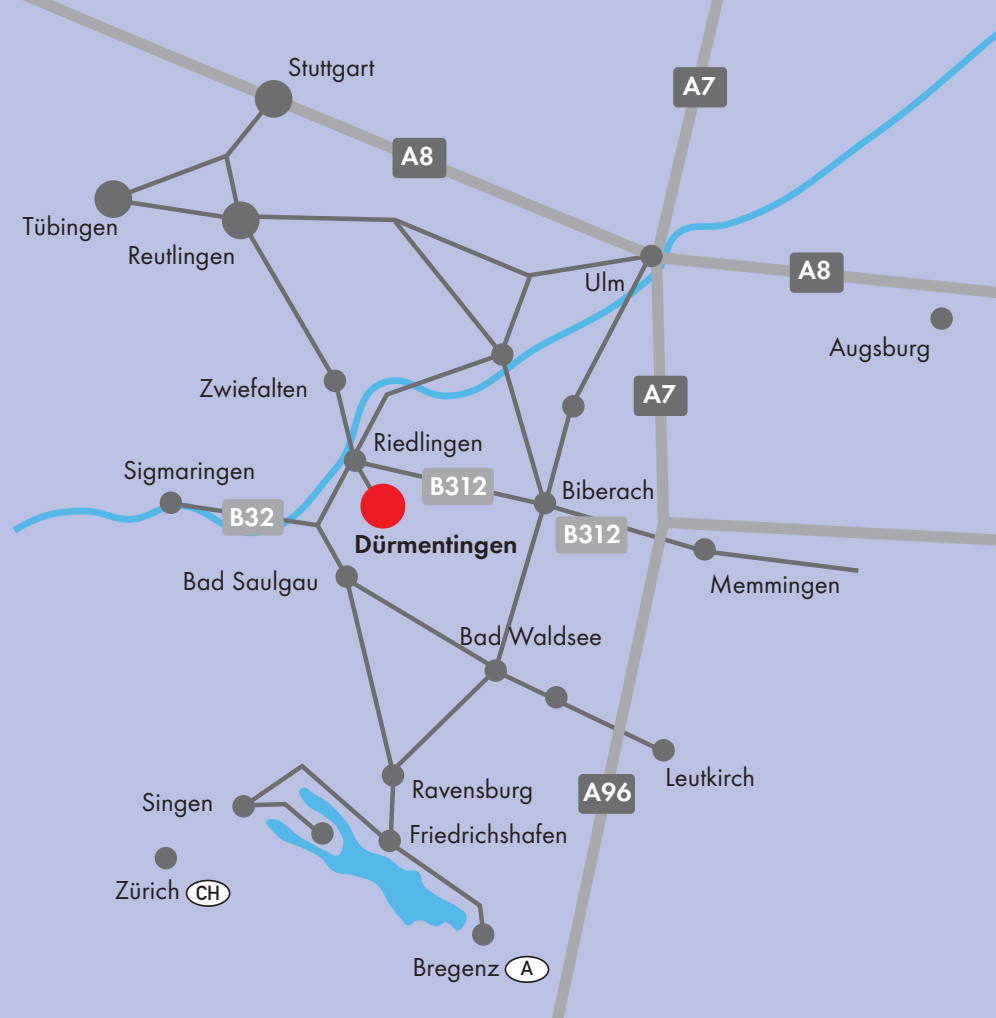
Finsterle

Stahl- und Metallbau GmbH

Industriestraße 1
D-88525 Dürmentingen

Fon +49 (0) 73 71 / 935 73-0
Fax +49 (0) 73 71 / 935 73-29

Mail info@finsterle-metallbau.de
Web www.fensterle-metallbau.de



Präzision & Qualität



Qualität aus Oberschwaben seit 1985