



Das Bild zeigt eine kleine Auswahl an Teilen mit höchsten Oberflächenanforderungen.

Ihr Partner für anspruchsvolle Zinkdruckgussteile

Wir haben uns auf komplizierte Teile spezialisiert

Seit über drei Jahrzehnten bietet H.R.M. maßgeschneiderte Lösungen aus dem Bereich **Zinkdruckguss** an. Die Ideen der Kunden werden in glänzende und anspruchsvolle Produkte umgewandelt.



Ständige Investitionen in moderne Maschinen und Produktionsverfahren begleiten das Unternehmen seit der Gründung im Jahre 1989. Heute zählt H.R.M. als mittelständisches Familienunternehmen zu den **innovativsten Druckgusserstellern der Branche**.

Technologie, Ökonomie und Präzision haben bei der Umsetzung der Kundenwünsche und Ideen oberste Priorität. Im ständigen Gedankenaustausch und Dialog mit Ihren Kunden entstehen innovative Lösungen. Die fertigungstechnische Beratung schon bei der Entwicklung eines Produktes ist nur eine Stärke von H.R.M.

Mit einer flexiblen Fertigung bietet H.R.M. für Klein- und Großserien akzeptable Lieferzeiten.

Auf **12 Gussmaschinen** des Fabrikat Frech werden Produkte mit einem Stückgewicht von 1gr. bis zu 3.500gr. für **jegliche Branchen** produziert.

Zinklegierungen aus den Werkstoffen Z410 und Z430 nach **DIN EN 1774** bilden die Grundlage für unseren Produktionsprozess.



Exakte Druckgussteile sind das Ergebnis konsequenter Umsetzung der Vorgaben unseres Qualitätsmanagementsystems, das nach **DIN EN ISO 9001** sowie **als energiebewusstes Unternehmen zertifiziert** ist.

Es werden bei Bedarf alle anfallenden Schritte von der Produktion bis zur Endmontage eines Teils übernommen. Ob Kunststoffzubehör, beigestellte Komponenten- oder DIN-Teile werden zu kompletten Baugruppen montiert. Keine Herausforderung ist für unsere Montageabteilung zu umfangreich. Auch die Beschichtung der Gussteile mit **allen technischen** oder dekorativen Überzügen ist für uns kein Problem.

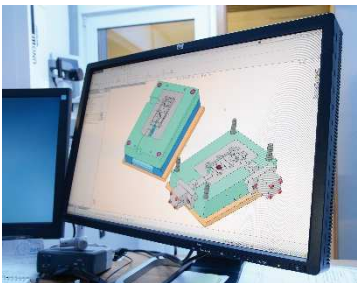
Der eigene Formenbau, Formwartung und Formlager:

Die Herstellung von Druckgussformen für Teile mit geringen Wandstärken bei gleichzeitig hoher Maßhaltigkeit und ausgezeichneter Oberflächengüte sind für uns Grundlage der Formenkonstruktion

In unserem modernen CAD/CAM – gestützten Formenbau setzen wir nur **besonders qualifizierte Mitarbeiter** ein, die in regelmäßigen Abständen an Schulungen für Formauslegungen, Anschittberechnungen sowie Werkzeugauslegungen teilnehmen.

Die Werkzeuge werden nach jeder Produktion im **Ultraschallbad fachgerecht und schonend vor der Einlagerung** gereinigt.

Der Formenbau wird durch eine **5-Achs simultan Fräsmaschine** unetrstützt.



Unser hohes Qualitätsbewusstsein bestimmt sämtliche Arbeitsschritte: vom Einkauf des Rohmaterials über den Bau unserer Formen und Werkzeuge, den Gießprozess, die mechanische Bearbeitung bis hin zur Auslieferung.

Zusammen mit geschultem Personal, modernen Maschinen, innovativer Technik und perfekter Organisation erreicht H.R.M. ein Höchstmaß an Prozesssicherheit, Qualität und Wirtschaftlichkeit.

Kontak:



H.R.M.
Metallverarbeitungs
GmbH
Industriestraße 25-27
42551 Velbert
www.hrm-metall.de

