

Vakuumgießen

Für originalgetreue Prototypen

Das Vakuumgießverfahren dient zur Herstellung von anspruchsvollen Prototypen aus Kunststoff mit hohem Maß an Originaltreue.

Innerhalb kürzester Zeit stehen Ihnen hochwertige, originalgetreue Prototypen zur Verfügung.

Sie erreichen eine hohe Kosteneinsparung gegenüber der traditionellen Form-Herstellung aus Stahlwerkzeugen.

Die Überwachung der Arbeitsprozesse durch Mikroprozessoren garantieren eine optimale Gießqualität und sorgen für einwandfreie Ergebnisse.

Je nach Vakuumgießwerkstoff und Komplexität der Form können bis zu 30 -in Ausnahmefällen auch über 50- Teile aus einer Form gefertigt werden.

Dies hat einen Vorseriencharakter und spart Kosten.

- Hohe Wirtschaftlichkeit mit bis zu 95% Kostenersparnis
- Kurzer Zeitbedarf bis zum Prototypen
- Variable Werkzeugbestückung
- Hochwertige Beschaffenheit
- Schnelle und zuverlässige Vor-Produktions-Prüfung
- Verschiedene Vergußmaterialien in beliebigen Farben und Qualitäten
- Maximale Formgröße: H = 500 mm, B = 450 mm, T = 425 mm (größere Formen auf Anfrage)

Produkte · Systeme · Dienstleistungen

für die Anwendungsgebiete: Automotive - Elektrotechnik - Elektronik - Hausgeräte - Verpackungstechnik - Lebensmittelindustrie - Sanitärtechnik - Verbindungstechnik - Küchentechnik usw.



MMT Micro Mechatronic Technologies GmbH
Eiserfelder Straße 316 · 57080 Siegen
Tel. ++49(0)271 31382-100
Fax ++49(0)271 31382-222
Mobil 0170 315 4818
e-mail: info@micromechatronic.com
Internet: www.micromechatronic.com

