

DuraForm™ FLEX Laser-Sintern

Schnell und preiswerte Serienteile und gummiähnliche Prototypen

Sparen Sie Zeit und Kosten zwischen Entwurf, Prototyp und Serienfertigung. Reagieren Sie schnell wenn Sie neue Produkte brauchen! Sparen Sie sich Zeit Kosten für die aufwendige Herstellung von z.B. Vakuum-gießteilen! Mit modernster Modellbautechnologie können wir prompt komplexe Funktionsmodelle, Teile und Formen für Sie herstellen.

- Anwendungen: Dichtungen und Verschlüsse, Schläuche, Sportschuhe, Ohr-Form-teile sowie weitere technische Gummi- u. Weichplastikteile für techn. Anwendungen
- Gummiähnliche Flexibilität und Funktionalität
- Funktionsmodelle zur Optimierung des Funktionsprinzips
- Fertigung hochkomplexer Strukturen
- Haltbar und reißfest
- Langlebig, widersteht harten Umgebungsbedingungen
- Für dichte Verschlüsse, auch unter Druck
- Zahlreiche Farboptionen verfügbar
- In kürzester Zeit von der Idee zum Prototyp
- Maximale Abmessungen 350 x 300 x 300 mm, (größere Abmessungen nach Rücksprache)
- Hohe thermische und chemische Beständigkeit (bis zu 130°C)
- Oberflächenfinisch möglich
- Hohe Detailwiedergabe
- Einstellbare Shorehärte von ca. 20 bis 80 Shore A
- Verbesserung der technischen Eigenschaften durch Infiltration möglich



Berechnungsbeispiel für nebenstehendes Bauteil
Effektives Teilevolumen: 20 cm³ x 8,00 € = 160,00 €*
Lieferzeit: ca. 5 - 8 Arbeitstage, andere auf Anfrage

*bei Abgabe einer fehlerfreien STL-Datei, Material DuraForm FLEX

4,00 €/cm³**

** gilt für Bauteile bis ca. 150 cm³, Mindestteilpreis: 40,00 €, größere Teile auf Anfrage
Datensendungen zur Anfrage bitte an info@micromechatronic.com

Produkte · Systeme · Dienstleistungen

für die Anwendungsgebiete: Automotive - Elektro-technik - Elektronik - Hausgeräte - Verpackungs-technik - Lebensmittelindustrie - Sanitärtechnik - Verbindungstechnik - Küchentechnik usw.



MMT Micro Mechatronic Technologies GmbH
Eiserfelder Straße 316 · 57080 Siegen
Tel. ++49(0)271 31382-100
Fax ++49(0)271 31382-222
Mobil 0170 315 4818
e-mail: info@micromechatronic.com
Internet: www.micromechatronic.com

Werkstoffeigenschaften DuraForm™ FLEX*

Physikalische Eigenschaften	SI-Einheiten	Testmethode	Wert	Wert (infiltriert)**
Spez. Dichte 20°C	g/cm ³	ASTM D4164	0,44	
Thermische Eigenschaften				
Schmelzpunkt: T _m	°C	DSC	192	
Formstabilität			Einsatzabhängig (bis +100°C sicher)	
Mechanische Eigenschaften				
Zugfestigkeit max.	MPa	ASTM D638	1,8	2,3
Zugmodul	MPa	ASTM D638	7,4	9,2
Bruchdehnung	%	ASTM D638	110	151
Biegemodul bei 23°C	MPa	ASTM D790	5,9	7,8
Anfangsreißwiderstand	kN/m	ASTM D624	15,1	15,4
Matrizenverspannung bei 23°C				
Abriebwiderstand	J/m	ASTM D4060	Pro 100 Zyklen	
Taber, CS-17Rad, 1kg Belastung			83,5 mg	siehe Unterpunkt ¹
Berstfestigkeit (gerade) bei 23°C (Schlauch mit 25 mm Ø Innen x 2 mm Dicke x 300 mm Länge)	PSI		0	11 PSI (mit FlexSeal) >30 PSI (mit zweiteiliger Polyurethaninfiltration)
Shore-A-Härte bei 23°C		ASTM D2240	60	67
Chemische Beständigkeit				
Basen, Kohlenwasserstoffe, Benzin	und Lösungsmittel, bei einigen Lösungsmitteln ist ein Aufquellen möglich			

* Werksangaben 3D Systems für das Material DuraForm™ FLEX

** 8 Tauch-Bearbeitungsverfahren

¹ Abnutzungswiderstand ist erheblich geringer bei infiltrierten Modellen. Für optimalen Abnutzungswiderstand bitte keine Infiltratoren einsetzen.

